

PROFESIONAL MIG PORTÁTIL 50-200 AMPS 220V//1PH + MMA



Display Digital



Selector MIG + Electrodo



Conexión MIG tipo europeo industrial

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

| | | | | | | | |
|-----|------------------------------|-------|----------------------|----------|----------------------|----------|------|
| | DC | | U₀ | X | I₁ | | |
| V | Amps | Fases | V | % | Amps | cm | Kg |
| 220 | 50 - 200 MIG 50 - 160 MMA | 1 | 56 | 60 | 35,8/27,7* | 51x25x50 | 23,2 |

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre 0.8 mm en MIG.
- **Uso intermitente:** Alambre 1.0 mm en MIG.
- Panel análogo con controles robustos para uso industrial.
- Para rollo de 15 Kg.
- Indicador de protección térmica por sobrecalentamiento.

- Alimentación a 220 V @1 fase.
- Capacidad para rollo de alambre hasta 20 Kg.
- Construcción robusta.
- También aplica soldadura con rollo de aluminio y Flux Core.
- Conector Dinse 35/50.

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + MANGUERA + ANTORCHA MIG

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIO RECOMENDADO

412-ADH-2SEAGLE



Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila





www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR GMAW INVERSOR 200A DC 60@220V 1PH 220V MIG-MAG+MMA COMPACTO

| Referencia | 410-MIG200S |
|--|--|
| Versión 2020-01 | |
| CARACTERÍSTICAS | |
| Corriente De Trabajo | -50 – 200 Amp (MIG) -50 – 160 Amp (MMA) |
| Voltaje En Vacío | 56 V |
| Ciclo De Trabajo | 60% @ 40°C |
| Factor De Potencia | 0.81 |
| Eficiencia | 0.84 |
| Voltaje De Entrada | 220V / 60Hz / 1 Fase |
| Corriente De Entrada | - 35.8 Amp@220V |
| Frecuencia | 50/60 Hertz |
| Tipos De Procesos | MIG -MAG -FCAW – MMA |
| Funciones Adicionales Electrodo (SMAW) | No Aplica |
| Funciones Adicionales TIG | No Aplica |

| INFORMACIÓN ADICIONAL | |
|---------------------------|---|
| Descripciones Adicionales | <ul style="list-style-type: none"> - Selector de diámetro de alambre - Protección térmica - Display digital - Perilla para ajuste de voltaje - Perilla de control de amperaje - Perilla para control de inductancia - Función de soldadura con electrodo incluida |
| Accesorios Incluidos | <ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Conjunto antorcha MIG MB15 (Conector europeo) 3 metros - Manguera - Manual de usuario |
| Aplicaciones Recomendadas | <ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de alambre aplicable: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 alambre sólido y 0.6-0.8 Flux-core • Uso continuo: soldadura GMAW 0.6/ 0.8 mm // 1/8" MMA 6013, 7018 • Uso intermitente: Soldadura 0.8 / 0.9/ 1.0 alambre sólido y 0.6-0.8 Flux-core <p>No se recomienda para alambre sólido o tubular igual o mayor a 1.2mm ni electrodo de 5/32" o de mayor diámetro o celulósicos</p> |
| Largo | 51 cm |
| Ancho | 24.3 cm |
| Alto | 49.2 cm |
| Peso Neto | 23.6 Kg |
| Garantía | 1 Año |

| | | | | |
|--------------------------|---------------------------|-------------------|--|----------------------|
| Placa técnica del equipo | MODEL: 410-MIG200S | No: | | |
| | | EN 60974-1 | | |
| | | MIG | 50 A / 16.5 V ~ 200 A / 24 V | |
| | | MMA | 50 A / 22 V ~ 160 A / 26.4 V | |
| | | X | 60% 100% | |
| | $U_0 = 56 V$ | MODE | MIG MMA MIG MMA | |
| | | I_2 | 200 A 160 A 155 A 124 A | |
| | | U_2 | 24 V 26.4 V 22 V 25 V | |
| | | $U_1 = 220 V$ | $ I_{1max} = 35.8 A$ | $ I_{1eff} = 27.7 A$ |
| | 1-50/60Hz | | | |
| IP21S | | | | |