

CORTE EN PLASMA 100 AMPS 220V//3PH CON ANTORCHA

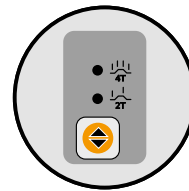
APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



Función 2 y 4 tiempos



Función corte continuo y corte de malla

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

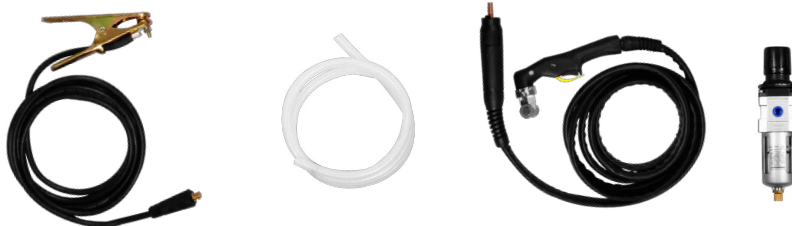
	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	25-100*	3	315	100	41	68x80x43	64,7

TIP SOLDADURA

- **Corte recomendado:** Hasta 25 mm en acero al carbón (corte limpio).
- **Corte maximo:** Hasta 30 mm en acero al carbón (corte de separación).
- Aluminio 50%.
- Acero inoxidable 75%.
- Tecnología inverter.

- Alimentación a 220V @3 fases.
- Función revision de aire comprimido.
- Antorcha de uso industrial.
- Piloto de arco de alta frecuencia.
- Ruedas para fácil transporte.

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + MANGUERA + ANTORCHA PLASMA + FILTRO REGULADOR

MANOMETRO + ABRAZADERAS + SOPORTE +LLAVE + NIPLE + BOQUILLA + ELECTRODO + FUSIBLE



ACCESORIO RECOMENDADO

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.

Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguilá



TRABAJO PESADO


EQUIPO CORTE PAC INVERSOR 100AMP DC 100@220V 3PH 220V PLASMA
Referencia
410-CUT100

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	- 25 - 100 Amps
Voltaje En Vacío	315 Voltios
Voltaje nominal de carga	120V
Ciclo De Trabajo	100% @220V @40°C
Factor De Potencia	0.73
Eficiencia	0.8
Voltaje De Entrada	- 220V / 50Hz / 60Hz / 3 Fases
Corriente De Entrada	- 41 Amp @220V
Frecuencia	50 Hertz / 60 Hertz
Presión de aire requerida	0.45-0.85 Mpa
Caudal de aire requerido	250 L/min
Tipos De Procesos	PAC
Espesor de corte recomendado	1" - 25 mm - corte manual
Espesor de corte máximo (Separación)	1 3/16" - 30 mm - corte manual

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	Enfriamiento por ventilador Sistema de arranque de arco por alta frecuencia Accionamiento de antorcha de 2 tiempos y 4 tiempos (2T y 4T) Panel con pantalla digital Opción de corte de mallas Antorcha de trabajo pesado con separador El equipo viene de fábrica con boquilla original de 1.1 mm, permite corte hasta 3/4", para cortes de mayor espesor debe ser cambiada por una boquilla con mayor diámetro
Accesorios Incluidos	-Conjunto pinza de masa (DINSE 10/25) / 2.5 metros -Antorcha P80 -Filtro regulador con drenaje manual -Consumibles -Acoples -Manguera -Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	-Corte continuo*: láminas de acero de bajo carbono hasta 1" (25mm) sin rebaba** -Corte intermitente: láminas de acero de bajo carbono hasta 1 3/16" (30 mm) con rebaba - corte de separación*** -Corte acero inoxidable: 75% -Corte aluminio: 50% *: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, uso corte manual **: para lograr este corte debe cambiarse el consumible 410-P80-03 (Boquilla) a un orificio de 1.5mm ***: para lograr este corte debe cambiarse el consumible 410-P80-03 (Boquilla) a un orificio de 1.7mm, al máximo amperaje Nota 1: el uso del equipo, durante un tiempo prolongado a su máximo amperaje, provoca desgaste prematuro de consumibles y del cabezal Nota 2: en el momento de ejecutar el corte, debe estar instalado el separador, para evitar desgaste prematuro de los consumibles Nota 3: el usuario debe asegurarse que el aire comprimido que llega al equipo 410-CUT100 se encuentra libre de agua, partículas y aceites. El filtro que viene con el equipo es de partículas, en caso que el compresor que se usa se encuentre en regular estado mecánico o sea un compresor de pistón, debe instalarse adicional un filtro coalescente con drenaje automático, para filtrar los aceites y líquidos adicionales que se encuentren en el aire comprimido
Largo	68 cm
Ancho	80 cm
Alto	43 cm
Peso Neto	64.7 Kg
Garantía	1 Año


Placa técnica del equipo

MODEL: 410-CUT100		NO.:	
		EN 60974-1	
		25 A / 90 V ~ 100 A / 120 V	
		100 %	
		100 A	
		120 V	
		I _{1max} = 41 A	
		I _{1eff} = 41 A	
3 ~ 50/60Hz		IP21S	