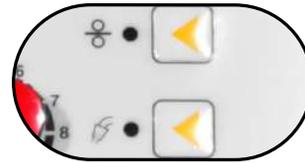


EQUIPO SOLDADOR GMAW INVERSOR 250A DC 60@220V//1PH 220V MIG-MAG+MMA



Función de soldadura
GMAW 2 O 4 TIEMPOS



Función prueba alambre
y gas en GMAW



Control de inductancia

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	30-250 Amp@MIG 20-200 Amp@MMA	1	76	60	46,5/36*	96X34X65	42

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre 1.0 mm, electrodo 5/32"
- **Uso intermitente:** Alambre 1.2 mm
- Control de inductancia disponible en GMAW
- Opción accionamiento de antorcha en 2 tiempos y 4 tiempos
- Función prueba de gas y de alambre

- Alimentación a 220V @ 1 fase
- Capacidad para rollo de alambre hasta 15 Kg
- Ruedas para fácil transporte
- Bandeja para transporte de cilindro de gas
- Conectores Dinse 35/50

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + MANGUERA + ANTORCHA MIG + CADENA

LLAVE + PUNTACONTACTO + ABRAZADERA



ACCESORIO RECOMENDADO

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila





www.KTCEP.com



**EQUIPO SOLDADOR GMAW 250AMP DC 60@220V 220V 1PH MIG+MAG+MMA
ALIM-INT**

Referencia	410-MIG250AI
-------------------	---------------------

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	- 30 -250 Amp @MIG - 20 -200 Amp @MMA
Voltaje En Vacío	76 V
Ciclo De Trabajo	60% @ 40°C
Factor De Potencia	0.82
Eficiencia	0.86
Voltaje De Entrada	220V / 60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada	46.5Amp @220V
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	MIG -MAG -FCAW – MMA
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Control de Arc force
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> - Protección térmica - Display digital - Perilla para ajuste de voltaje de soldadura - Perilla de control de amperaje de soldadura - Perilla de control de inductancia de soldadura - Función de soldadura 2 tiempos y 4 tiempos en GMAW - Función prueba de alimentación de alambre - Función prueba de alimentación de gas - Sistema de alimentación de 4 rodillos - Apto para rollo de alambre de 15 Kg
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto antorcha MIG MB24 (Conector europeo) 3 metros - Manguera para gas - Consumibles - Llave - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 alambre sólido ER70S y 0.6-0.8 Flux-core E71T-GS • Diámetro electrodo aplicable en MMA: 6013, 7018, SS hasta 5/32" • Uso continuo MIG: Soldadura 0.6 /0.8 Alambre sólido y 0.6 Flux-core E71T-GS • Uso continuo MMA: Soldadura 6013 hasta 5/32", soldadura 7018 hasta 1/8" • Uso intermitente MIG: Soldadura 0.9/ 1.0 ER70S y 0.8 Flux-core E71T-GS • Uso intermitente MMA: Soldadura 6013 Y 7018 en 5/32"
Largo	96 cm
Ancho	34 cm
Alto	65 cm
Peso Neto	42 Kg
Garantía	1 Año

Placa técnica del equipo	MODEL: 410-MIG250Ai	NO.:			
		EN IEC 60974-1			
		MIG	30 A / 15.5 V ~ 250 A / 26.5 V		
		MMA	20 A / 20.8 V ~ 200 A / 28 V		
		X	60 %	100 %	
	$U_0 = 76 V$	MODE	MIG	MMA	MIG
I_2		250A	200A	192 A	154 A
U_2		26.5V	28 V	23.6 V	26.2 V
	$U_1 = 220 V$ (220 V ~ 240 V)	$I_{1max} = 46.5 A$	$I_{1eff} = 36 A$		
$1 \sim 50/60Hz$	IP21S				