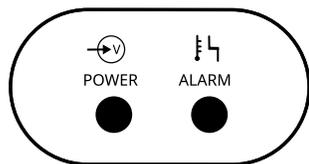


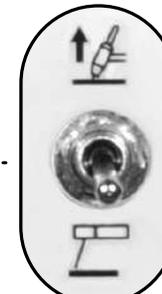
INVERSOR PORTATIL MMA + LIFT TIG 15-200 AMPS 110/220V//1PH



Indicadores LED de encendido y de protección térmica



Display digital



Selector de proceso electrodo / Lift TIG

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U ₀	X	I ₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
110/220	15-130A@110V 15-200A@220V	1	78	100%@110V@130A 30%@220V@200A	42/23*	33x22x42	5,4

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018 hasta 1/8" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 5/32" (MMA).
- **No se recomienda:** Soldaduras mayores a 5/32" (MMA).
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable.

- Alimentación a 110/220 V @1 fase.
- Equipo de trabajo semi pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50.
- Puede soldar electrodo para aluminio y hierro gris.

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para ver video en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIO RECOMENDADO

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros





www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 200AMP DC 100@110V/30@220V 110/220V 1PH MMA+LIFT TIG

Referencia

410-DUAL20H

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	- 15Amp ~ 130Amp @ 110V - 15Amp ~ 200Amp @ 220V
Voltaje En Vacío	78 Voltios
Ciclo De Trabajo	-100% @110V -30% @220V
Factor De Potencia	0.89
Eficiencia	0.85
Voltaje De Entrada	110V / 220V / 50Hz / 60Hz / 1 Fase ± 10%
Corriente De Entrada máxima	- 42 Amp
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	MMA - Lift Tig (DC)
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Hot start y arcforce incorporados de fábrica
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> - Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG - Display digital - Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo - Protección contra caídas de voltaje - Arc Force incorporado - Hot Start incorporado - Protección térmica - Cables de masa y portaelectrodo 100% en cobre
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Manual de usuario 
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> - Uso continuo*: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 1/8" - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 5/32" - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 3/16" - Soldadura de laminas hasta 1/4" de espesor según preparación de la junta - Opción LIFT TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), con antorcha 410-WP17-3M-B, no incluida - También puede fundir electrodos para soldar aluminio o hierro gris (fundición) aplicando la técnica adecuada <p>*: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, soldadura manual</p>
Largo	42 cm
Ancho	22 cm
Alto	33 cm
Peso Neto	5.4 Kg
Garantía	1 Año

Placa técnica del equipo

MODEL: 410-DUAL20H		NO.:	
1 ~ 		EN 60974-1	
	U ₀ = 78 V	110V	MMA 15 A / 20,6 V ~ 130 A / 25,2 V TIG 15 A / 10,6 V ~ 130 A / 15,2 V
		220V	MMA 15 A / 20,6 V ~ 200 A / 28 V TIG 15 A / 10,6 V ~ 200 A / 18 V
	U ₀ = 78 V	X	100%
		MODE	MMA TIG MMA TIG
		I ₂	130 A 130 A
		U ₂	25,2 V 15,2 V
	U ₀ = 78 V	X	30% 100%
		I ₂	200 A 200 A 110 A 110 A
		U ₂	28 V 18 V 24,4 V 14,4 V
		I _{1max}	42 A 42 A
	1 ~ 50/60Hz	110 V	42 A
		220 V	40 A
IP21S			