

EQUIPO SOLDADOR GMAW INVERSOR 250A DC 60@220V//1PH 220V MIG-MAG+MMA



Función de soldadura
GMAW 2 O 4 TIEMPOS



Función prueba alambre
y gas en GMAW



Control de inductancia

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

| | | | | | | | |
|-----|----------------------------------|-------|----------------------|----------|----------------------|----------|----|
| | DC | | U₀ | X | I₁ | | |
| V | Amps | Fases | V | % | Amps | cm | Kg |
| 220 | 30-250 Amp@MIG 20-200 Amp@MMA | 1 | 76 | 60 | 46,5/36* | 96X34X65 | 42 |

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre 1.0 mm, electrodo 5/32"
- **Uso intermitente:** Alambre 1.2 mm
- Control de inductancia disponible en GMAW
- Opción accionamiento de antorcha en 2 tiempos y 4 tiempos
- Función prueba de gas y de alambre

- Alimentación a 220V @ 1 fase
- Capacidad para rollo de alambre hasta 15 Kg
- Ruedas para fácil transporte
- Bandeja para transporte de cilindro de gas
- Conectores Dinse 35/50

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + MANGUERA + ANTORCHA MIG + CADENA

LLAVE + PUNTACONTACTO + ABRAZADERA



ACCESORIO RECOMENDADO

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguilá





www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR GMAW 250AMP DC 60@220V 220V 1PH MIG+MAG+MMA
ALIM-INT

| | |
|------------|--------------|
| Referencia | 410-MIG250AI |
|------------|--------------|

Versión 2020-01

| CARACTERÍSTICAS | |
|--|--|
| Corriente De Trabajo | - 30 -250 Amp @MIG - 20 -200 Amp @MMA |
| Voltaje En Vacío | 76 V |
| Ciclo De Trabajo | 60% @ 40°C |
| Factor De Potencia | 0.82 |
| Eficiencia | 0.86 |
| Voltaje De Entrada | 220V / 60Hz / 1 Fase |
| Corriente De Entrada | 46.5Amp @220V |
| Frecuencia | 50/60 Hertz |
| Tipos De Procesos | MIG -MAG -FCAW – MMA |
| Funciones Adicionales Electrodo (SMAW) | Control de Arc force |
| Funciones Adicionales TIG | No Aplica |

| INFORMACIÓN ADICIONAL | |
|---------------------------|---|
| Descripciones Adicionales | <ul style="list-style-type: none"> - Protección térmica - Display digital - Perilla para ajuste de voltaje de soldadura - Perilla de control de amperaje de soldadura - Perilla de control de inductancia de soldadura - Función de soldadura 2 tiempos y 4 tiempos en GMAW - Función prueba de alimentación de alambre - Función prueba de alimentación de gas - Sistema de alimentación de 4 rodillos - Apto para rollo de alambre de 15 Kg |
| Accesorios Incluidos | <ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto antorcha MIG MB24 (Conector europeo) 3 metros - Manguera para gas - Consumibles - Llave - Manual de usuario |
| Aplicaciones Recomendadas | <ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 alambre sólido ER70S y 0.6-0.8 Flux-core E71T-GS • Diámetro electrodo aplicable en MMA: 6013, 7018, SS hasta 5/32" • Uso continuo MIG: Soldadura 0.6 /0.8 Alambre sólido y 0.6 Flux-core E71T-GS • Uso continuo MMA: Soldadura 6013 hasta 5/32", soldadura 7018 hasta 1/8" • Uso intermitente MIG: Soldadura 0.9/ 1.0 ER70S y 0.8 Flux-core E71T-GS • Uso intermitente MMA: Soldadura 6013 Y 7018 en 5/32" |
| Largo | 96 cm |
| Ancho | 34 cm |
| Alto | 65 cm |
| Peso Neto | 42 Kg |
| Garantía | 1 Año |

| | | | | | | |
|--------------------------|----------------------------------|---------------------|--------------------------------|--------|--------|-----|
| Placa técnica del equipo | MODEL: 410-MIG250Ai | NO.: | | | | |
| | | EN IEC 60974-1 | | | | |
| | | MIG | 30 A / 15.5 V ~ 250 A / 26.5 V | | | |
| | | MMA | 20 A / 20.8 V ~ 200 A / 28 V | | | |
| | | X | 60 % | | 100 % | |
| | $U_0 = 76 V$ | MODE | MIG | MMA | MIG | MMA |
| I_2 | | 250A | 200A | 192 A | 154 A | |
| U_2 | | 26.5V | 28 V | 23.6 V | 26.2 V | |
| | $U_1 = 220 V$ (220 V ~ 240 V) | $I_{1max} = 46.5 A$ | $I_{1eff} = 36 A$ | | | |
| 1 ~ 50/60Hz | IP21S | | | | | |