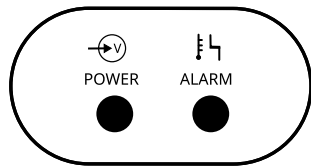


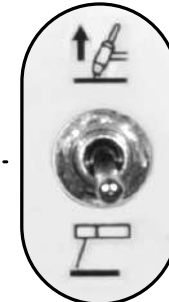
# INVERSOR PORTATIL MMA + LIFT TIG 15-200 AMPS 110/220V//1PH



Indicadores LED de encendido y de protección térmica



Display digital



Selector de proceso electrodo / Lift TIG

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

\*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	<b>DC</b>		<b>U<sub>0</sub></b>	<b>X</b>	<b>I<sub>1</sub></b>		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
110/220	15-130A@110V 15-200A@220V	1	78	100%@110V@130A 30%@220V@200A	42/23*	33x22x42	5,4

### TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018 hasta 1/8" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 5/32" (MMA).
- **No se recomienda:** Soldaduras mayores a 5/32" (MMA).
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable.

- Alimentación a 110/220 V @1 fase.
- Equipo de trabajo semi pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50.
- Puede soldar electrodo para aluminio y hierro gris.

## ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para ver video en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



### ACCESORIO RECOMENDADO

#### 412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



#### 410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros





www.KTCEP.com



**EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 200AMP DC 100@110V/30@220V 110/220V 1PH MMA+LIFT TIG**

Referencia	410-DUAL20H																																																																																						
Versión 2022-01																																																																																							
CARACTERÍSTICAS																																																																																							
<b>Corriente De Trabajo</b>	15~ 130 Amperios @ 110V 15 ~ 200Amperios @ 220V																																																																																						
<b>Voltaje En Vacío</b>	78 Voltios DC																																																																																						
<b>Ciclo De Trabajo</b>	100% @110 Voltios 30% @220 Voltios																																																																																						
<b>Factor De Potencia</b>	0.89																																																																																						
<b>Eficiencia</b>	0.85																																																																																						
<b>Voltaje De Entrada</b>	110 / 220 Voltios ± 10%																																																																																						
<b>Tipo de corriente</b>	Monofásica																																																																																						
<b>Corriente De Entrada máxima</b>	42 Amperios																																																																																						
<b>Frecuencia</b>	50/60 Hertz																																																																																						
<b>Tipos De Procesos</b>	SMAW: MMA - Electrodo GTAW: Lift TIG (DC)																																																																																						
<b>Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)</b>	Hot start y arcforce incorporados de fábrica																																																																																						
<b>Funciones Adicionales TIG</b>	No Aplica																																																																																						
INFORMACIÓN ADICIONAL																																																																																							
<b>Descripciones Adicionales</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Perilla de selección de procesos: MMA / Lift TIG</li> <li>- Display digital</li> <li>- Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo</li> <li>- Protección contra caídas de voltaje</li> <li>- Protección térmica</li> <li>- Cables de masa y portaelectrodo 100% en cobre</li> </ul>																																																																																						
<b>Accesorios Incluidos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros</li> <li>- Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros</li> <li>- Manual de usuario</li> </ul>																																																																																						
<b>Aplicaciones Recomendadas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uso continuo*: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 1/8"</li> <li>- Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 5/32"</li> <li>- No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 5/32"</li> <li>- Opción Lift TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, Construcción , muebles), con antorcha 410-WP17-3M-B, no incluida</li> <li>- También puede fundir electrodos para soldar aluminio o hierro gris (fundición) aplicando la técnica adecuada</li> </ul> <p>*: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, soldadura manual</p>																																																																																						
