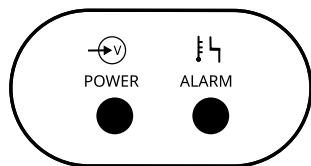


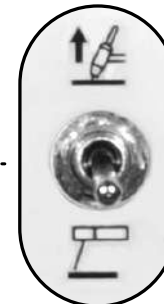
INVERSOR PORTATIL MMA + LIFT TIG 15-200 AMPS 110/220V//1PH



Indicadores LED de encendido y de protección térmica



Display digital



Selector de proceso electrodo / Lift TIG

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

| | DC | | U₀ | X | I₁ | | |
|---------|------------------------------|-------|----------------------|---------------------------------|----------------------|----------|-----|
| V | Amps | Fases | V | % | Amps | cm | Kg |
| 110/220 | 15-130A@110V 15-200A@220V | 1 | 78 | 100%@110V@130A 30%@220V@200A | 42/23* | 33x22x42 | 5,4 |

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018 hasta 1/8" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 5/32" (MMA).
- **No se recomienda:** Soldaduras mayores a 5/32" (MMA).
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable.

- Alimentación a 110/220 V @1 fase.
- Equipo de trabajo semi pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50.
- Puede soldar electrodo para aluminio y hierro gris.

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para ver video en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIO RECOMENDADO

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño águila



410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros





www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 200AMP DC 100@110V/30@220V 110/220V 1PH MMA+LIFT TIG

Referencia

410-DUAL20H

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS

| | |
|---|---|
| Corriente De Trabajo | - 15Amp ~ 130Amp @ 110V - 15Amp ~ 200Amp @ 220V |
| Voltaje En Vacío | 78 Voltios |
| Ciclo De Trabajo | -100% @110V @40°C -30% @220V @40°C |
| Factor De Potencia | 0.89 |
| Eficiencia | 0.85 |
| Voltaje De Entrada | 110V – 220V / 60Hz / 1 Fase |
| Corriente De Entrada máxima | - 42 Amp |
| Frecuencia | 50/60 Hertz |
| Tipos De Procesos | MMA, LIFT TIG |
| Funciones Adicionales Electrodo (SMAW) | Hot start, anti stick, arcforce incorporados de fabrica |
| Funciones Adicionales TIG | No Aplica |

INFORMACIÓN ADICIONAL

| | |
|----------------------------------|---|
| Descripciones Adicionales | - Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG - Display digital - Arc Force incorporado - Hot Start incorporado - Protección térmica |
| Accesorios Incluidos | - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Manual de usuario |
| Aplicaciones Recomendadas | - Uso continuo*: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 1/8" - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 5/32" - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 3/16" - Soldadura de laminas hasta 1/4" de espesor según preparación de la junta - Opción LIFT TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17-3M-B no incluida *=Uso continuo en una jornada laboral máxima de 8 horas diarias |
| Largo | 42 cm |
| Ancho | 22 cm |
| Alto | 33 cm |
| Peso Neto | 5.4 Kg |
| Garantía | 1 Año |

Placa técnica del equipo

| | | | |
|------------------------------|-------------------------|-------------------|--|
| MODEL: 410-DUAL20H | | NO.: | |
| 1 ~ | | EN 60974-1 | |
| | U ₀ = 78 V | 110V | MMA 15 A / 20.6 V ~ 130 A / 25.2 V TIG 15 A / 10.6 V ~ 130 A / 15.2 V |
| | | 220V | MMA 15 A / 20.6 V ~ 200 A / 28 V TIG 15 A / 10.6 V ~ 200 A / 18 V |
| | U ₀ = 78 V | X | 100% |
| | | MODE | MMA TIG MMA TIG |
| | | I ₂ | 130 A 130 A |
| | | U ₂ | 25.2 V 15.2 V |
| | | X | 30% 100% |
| | | I ₂ | 200 A 200 A 110 A 110 A |
| U ₂ | 28 V 18 V 24.4 V 14.4 V | | |
| | U ₁ | I _{1max} | I _{1eff} |
| | 110 V | 42 A | 42 A |
| | 220 V | 40 A | 21.9 A |
| IP21S | | | |