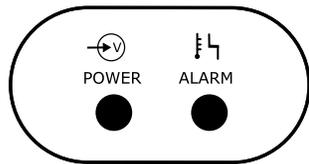


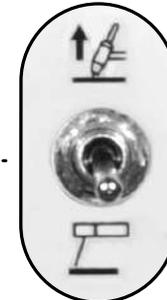
INVERSOR PORTATIL MMA + LIFT TIG 15-200 AMPS 110/220V//1PH



Indicadores LED de encendido y de protección térmica



Display digital



Selector de proceso electrodo / Lift TIG

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
110/220	15-200*	1	78	30%@110V 30%@220V	42/23*	33x22x42	5,4

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6011, 6013, 7018 hasta 3/32" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6011, 6013, 7018, SS hasta 5/32" (MMA).
- **No se recomienda:** Soldaduras mayores a 5/32" (MMA).
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable

- Alimentación a 110/220 V @1 fase.
- Equipo de trabajo semi pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para ver más información en



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIO RECOMENDADO

412-ADH-2SEAGLE



Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila





www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 200AMP DC 30@110V/30@220V 1PH MMA+LIFT TIG

Referencia

410-DUAL20H

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	- 15Amp ~ 130Amp @ 110V - 15Amp ~ 200Amp @ 220V
Voltaje En Vacío	78 Voltios
Ciclo De Trabajo	-30% @110V @40°C -30% @220V @40°C
Factor De Potencia	0.88
Eficiencia	0.85
Voltaje De Entrada	110V – 220V / 60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada máxima	- 42 Amp
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	MMA, LIFT TIG
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	No Aplica
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	- Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG - Display digital - Arc Force incorporado - Hot Start incorporado - Protección térmica
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 1/8" media penetración (Conectado a 220V) Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 3/32" media penetración (Conectado a 110V) - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, electrodo 5/32" media penetración o laminas hasta 3/16" de espesor - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 3/16" - Soldadura de laminas hasta 1/4" de espesor según preparación de la junta - Opción LIFT TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17 no incluida
Largo	42 cm
Ancho	22 cm
Alto	33 cm
Peso Neto	5.4 Kg
Garantía	1 Año