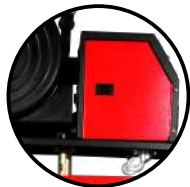
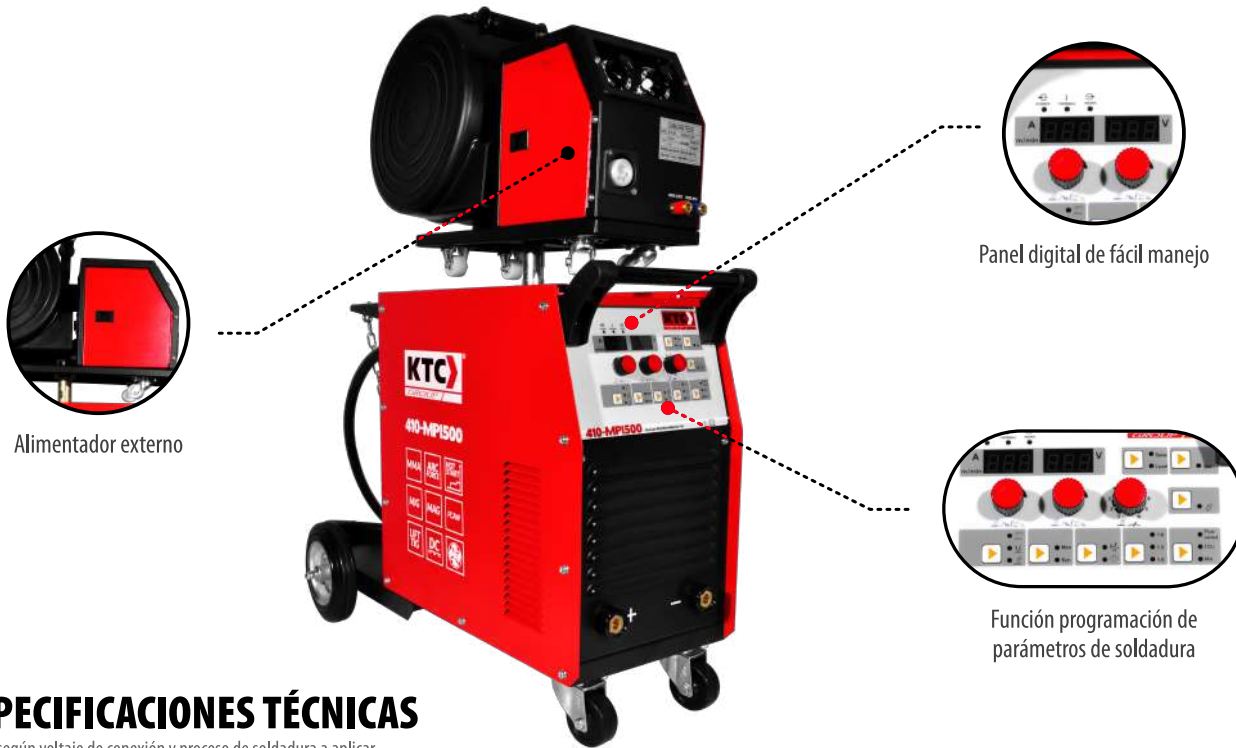


INVERSOR INDUSTRIAL MIG ALIMENTADOR EXT 500 AMPS 220V//3PH



Alimentador externo



Panel digital de fácil manejo



Función programación de parámetros de soldadura

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U ₀	X	I ₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	30-500 MIG 25-500 MMA 15-500 LIFT TIG	3	76	60	71	95.9X45.5X120	97,7

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre hasta 1.6mm (MIG), cualquier electrodo hasta 1/4" (MMA) y en LifTig trabajo muy pesado.
- Selector proceso MIG, MAG, MMA, Lift TIG.
- Función que guarda parámetros de soldadura.
- Indicador de protección térmica por sobrecalentamiento.

- Alimentación a 220V @3 fases.
- Capacidad para rollo de alambre de 15 Kg.
- Función MIG 2 y 4 tiempos.
- Control de inductancia de soldadura en MIG.
- Alimentador externo para mayor alcance.
- Función purga de gas y alambre.

ACCESORIOS INCLUIDOS



ANTORCHA MIG + CONSUMIBLES + CADENA + MASA + CABLE CONECTOR ALIMENTADOR-FUENTE + MANGUERA

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE
Caretta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila




