

PROFESIONAL MIG PORTÁTIL 50-200 AMPS 220V//1PH + MMA



Display Digital



Selector MIG + Electrodo



Conexión MIG tipo europeo industrial

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	50 - 200 MIG 50 - 160 MMA	1	56	60	35,8/27,7*	51x25x50	23,2

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre 0.8 mm en MIG.
- **Uso intermitente:** Alambre 1.0 mm en MIG.
- Panel análogo con controles robustos para uso industrial.
- Para rollo de 15 Kg.
- Indicador de protección térmica por sobrecalentamiento.

- Alimentación a 220 V @1 fase.
- Capacidad para rollo de alambre hasta 20 Kg.
- Construcción robusta.
- También aplica soldadura con rollo de aluminio y Flux Core.
- Conector Dinse 35/50.

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + MANGUERA + ANTORCHA MIG

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIO RECOMENDADO

412-ADH-2SEAGLE



Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



TRABAJO SEMI-PESADO


EQUIPO SOLDADOR GMAW INVERSOR 200A DC 60@220V 1PH 220V MIG-MAG+MMA COMPACTO

Referencia	410-MIG200S																																				
Versión 2022-01																																					
CARACTERÍSTICAS																																					
Corriente De Trabajo	50 – 200 Amperios (MIG) 50 – 160 Amperios (MMA)																																				
Voltaje En Vacío	56 Voltios DC																																				
Ciclo De Trabajo	60% @ 40°C																																				
Voltaje De Entrada	220 Voltios																																				
Tipo de corriente	Monofásica																																				
Corriente de entrada máxima	35.8 Amperios																																				
Frecuencia	50/60 Hertz																																				
Tipos De Procesos	GMAW: MIG - MAG - FCAW SMAW: MMA – Electrodo																																				
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	No Aplica																																				
Funciones Adicionales TIG	No Aplica																																				
INFORMACIÓN ADICIONAL																																					
Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> - Selector de diámetro de alambre (0.8 / 1.0 mm) - Selector de procesos : GMAW – SMAW - Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo - Protección contra caídas de voltaje - Display digital voltaje de soldadura - Display digital amperaje de soldadura - Perilla para ajuste de voltaje - Perilla de control de amperaje - Perilla para control de inductancia – modo GMAW (MIG) - Función prueba alimentación de alambre - Apto para soldar Flux core autoprotegido (No incluye rodillos estriados) - Apto para rollo de alambre de 15Kg y de 5Kg 																																				
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Conjunto antorcha MIG MB15 Binzel original (Conector europeo) 3 metros - Manguera - Puntacontactos - Abrazadera - Llave - Manual de usuario 																																				
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de alambre aplicable: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 alambre sólido y 0.6-1.0 Flux-core • Uso continuo*: soldadura GMAW 0.6/ 0.9 mm // 1/8" MMA 6013, 7018 • Uso intermitente: Soldadura 1.0 alambre sólido y 1.0 Flux-core No se recomienda para alambre sólido o tubular igual o mayor a 1.2mm, ni para soldar electrodo de 5/32" o de mayor diámetro o celulósicos *: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, uso soldadura manual 																																				
Largo	51 cm																																				
Ancho	24.3 cm																																				
Alto	49.2 cm																																				
Peso Neto	23.6 Kg																																				
Garantía	1 Año																																				
Placa técnica del equipo	<table border="1"> <tr> <td>MODEL: 410-MIG200S</td> <td>No:</td> </tr> <tr> <td></td> <td>EN 60974-1</td> </tr> <tr> <td rowspan="3"></td> <td>MIG</td> <td colspan="2">50 A / 16.5 V ~ 200 A / 24 V</td> </tr> <tr> <td>MMA</td> <td colspan="2">50 A / 22 V ~ 160 A / 26.4 V</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>60%</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">U₀ = 56 V</td> <td>MODE</td> <td>MIG</td> <td>MMA</td> <td>MIG</td> <td>MMA</td> </tr> <tr> <td>I₂</td> <td>200 A</td> <td>160 A</td> <td>155 A</td> <td>124 A</td> </tr> <tr> <td>U₂</td> <td>24 V</td> <td>26.4 V</td> <td>22 V</td> <td>25 V</td> </tr> <tr> <td> 1~50/60Hz IP215</td> <td>U₁ = 220 V</td> <td colspan="2"> I_{max} = 35.8 A</td> <td colspan="2"> I_{eff} = 27.7 A</td> </tr> </table>	MODEL: 410-MIG200S	No:		EN 60974-1		MIG	50 A / 16.5 V ~ 200 A / 24 V		MMA	50 A / 22 V ~ 160 A / 26.4 V		X	60%	100%	U₀ = 56 V	MODE	MIG	MMA	MIG	MMA	I ₂	200 A	160 A	155 A	124 A	U ₂	24 V	26.4 V	22 V	25 V	 1~50/60Hz IP215	U₁ = 220 V	 I_{max} = 35.8 A		 I_{eff} = 27.7 A	
MODEL: 410-MIG200S	No:																																				
	EN 60974-1																																				
	MIG	50 A / 16.5 V ~ 200 A / 24 V																																			
	MMA	50 A / 22 V ~ 160 A / 26.4 V																																			
	X	60%	100%																																		
U₀ = 56 V	MODE	MIG	MMA	MIG	MMA																																
	I ₂	200 A	160 A	155 A	124 A																																
	U ₂	24 V	26.4 V	22 V	25 V																																
 1~50/60Hz IP215	U₁ = 220 V	 I_{max} = 35.8 A		 I_{eff} = 27.7 A																																	