

# EQUIPO SOLDADOR GMAW INVERSOR 250A DC 60@220V//1PH 220V MIG-MAG+MMA



Función de soldadura GMAW 2 O 4 TIEMPOS



Función prueba alambre y gas en GMAW



Control de inductancia

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

\*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	<b>DC</b>		<b>U<sub>0</sub></b>	<b>X</b>	<b>I<sub>1</sub></b>		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	30-250 Amp@MIG 20-200 Amp@MMA	1	76	60	46,5/36*	96X34X65	42

### TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre 1.0 mm, electrodo 5/32"
- **Uso intermitente:** Alambre 1.2 mm
- Control de inductancia disponible en GMAW
- Opción accionamiento de antorcha en 2 tiempos y 4 tiempos
- Función prueba de gas y de alambre

- Alimentación a 220V @ 1 fase
- Capacidad para rollo de alambre hasta 15 Kg
- Ruedas para fácil transporte
- Bandeja para transporte de cilindro de gas
- Conectores Dinse 35/50

## ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + MANGUERA + ANTORCHA MIG + CADENA

LLAVE + PUNTACONTACTO + ABRAZADERA



### ACCESORIOS RECOMENDADOS

Escanea el código QR para descargar el manual de usuario del equipo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web [www.KTCEP.com](http://www.KTCEP.com)



### 412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguilá





www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR GMAW 250AMP DC 60@220V 220V 1PH MIG+MAG+MMA  
ALIM-INT MYG SINÉRGICO

Referencia	410-MIG250AI
------------	--------------

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	- 30 -250 Amp @MIG - 20 -200 Amp @MMA
Voltaje En Vacío	76 V
Ciclo De Trabajo	60% @ 40°C
Factor De Potencia	0.82
Eficiencia	0.86
Voltaje De Entrada	220V / 60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada	46.5Amp @220V
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	MIG -MAG -FCAW -MMA
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Control de Arc force
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> <li>- MIG Sinérgico facilita parametrización en GMAW (MIG,MAG,FCAW)</li> <li>- Protección térmica</li> <li>- Display digital</li> <li>- Perilla para ajuste de voltaje de soldadura</li> <li>- Perilla de control de amperaje de soldadura</li> <li>- Perilla de control de inductancia de soldadura</li> <li>- Función de soldadura 2 tiempos y 4 tiempos en GMAW</li> <li>- Función prueba de alimentación de alambre</li> <li>- Función prueba de alimentación de gas</li> <li>- Sistema de alimentación de 4 rodillos</li> <li>- Apto para rollo de alambre de 15 Kg</li> </ul>
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros</li> <li>- Conjunto antorcha MIG MB15 (Conector europeo) 3 metros</li> <li>- Manguera para gas</li> <li>- Consumibles</li> <li>- Llave</li> <li>- Manual de usuario</li> </ul>
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 alambre sólido ER70S y 0.6-0.8 Flux-core E71T-GS</li> <li>• Diámetro electrodo aplicable en MMA: 6013, 7018, SS hasta 5/32"</li> <li>• Uso continuo MIG: Soldadura 0.6 /0.8 Alambre sólido y 0.6 Flux-core E71T-GS</li> <li>• Uso continuo MMA: Soldadura 6013 hasta 5/32", soldadura 7018 hasta 1/8"</li> <li>• Uso intermitente MIG: Soldadura 0.9/ 1.0 ER70S y 0.8 Flux-core E71T-GS</li> <li>• Uso intermitente MMA: Soldadura 6013 Y 7018 en 5/32"</li> </ul>
Largo	96 cm
Ancho	34 cm
Alto	65 cm
Peso Neto	42 Kg
Garantía	1 Año

Placa técnica del equipo	MODEL: <b>410-MIG250Ai</b>		NO.:			
			EN IEC 60974-1			
		MIG	30 A / 15.5 V ~ 250 A / 26.5 V			
		MMA	20 A / 20.8 V ~ 200 A / 28 V			
		X	60 %	100 %		
	$U_0 = 76 V$	MODE	MIG	MMA	MIG	MMA
		$I_2$	250A	200A	192 A	154 A
$U_2$		26.5V	28 V	23.6 V	26.2 V	
 1 ~ 50/60Hz	$U_1 = 220 V$ (220 V ~ 240 V)	$I_{1max} = 46.5 A$		$I_{1eff} = 36 A$		
IP21S						