

CORTE EN PLASMA 40 AMPS 220V//1PH CON ANTORCHA



Control de amperaje



Conectores rápidos resistentes

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	20-40*	1	280	60	28/21,6	41x31x33	12

TIP SOLDADURA

- Corte recomendado: Hasta 6 mm (1/4") en acero al carbono.
- Corte máximo: Hasta 10 mm (3/8") en acero al carbono.
- Aluminio 50%.
- Acero inoxidable 75%.
- Tecnología inverter.

- Alimentación a 220V @1 fase.
- Manómetro y regulador incluidos.
- Antorcha de uso industrial.
- Piloto de arco de alta frecuencia.
- Fácil transporte.
- Conectores Dinse 10/25

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + MANGUERA + ELECTRODOANTORCHA PLASMA + FILTRO REGULADOR

MANOMETRO + SOPORTE + ABRAZADERAS + DESTORNILLADOR + FUSIBLES + NIPLE + BOQUILLA



ACCESORIOS RECOMENDADOS

Escanea el código QR para descargar el manual de usuario del equipo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web www.KTCEP.com



412-ADH-4SINF
Caretta electrónica inteligente para soldar de lujo 100x59.5mm. 4 sensores sin policarbonatos



TRABAJO SEMI-PESADO


EQUIPO CORTE PAC INVERSOR 40AMP DC 60@220V 1PH 220V PLASMA
Referencia
410-CUT40

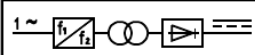






Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	- 20 - 40 Amps
Voltaje En Vacío	280 Voltios
Ciclo De Trabajo	- 60% @220V @40°C
Factor De Potencia	0.75
Eficiencia	0.85
Voltaje De Entrada	- 220V / 60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada	- 28Amp @220V
Frecuencia	60 Hertz
Tipos De Procesos	PAC
Espesor de corte recomendado	1/4" - 6 mm
Espesor de corte máximo (Separación)	3/8" - 10 mm

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	Enfriamiento por ventilador Sistema de arranque de arco por contacto Cortes en otros materiales Acero inoxidable 75% Aluminio 50%
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Antorcha JG40 - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	- Corte de láminas de acero de bajo carbono hasta 1/4" sin rebaba - Corte de láminas de acero de bajo carbono hasta 3/8" con rebaba Nota: el uso del equipo durante un tiempo prolongado a su máximo amperaje implica desgaste prematuro de consumibles
Largo	41 cm
Ancho	31 cm
Alto	33 cm
Peso Neto	11.4 Kg
Garantía	1 Año

Placa técnica del equipo	MODEL: 410-CUT40		NO.:		
			EN IEC 60974-1		
			15 A / 86 V ~ 50 A / 100 V		
			X	60 %	100 %
			I ₂	40 A	31 A
		U ₀ = 280 V	U ₂	96 V	92.4 V
		U ₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	I _{1max} = 28 A	I _{1eff} = 21.6 A	
		1 ~ 50/60Hz	IP21S		