

INVERSOR COMPACTO 3 EN 1 MIG+MMA+LIFT TIG 10-200 AMPS 110/220V//1PH



parametrización de soldadura



MIG sinérgico para fácil parametrización de soldadura





APLICACIONES















CERTIFICADOS



BENEFICIOS











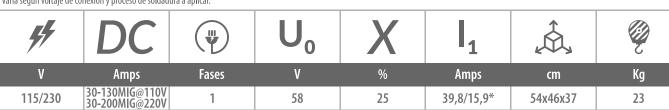


Panel digital para fácil



Conexion para spool gun opcional

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS *Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.



SOLDADURA

SERIE 410 DYNAMIC

- **Uso continuo:** Soldadura 6013, 7018, SS hasta 3/32" (MMA)- 0.8 en MIG.
- **Uso intermitente:** Soldadura 6013, 7018, SS hasta 5/32" (MMA)- 1.2 en MIG.
- Multiproceso para MIG, MMA y Lift TIG.
- Equipo con PFC, apto para generadores. Menor consumo de energía.
- Perilla para control de inductancia en MIG.

- Alimentación a 110/220V @1 fase.
- Función 2 y 4 tiempos para soldadura MIG.
- Capacidad para rollo de alambre de 5 Kg.
- Función de purga de gas.
- Fácil transporte.
- · Display digital.

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + ANTORCHA MIG + PORTAELECTRODO + MANGUERA + CONSUMIBLES

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.

Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aquila



410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros





www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR GMAW-SMAW-GTAW INVERSOR 200A DC 25@220V 1PH 95-275V MIG-MAG-SYN+MMA+LIFT-TIG SPOOL

Referencia	410-MOLTEN200MIG		4
	CARACTERÍCTICAC		
Corriente De Trabajo	- 30Amp ~ 130Amp (MIG) @ 110V - 10Amp ~ 110Amp (MMA) @ 110V - 10Amp ~ 140Amp (LIFT TIG) @ 110V - 30Amp ~ 200Amp (MIG) @ 220V - 10Amp ~ 200Amp (MMA) @ 220V - 10Amp ~ 200Amp (LIFT TIG) @ 220V		
Voltaje En Vacío			
Ciclo De Trabajo	25.00 %		
Factor De Potencia	0.85		
Eficiencia	0.81		
Voltaje De Entrada	110V – 220V / 60Hz / 1 Fase		
Corriente De Entrada	31.8 Amp		
Frecuencia	60 Hertz		
Tipos De Procesos	MMA, MIG, MIG SINÉRGICO, LIFT TIG		
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Arc Force ajustable		
Funciones Adicionales TIG	Rampa de bajada ajustable		
INFORMACIÓN ADICIONAL			
Descripciones Adicionales	- Función V.R.D incorporada - Botón de selección de procesos: MIG / MIG SINÉRGICO / MMA / LIFT TIG - Display digital - Interruptor robusto - Tecnología P.F.C Menor consumo de corriente - Arc Force ajustable - Protección térmica - Protección por variación en el voltaje de entrada - Control de múltiples parámetros - Conectable a Spool Gun (opcional)		
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto antorcha MIG (Conector europeo) - Manual de usuario		
•	- Diámetro de alambre: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0/ Rollo del alambre: 5Kg - Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 3/32" - 0.8 en MIG - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 5/32" - 1.0 en MIG - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 5/32"		
	54 cm		
	46 cm		
	37 cm		
Peso Neto			
Garantía	1 Año		