

# EQUIPO SOLDADOR GMAW INVERSOR 250A DC 60@220V//1PH 220V MIG-MAG+MMA



Función de soldadura  
GMAW 2 O 4 TIEMPOS



Función prueba alambre  
y gas en GMAW



Control de inductancia

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

\*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	<b>DC</b>		<b>U<sub>0</sub></b>	<b>X</b>	<b>I<sub>1</sub></b>		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	30-250 Amp@MIG 20-200 Amp@MMA	1	76	60	46,5/36*	96X34X65	42

### TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre 1.0 mm, electrodo 5/32"
- **Uso intermitente:** Alambre 1.2 mm
- Control de inductancia disponible en GMAW
- Opción accionamiento de antorcha en 2 tiempos y 4 tiempos
- Función prueba de gas y de alambre

- Alimentación a 220V @ 1 fase
- Capacidad para rollo de alambre hasta 15 Kg
- Ruedas para fácil transporte
- Bandeja para transporte de cilindro de gas
- Conectores Dinse 35/50

## ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + MANGUERA + ANTORCHA MIG + CADENA

LLAVE + PUNTACONTACTO + ABRAZADERA



### ACCESORIO RECOMENDADO

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



### 412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguilá





www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR GMAW 250AMP DC 60@220V 220V 1PH MIG+MAG+MMA  
ALIM-INT

Referencia	410-MIG250AI
------------	--------------

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	- 30 -250 Amp @MIG - 20 -200 Amp @MMA
Voltaje En Vacío	76 V
Ciclo De Trabajo	60% @ 40°C
Factor De Potencia	0.82
Eficiencia	0.86
Voltaje De Entrada	220V / 60Hz /50Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada	46.5Amp @220V
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	MIG -MAG -FCAW – MMA
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Control de Arc force
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	- Protección térmica - Display digital - Perilla para ajuste de voltaje de soldadura - Perilla de control de amperaje de soldadura - Perilla de control de inductancia de soldadura - Función de soldadura 2 tiempos y 4 tiempos en GMAW - Función prueba de alimentación de alambre - Función prueba de alimentación de gas - Sistema de alimentación de 4 rodillos - Apto para soldar Flux core autoprotegido - Apto para rollo de alambre de 15 Kg y de 5Kg
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Conjunto antorcha MIG MB24 Binzel original (Conector europeo) 3 metros - Manguera para gas - Consumibles - Llave - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	• Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / hasta 1.2 alambre sólido ER70S y hasta 1.2 Flux-core • Diámetro electrodo aplicable en MMA: 6013, 6010,8010 7018, SS hasta 3/16" • Uso continuo MIG: Soldadura 1.0 Alambre sólido y 1.0 Flux-core • Uso continuo MMA: Soldadura 6013, 6010, 6011 hasta 5/32", soldadura 7018 hasta 1/8" • Uso intermitente MIG: Soldadura 1.2 ER70S y 1.2 Flux-core • Uso intermitente MMA: Soldadura 6013 Y 7018 en 3/16"
Largo	96 cm
Ancho	34 cm
Alto	65 cm
Peso Neto	42 Kg
Garantía	1 Año

Placa técnica del equipo	MODEL: <b>410-MIG250Ai</b>	NO.:				
		EN IEC 60974-1				
		MIG	30 A / 15.5 V ~ 250 A / 26.5 V			
		MMA	20 A / 20.8 V ~ 200 A / 28 V			
		X	60 %		100 %	
	$U_0 = 76 V$	MODE	MIG	MMA	MIG	MMA
		$I_2$	250A	200A	192 A	154 A
		$U_2$	26.5V	28 V	23.6 V	26.2 V
		$U_1 = 220 V$ (220 V ~ 240 V)	$I_{1max} = 46.5 A$		$I_{1eff} = 36 A$	
	1 ~ 50/60Hz					
IP21S						