



www.KTCEP.com



**EQUIPO SOLDADOR GMAW 250AMP DC 60@220V 220V 1PH MIG+MAG+MMA
ALIM-INT MYG SINÉRGICO**

Referencia	410-MIG250AI
-------------------	---------------------

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	- 30 -250 Amp @MIG - 20 -200 Amp @MMA - 15 -250 Amp @Lift TIG
Voltaje En Vacío	60 V
Ciclo De Trabajo	80% @ 40°C
Factor De Potencia	0.82
Eficiencia	0.86
Voltaje De Entrada	220V / 60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada	45Amp @220V
Frecuencia	60 Hertz
Tipos De Procesos	MIG -MAG -FCAW -MMA
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Control de Arc force
Funciones Adicionales TIG	No Aplica
INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	- MIG Sinérgico facilita parametrización en GMAW (MIG,MAG,FCAW) - Protección térmica - Display digital - Perilla para ajuste de voltaje de soldadura - Perilla de control de amperaje de soldadura - Perilla de control de inductancia de soldadura - Función de soldadura 2 tiempos y 4 tiempos en GMAW - Función prueba de alimentación de alambre - Función prueba de alimentación de gas - Sistema de alimentación de 4 rodillos - Apto para rollo de alambre de 15 Kg
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto antorcha MIG MB15 (Conector europeo) 3 metros - Manguera para gas - Consumibles - Llave - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	• Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 alambre sólido ER70S y 0.6-0.8 Flux-core E71T-GS • Diámetro electrodo aplicable en MMA: 6013, 7018, SS hasta 5/32" • Uso continuo MIG: Soldadura 0.6 /0.8 Alambre sólido y 0.6 Flux-core E71T-GS • Uso continuo MMA: Soldadura 6013 hasta 5/32", soldadura 7018 hasta 1/8" • Uso intermitente MIG: Soldadura 0.9/ 1.0 ER70S y 0.8 Flux-core E71T-GS • Uso intermitente MMA: Soldadura 6013 Y 7018 en 5/32"
Largo	96 cm
Ancho	34 cm
Alto	65 cm
Peso Neto	42 Kg
Garantía	1 Año