

# INVERSOR COMPACTO 3 EN 1 MIG + MMA + LIFT TIG 15-250 AMPS 220V//1PH



Panel digital para fácil parametrización de soldadura



Conexión MIG tipo europeo industrial



Antorcha MIG Binzel tipo industrial

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

\*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U <sub>0</sub>	X	I <sub>1</sub>		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220-240	30-250 MIG 30-250 MMA	1	66	20	50/22,4*	80x95x34	59,2

### TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6013, 7018, SS hasta 3/32" (MMA)– 0.8 en MIG.
- **Uso intermitente:** Soldadura 6013, 7018, SS hasta 5/32" (MMA)– 1.2 en MIG.
- Multiproceso para MIG, MMA y Lift TIG.
- MIG Sinérgico facilita parametrización de soldadura MIG.
- Perilla para control de inductancia.

- Alimentación a 220 V @1 fase.
- Función 2 y 4 tiempos para soldadura MIG.
- Capacidad para rollo de alambre de 15 Kg.
- Función de purga de gas.
- Fácil transporte.
- Display digital.

## ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + ANTORCHA TIG HF + MANGUERA

Escanea el código QR para descargar el manual de usuario del equipo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web [www.KTCEP.com](http://www.KTCEP.com)



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño águila



412-ADH-4SINF

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo 100x59.5mm. 4 sensores sin policarbonatos



410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros





**EQUIPO SOLDADOR MULTIPROCESO 250AMP DC 20@220V 220V 1PH MIG+MAG+MMA+LIFT TIG  
ALIM-INT MYG SINÉRGICO**

Referencia

410-MIG250A

Versión 2020-01

**CARACTERÍSTICAS**

<b>Corriente De Trabajo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 30Amp ~ 250Amp (MIG) @ 220V</li> <li>• 20Amp ~ 200Amp (MMA) @ 220V</li> <li>• 15Amp ~ 250Amp (Lift TIG) @ 220V</li> </ul>
<b>Voltaje En Vacío</b>	66 V
<b>Ciclo De Trabajo</b>	20% @ 250A @ 40°C en proceso MIG 20% @ 200A @ 40°C en proceso MMA 20% @ 250A @ 40°C en proceso LIFT-ARC (Lift TIG-DC)
<b>Factor De Potencia</b>	0.78
<b>Eficiencia</b>	0.85
<b>Voltaje De Entrada</b>	220V / 60Hz / 1 Fase
<b>Corriente De Entrada</b>	44.7Amp @ 220V
<b>Frecuencia</b>	50/60 Hertz
<b>Tipos De Procesos</b>	MIG -MAG -FCAW -MMA-LIFT TIG
<b>Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)</b>	Control de Arc force
<b>Funciones Adicionales TIG</b>	No Aplica

**INFORMACIÓN ADICIONAL**

<b>Descripciones Adicionales</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- MIG Sinérgico facilita parametrización en GMAW (MIG,MAG,FCAW)</li> <li>- Protección térmica</li> <li>- Display digital</li> <li>- Perilla para ajuste de voltaje de soldadura</li> <li>- Perilla de control de amperaje de soldadura</li> <li>- Perilla de control de inductancia de soldadura</li> <li>- Función de soldadura 2 tiempos y 4 tiempos en GMAW</li> <li>- Función prueba de alimentación de alambre</li> <li>- Función prueba de alimentación de gas</li> <li>- Sistema de alimentación de 4 rodillos</li> <li>- Apto para rollo de alambre de 15 Kg</li> </ul>
<b>Accesorios Incluidos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros</li> <li>- Conjunto antorcha MIG MB15 (Conector europeo) 3 metros</li> <li>- Manguera para gas</li> <li>- Consumibles</li> <li>- Llave</li> <li>- Manual de usuario</li> </ul>
<b>Aplicaciones Recomendadas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 alambre sólido ER70S y 0.6-0.8 Flux-core E71T-GS</li> <li>• Diámetro electrodo aplicable en MMA: 6013, 7018, SS hasta 5/32"</li> <li>• Uso continuo MIG: Soldadura 0.6 /0.8 Alambre sólido y 0.6 Flux-core E71T-GS</li> <li>• Uso continuo MMA: Soldadura 6013 hasta 1/8", soldadura 7018 hasta 3/8"</li> <li>• Uso intermitente MIG: Soldadura 0.9/ 1.0 ER70S y 0.8 Flux-core E71T-GS</li> <li>• Uso intermitente MMA: Soldadura 6013 y 7018 en 1/8"</li> </ul>
<b>Largo</b>	95 cm
<b>Ancho</b>	34 cm
<b>Alto</b>	80 cm
<b>Peso Neto</b>	60.3 Kg
<b>Garantía</b>	1 Año