<b>Largo</b>	42 cm																																																																																						
<b>Ancho</b>	22 cm																																																																																						
<b>Alto</b>	33 cm																																																																																						
<b>Peso Neto</b>	5.4 Kg																																																																																						
<b>Garantía</b>	1 Año																																																																																						
<b>Placa técnica del equipo</b>	<table border="1"> <tr> <td>MODEL: 410-DUAL20H</td> <td colspan="2">NO.:</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2">EN 60974-1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>110V</td> <td>MMA</td> <td>15 A / 20.6 V ~ 130 A / 25.2 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td>TIG</td> <td>15 A / 10.6 V ~ 130 A / 15.2 V</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>220V</td> <td>MMA</td> <td>15 A / 20.6 V ~ 200 A / 28 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td>TIG</td> <td>15 A / 10.6 V ~ 200 A / 18 V</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"><math>U_0 = 78 V</math></td> <td rowspan="2">110V</td> <td>X</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>MODE</td> <td>MMA</td> <td>TIG</td> <td>MMA</td> <td>TIG</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>I<sub>z</sub></td> <td></td> <td></td> <td>130 A</td> <td>130 A</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>U<sub>z</sub></td> <td></td> <td></td> <td>25.2 V</td> <td>15.2 V</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">220V</td> <td>X</td> <td>30%</td> <td>100%</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>I<sub>z</sub></td> <td>200 A</td> <td>200 A</td> <td>110 A</td> <td>110 A</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>U<sub>z</sub></td> <td>28 V</td> <td>18 V</td> <td>24.4 V</td> <td>14.4 V</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>U<sub>1</sub></td> <td colspan="2">I<sub>1max</sub></td> <td colspan="2">I<sub>1eff</sub></td> </tr> <tr> <td>110 V</td> <td colspan="2">42 A</td> <td colspan="2">42 A</td> </tr> <tr> <td>1 ~ 50/60Hz</td> <td>220 V</td> <td colspan="2">40 A</td> <td colspan="2">21.9 A</td> </tr> <tr> <td></td> <td>IP21S</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>		MODEL: 410-DUAL20H	NO.:			EN 60974-1			110V	MMA	15 A / 20.6 V ~ 130 A / 25.2 V		TIG	15 A / 10.6 V ~ 130 A / 15.2 V		220V	MMA	15 A / 20.6 V ~ 200 A / 28 V		TIG	15 A / 10.6 V ~ 200 A / 18 V	$U_0 = 78 V$	110V	X	100%	MODE	MMA	TIG	MMA	TIG			I <sub>z</sub>			130 A	130 A			U <sub>z</sub>			25.2 V	15.2 V		220V	X	30%	100%			I <sub>z</sub>	200 A	200 A	110 A	110 A			U <sub>z</sub>	28 V	18 V	24.4 V	14.4 V		U <sub>1</sub>	I <sub>1max</sub>		I <sub>1eff</sub>		110 V	42 A		42 A		1 ~ 50/60Hz	220 V	40 A		21.9 A			IP21S				
MODEL: 410-DUAL20H	NO.:																																																																																						
	EN 60974-1																																																																																						
	110V	MMA	15 A / 20.6 V ~ 130 A / 25.2 V																																																																																				
		TIG	15 A / 10.6 V ~ 130 A / 15.2 V																																																																																				
	220V	MMA	15 A / 20.6 V ~ 200 A / 28 V																																																																																				
		TIG	15 A / 10.6 V ~ 200 A / 18 V																																																																																				
$U_0 = 78 V$	110V	X	100%																																																																																				
		MODE	MMA	TIG	MMA	TIG																																																																																	
		I <sub>z</sub>			130 A	130 A																																																																																	
		U <sub>z</sub>			25.2 V	15.2 V																																																																																	
	220V	X	30%	100%																																																																																			
		I <sub>z</sub>	200 A	200 A	110 A	110 A																																																																																	
		U <sub>z</sub>	28 V	18 V	24.4 V	14.4 V																																																																																	
	U <sub>1</sub>	I <sub>1max</sub>		I <sub>1eff</sub>																																																																																			
	110 V	42 A		42 A																																																																																			
1 ~ 50/60Hz	220 V	40 A		21.9 A																																																																																			
	IP21S																																																																																						