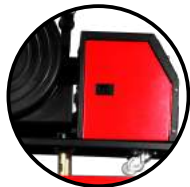
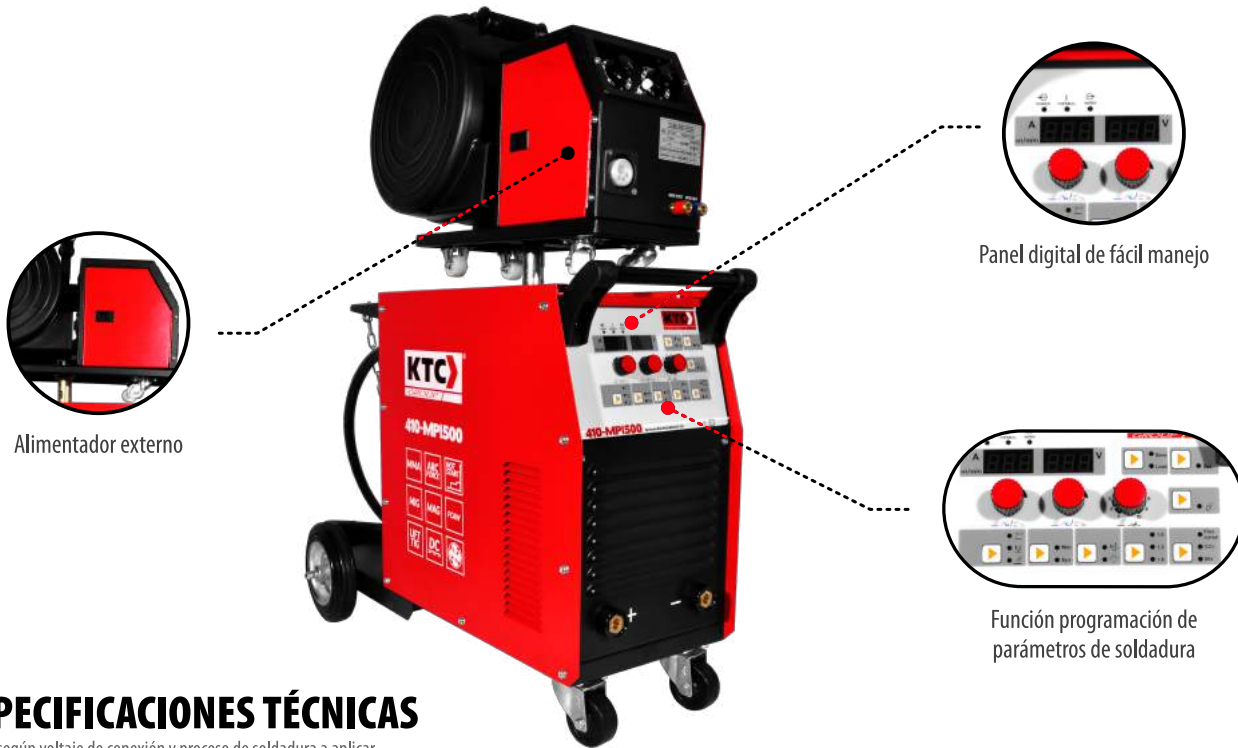


INVERSOR INDUSTRIAL MIG ALIMENTADOR EXT 500 AMPS 220V//3PH



Alimentador externo



Panel digital de fácil manejo



Función programación de parámetros de soldadura

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	30-500 MIG 25-500 MMA 15-500 LIFT TIG	3	76	60	71	95.9X45.5X120	97,7

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre hasta 1.6mm (MIG), cualquier electrodo hasta 1/4" (MMA) y en LifTig trabajo muy pesado.
- Selector proceso MIG, MAG, MMA, Lift TIG.
- Función que guarda parámetros de soldadura.
- Indicador de protección térmica por sobrecalentamiento.

- Alimentación a 220V @3 fases.
- Capacidad para rollo de alambre de 15 Kg.
- Función MIG 2 y 4 tiempos.
- Control de inductancia de soldadura en MIG.
- Alimentador externo para mayor alcance.
- Función purga de gas y alambre.

ACCESORIOS INCLUIDOS



PUNTACONTACTO + TOBERA + DIFUSOR + MASA + ANTORCHA MIG

Escanea el código QR para descargar el manual



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SBLACK

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores



412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño águila



412-ADH-4SINF

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo 100x59.5mm. 4 sensores sin policarbonatos





www.KTCEP.com



**EQUIPO SOLDADOR MULTIPROCESO 500AMP DC 60@220V 220V 3PH MIG+MMA+LIFT TIG
ALIM-EXT MYG SINÉRGICO**

Referencia	410-MPI500
------------	------------

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	- 30 -500 Amp @MIG - 25 -500 Amp @MMA - 15 -500 Amp @Lift TIG
Voltaje En Vacío	76
Ciclo De Trabajo	60% @ 40°C
Factor De Potencia	0.92
Eficiencia	0.85
Voltaje De Entrada	220V / 60Hz / 3 Fases
Corriente De Entrada	71Amp @220V
Frecuencia	60 Hertz
Tipos De Procesos	MIG -MAG -FCAW -MMA -Lift TIG (DC)
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Control de Arc force
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	- MIG Sinérgico facilita parametrización en MIG - Memoria interna para guardar parámetros de soldadura - Opción de soldadura TIG con antorcha Lift TIG (accesorio adicional) - Protección térmica - Display digital - Perilla para ajuste de voltaje - Perilla de control de amperaje - Perilla de control de inductancia - Sistema de alimentación de 4 rodillos - Soldadura MIG de 2 y 4 tiempos - Alimentador externo para mayor alcance de soldadura
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto antorcha MIG (Conector europeo) 5 metros - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	• Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.6 alambre sólido ER70S y 0.6-0.9 Flux-core E71T-GS • Diámetro electrodo aplicable en MMA: 7018, SS hasta 3/16" • Diámetro electrodo aplicable en TIG DC: hasta 1/8" soldadura de acero inoxidable hasta espesor de 1/4" • Uso continuo MIG: Soldadura 0.6 /1.2 Alambre sólido y 1.0 Flux-core E71T-GS • Uso continuo MMA: Soldadura 7018 hasta 3/16"
Largo	95.5 cm
Ancho	45.5 cm
Alto	120 cm
Peso Neto	97.7 Kg
Garantía	1 Año

Placa técnica del equipo	MODEL: 410-MPI500	NO.:	
	EN IEC 60974-1		
		MIG/MAG	30 A / 15.5 V ~ 500 A / 39 V
		MMA	25 A / 21 V ~ 500 A / 40 V
		TIG	15 A / 10.6 V ~ 500 A / 30 V
		X	60 % 100 %
		MODE	MIG/MAG MMA TIG
		U ₀ = 76 V	
		I ₂	500 A 500 A 500 A 387 A 387 A 387 A
	U ₂	39 V 40 V 30 V 33,4 V 35,5 V 25,5 V	
	U ₁ = 220 V	I _{1max} = 71 A I _{1eff} = 55 A	