

INVERSOR COMPACTO 3 EN 1 MIG + MMA + LIFT TIG 15-250 AMPS 220V//1PH



Panel digital para fácil parametrización de soldadura



Conexión MIG tipo europeo industrial



Antorcha MIG Binzel tipo industrial

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U ₀	X	I ₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220-240	30-250 MIG 30-250 MMA	1	66	20	50/22,4*	80x95x34	59,2

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6013, 7018, SS hasta 3/32" (MMA)– 0.8 en MIG.
- **Uso intermitente:** Soldadura 6013, 7018, SS hasta 5/32" (MMA)– 1.2 en MIG.
- Multiproceso para MIG, MMA y Lift TIG.
- MIG Sinérgico facilita parametrización de soldadura MIG.
- Perilla para control de inductancia.

- Alimentación a 220 V @1 fase.
- Función 2 y 4 tiempos para soldadura MIG.
- Capacidad para rollo de alambre de 15 Kg.
- Función de purga de gas.
- Fácil transporte.
- Display digital.

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + ANTORCHA MIG + PORTAELECTRODO + MANGUERA

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE
Caretta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



410-WP17-3M-B
Antorcha Lift TIG completa 3 metros





**EQUIPO SOLDADOR MULTIPROCESO 250AMP DC 20@220V 220V 1PH MIG+MAG+MMA+LIFT TIG
ALIM-INT MYG SINÉRGICO**

Referencia

410-MIG250

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	<ul style="list-style-type: none"> • 30Amp ~ 250Amp (MIG) @ 220V • 20Amp ~ 200Amp (MMA) @ 220V • 15Amp ~ 250Amp (Lift TIG) @ 220V
Voltaje En Vacío	66 V
Ciclo De Trabajo	<ul style="list-style-type: none"> 20% @ 250A @ 40°C en proceso MIG 20% @ 200A @ 40°C en proceso MMA 20% @ 250A @ 40°C en proceso LIFT-ARC (Lift TIG-DC)
Factor De Potencia	0.78
Eficiencia	0.85
Voltaje De Entrada	220V / 60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada	44.7Amp @ 220V
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	MIG -MAG -FCAW -MMA-LIFT TIG
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Control de Arc force
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> - MIG Sinérgico facilita parametrización en GMAW (MIG,MAG,FCAW) - Protección térmica - Display digital - Perilla para ajuste de voltaje de soldadura - Perilla de control de amperaje de soldadura - Perilla de control de inductancia de soldadura - Función de soldadura 2 tiempos y 4 tiempos en GMAW - Función prueba de alimentación de alambre - Función prueba de alimentación de gas - Sistema de alimentación de 4 rodillos - Apto para rollo de alambre de 15 Kg
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto antorcha MIG MB24 (Conector europeo) 3 metros - Manguera para gas - Consumibles - Llave - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 alambre sólido ER70S y 0.6-0.8 Flux-core E71T-GS • Diámetro electrodo aplicable en MMA: 6013, 7018, SS hasta 5/32" • Uso continuo MIG: Soldadura 0.6 /0.8 Alambre sólido y 0.6 Flux-core E71T-GS • Uso continuo MMA: Soldadura 6013 hasta 1/8", soldadura 7018 hasta 3/32" • Uso intermitente MIG: Soldadura 0.9/ 1.0 ER70S y 0.8 Flux-core E71T-GS • Uso intermitente MMA: Soldadura 6013 y 7018 en 5/32"
Largo	95 cm
Ancho	34 cm
Alto	80 cm
Peso Neto	60.3 Kg
Garantía	1 Año