

CORTE EN PLASMA 40 AMPS 220V//1PH CON ANTORCHA



Control de amperaje



Conectores rápidos resistentes

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

| | | | | | | | |
|-----|-----------|-------|----------------------|----------|----------------------|----------|----|
| | DC | | U₀ | X | I₁ | | |
| V | Amps | Fases | V | % | Amps | cm | Kg |
| 220 | 20-40* | 1 | 280 | 60 | 28/21,6 | 41x31x33 | 12 |

TIP SOLDADURA

- **Corte recomendado:** Hasta 8 mm (1/4") en acero al carbono.
- **Corte máximo:** Hasta 10 mm (3/8") en acero al carbono.
- Aluminio 50%.
- Acero inoxidable 75%.
- Tecnología inverter.

- Alimentación a 220V @1 fase.
- Manómetro y regulador incluidos.
- Antorcha de uso industrial.
- Piloto de arco de alta frecuencia.
- Fácil transporte.
- Conectores Dinse 10/25

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + MANGUERA + ELECTRODOANTORCHA PLASMA + FILTRO REGULADOR

MANOMETRO + SOPORTE + ABRAZADERAS + DESTORNILLADOR + FUSIBLES + NIPLE + BOQUILLA



ACCESORIOS RECOMENDADOS

Escanea el código QR para descargar el manual de usuario del equipo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web www.KTCEP.com



412-ADH-4SINF
Caretta electrónica inteligente para soldar de lujo 100x59.5mm. 4 sensores sin policarbonatos



TRABAJO SEMI-PESADO



EQUIPO CORTE PAC INVERSOR 40AMP DC 60@220V 1PH 220V PLASMA

Referencia

410-CUT40

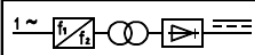



Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Corriente De Trabajo | - 20 - 40 Amps |
| Voltaje En Vacío | 280 Voltios |
| Ciclo De Trabajo | - 60% @220V @40°C |
| Factor De Potencia | 0.75 |
| Eficiencia | 0.85 |
| Voltaje De Entrada | - 220V / 60Hz / 1 Fase |
| Corriente De Entrada | - 28Amp @220V |
| Frecuencia | 60 Hertz |
| Tipos De Procesos | PAC |
| Espesor de corte recomendado | 1/4" - 6 mm |
| Espesor de corte máximo (Separación) | 3/8" - 10 mm |

INFORMACIÓN ADICIONAL

| | |
|---------------------------|---|
| Descripciones Adicionales | Enfriamiento por ventilador Sistema de arranque de arco por contacto Cortes en otros materiales Acero inoxidable 75% Aluminio 50% |
| Accesorios Incluidos | - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Antorcha JG40 - Manual de usuario |
| Aplicaciones Recomendadas | - Corte de láminas de acero de bajo carbono hasta 1/4" sin rebaba - Corte de laminas de acero de bajo carbono hasta 3/8" con rebaba Nota: el uso del equipo durante un tiempo prolongado a su máximo amperaje implica desgaste prematuro de consumibles |
| Largo | 41 cm |
| Ancho | 31 cm |
| Alto | 33 cm |
| Peso Neto | 11.4 Kg |
| Garantía | 1 Año |

| | | | | | |
|---|---|---|----------------------------|------|--------|
| Placa técnica del equipo | MODEL: 410-CUT40 | | NO.: | | |
| |  | | EN IEC 60974-1 | | |
| |  |  | 15 A / 86 V ~ 50 A / 100 V | | |
| | | U ₀ = 280 V | I ₂ | 40 A | 31 A |
| | | | U ₂ | 96 V | 92.4 V |
|  | U ₁ = 220 V (220 V ~ 240 V) | I _{1max} = 28 A | I _{1eff} = 21.6 A | | |
| | 1 ~ 50/60Hz | | | | |
| | IP21S | | | | |