

EQUIPO SOLDADOR GMAW INVERSOR 250A DC 60@220V//1PH 220V MIG-MAG+MMA



Función de soldadura
GMAW 2 O 4 TIEMPOS



Función prueba alambre
y gas en GMAW



Control de inductancia

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	30-250 Amp@MIG 20-200 Amp@MMA	1	76	60	46,5/36*	96X34X65	42

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre 1.0 mm, electrodo 5/32"
- **Uso intermitente:** Alambre 1.2 mm
- Control de inductancia disponible en GMAW
- Opción accionamiento de antorcha en 2 tiempos y 4 tiempos
- Función prueba de gas y de alambre

- Alimentación a 220V @ 1 fase
- Capacidad para rollo de alambre hasta 15 Kg
- Ruedas para fácil transporte
- Bandeja para transporte de cilindro de gas
- Conectores Dinse 35/50

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + MANGUERA + ANTORCHA MIG + CADENA

LLAVE + PUNTACONTACTO + ABRAZADERA



Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIO RECOMENDADO

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguilá



TRABAJO SEMI-PESADO



www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR GMAW 250AMP DC 60@220V 220V 1PH MIG+MAG+MMA ALIM-INT

Referencia	410-MIG250Ai
------------	--------------

Versión 2023-01

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	30 -250 Amperios (MIG) 20 -200 Amperios (MMA)
Voltaje En Vacío	76 Voltios DC
Ciclo De Trabajo	60% @ 40°C
Voltaje De Entrada	220 Voltios ± 10% AC
Tipo de corriente	Monofásica
Corriente de entrada máxima	46.5 Amperios AC
Frecuencia	50 / 60 Hertz
Tipos De Procesos	GMAW: MIG - MAG - FCAW SMAW: MMA - Electrodo
Funciones Adicionales Electrodo(SMAW)	Control de Arc force
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> -Selector de procesos : GMAW (MIG) – SMAW (Electrodo) - Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo - Protección contra caídas de voltaje - Display digital voltaje de soldadura en GMAW – Arc Force en SMAW - Display digital amperaje de soldadura (Velocidad de alambre) en GMAW – amperaje de soldadura en SMAW - Perilla para ajuste de voltaje de soldadura en GMAW – Arc Force en SMAW - Perilla de control de amperaje de soldadura (Velocidad de alambre) en GMAW – amperaje de soldadura en SMAW - Perilla de control de inductancia de soldadura – proceso GMAW - Función accionamiento de antorcha 2 tiempos y 4 tiempos en proceso GMAW - Función prueba de alimentación de alambre y gas en proceso GMAW - Sistema de alimentación de 4 rodillos - Apto para soldar Flux core FCAW-S y FCAW-G (rodillos estriados no incluidos) - Apto para rollo de alambre de 15 Kg y de 5Kg
---------------------------	--

Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto antorcha MIG MB24 BINZEL* original (Conector europeo) 3 metros - Manguera para gas - Rodillos para alambre sólido 0.8 – 1.0 mm - Puntacontacto - Cadena - Llave - Manual de usuario 	
----------------------	--	--

Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / hasta 1.2 alambre sólido ER70S y hasta 1.2 Flux-core • Diámetro electrodo aplicable en MMA: 6013, 6010, 8010 7018, SS hasta 3/16" • Uso continuo** MIG: Soldadura 1.0 Alambre sólido y 1.0 Flux-core • Uso continuo** MMA: Soldadura 6013, 6010, 6011 hasta 5/32", soldadura 7018 hasta 1/8" • Uso intermitente MIG: Soldadura 1.2 ER70S y 1.2 Flux-core • Uso intermitente MMA: Soldadura 6010, 6011, 8010, 6013 y 7018 en 3/16" <p>No se recomienda para soldar electrodo 7024</p> <p>También puede fundir electrodos para soldar aluminio o hierro gris (fundición) aplicando la técnica adecuada</p> <p>**: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, uso soldadura manual</p>
---------------------------	---

Largo	96 cm
Ancho	34 cm
Alto	65 cm
Peso Neto	42 Kg
Garantía	1 Año

Placa técnica del equipo	MODEL: 410-MIG250Ai NO.:		
	EN IEC 60974-1		
		MIG	30 A / 15.5 V ~ 250 A / 26.5 V
		MMA	20 A / 20.8 V ~ 200 A / 28 V
	$U_0 = 76 V$	X	60 % 100 %
MODE		MIG MMA MIG MMA	
	I ₂	250A 200A 192 A 154 A	
	U ₂	26.5V 28 V 23.8 V 26.2 V	
1 ~ 50/60Hz	U ₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	I _{1max} = 46.5 A	I _{1eff} = 36 A
IP21S			

* Los nombres de fabricantes, números, símbolos, descripciones, marcas o derechos de cualquier tipo, nombres registrados, logos o insignias de terceros usados o citados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños y están expuestas únicamente como referencia. Toda la información y los datos que proporcionamos tienen carácter puramente informativo, por lo que TARSON Y CIA S.A.S. no se hace responsable por la exactitud de la información obtenida de terceros.