410-WP17-3M-B
Antorcha Lift TIG completa 3 metros





**EQUIPO SOLDADOR MULTIPROCESO 500AMP DC 60@220V 220V 3PH MIG+MMA+LIFT TIG
ALIM-EXT MYG SINÉRGICO**

Referencia	410-MPI500																		
Versión 2022-01																			
CARACTERÍSTICAS																			
Corriente De Trabajo	30 -500 Amp (MIG) 25 -500 Amp (MMA) 15 -500 Amp (Lift TIG DC)																		
Voltaje En Vacío	76 Voltios DC																		
Ciclo De Trabajo	60% @ 40°C																		
Voltaje De Entrada	220 Voltios AC																		
Tipo de corriente	Trifásica																		
Corriente De Entrada máxima	71 Amperios AC																		
Frecuencia	50 / 60 Hertz																		
Tipos De Procesos	SMAW: MMA – Electrodo GTAW: Lift TIG DC GMAW: MIG - MAG -FCAW																		
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Control de Arc force																		
INFORMACIÓN ADICIONAL																			
Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> - Selector de procesos: SMAW (Electrodo) – Lift TIG – GMAW (MIG, MAG, FCAW) - Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo - Función MIG Sinérgico incluida, facilita parametrización de voltaje y amperaje en GMAW - Memoria interna para guardar parámetros de soldadura - Display digital para voltaje y para amperaje de soldadura - Perilla para ajuste de voltaje de soldadura en GMAW – Arc Force en SMAW - Perilla de control de amperaje de soldadura (Velocidad de alambre) en GMAW – amperaje de soldadura en SMAW y Lift TIG - Perilla de control de inductancia para proceso GMAW - Botón ajuste de gas de preflujo, gas de preflujo y burnback en proceso GMAW - Botón para prueba de alimentación de alambre y para gas – proceso GMAW - Sistema de alimentación de 4 rodillos - Función accionamiento antorcha en proceso MIG 2 ó 4 tiempos - Alimentador externo para mayor alcance de soldadura GMAW – hasta 7 metros, desde la fuente hasta la punta de la antorcha - Apto para rollo de alambre de 15 Kg y de 5Kg 																		
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto antorcha MIG MB36 Binzel original (Conector europeo) 3 metros con liner 1.2mm - Cable conector entre fuente y alimentador externo - (2)Rodillos para alambre sólido 1-2 -1.6 mm - (2)Rodillos para alambre sólido 0.8-1.0 mm - Puntacontactos - Cadena - Llave - Manual de usuario 																		
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.6 alambre sólido ER70S y 0.6-1.6 Flux-core • Diámetro electrodo aplicable en MMA: 6013,6010,6011,8010,7024, 7018, SS hasta 3/16" • Diámetro electrodo aplicable en Lift TIG DC: hasta 1/8" soldadura de acero inoxidable • Uso continuo* MIG: Soldadura 0.6 /1.6 Alambre sólido y 1.6 Flux-core • Uso continuo* MMA: Soldadura 6010,6011,8010,7024,7018 hasta 3/16" • Lift TIG permite soldar acero inoxidable, trabajo muy pesado. (Antorcha no incluida) - Ideal para soldadura Flux core (rodillos estriados no incluidos) *: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, uso soldadura manual 																		
Largo	95.5 cm																		
Ancho	45.5 cm																		
Alto	120 cm																		
Peso Neto	97.7 Kg																		
Garantía	1 Año																		
Placa técnica del equipo	<table border="1"> <tr> <td>MODEL: 410-MPI500</td> <td>NO.:</td> </tr> <tr> <td></td> <td>EN IEC 60974-1</td> </tr> <tr> <td rowspan="3"></td> <td>MIG/MAG 30 A / 15.5 V ~ 500 A / 39 V</td> </tr> <tr> <td>MMA 25 A / 21 V ~ 500 A / 40 V</td> </tr> <tr> <td>TIG 15 A / 10.6 V ~ 500 A / 30 V</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>X 60 % 100 %</td> </tr> <tr> <td>MODE MIG/MAG MMA TIG MIG/MAG MMA TIG</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>I₂ 500 A 500 A 500 A 387 A 387 A 387 A</td> </tr> <tr> <td>U₂ 39 V 40 V 30 V 33,4 V 35,5 V 25,5 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td>U₁ = 220 V I_{1max} = 71 A I_{1eff} = 55 A</td> </tr> <tr> <td></td> <td>IP21S</td> </tr> </table>	MODEL: 410-MPI500	NO.:		EN IEC 60974-1		MIG/MAG 30 A / 15.5 V ~ 500 A / 39 V	MMA 25 A / 21 V ~ 500 A / 40 V	TIG 15 A / 10.6 V ~ 500 A / 30 V		X 60 % 100 %	MODE MIG/MAG MMA TIG MIG/MAG MMA TIG		I ₂ 500 A 500 A 500 A 387 A 387 A 387 A	U ₂ 39 V 40 V 30 V 33,4 V 35,5 V 25,5 V		U ₁ = 220 V I _{1max} = 71 A I _{1eff} = 55 A		IP21S
MODEL: 410-MPI500	NO.:																		
	EN IEC 60974-1																		
	MIG/MAG 30 A / 15.5 V ~ 500 A / 39 V																		
	MMA 25 A / 21 V ~ 500 A / 40 V																		
	TIG 15 A / 10.6 V ~ 500 A / 30 V																		
	X 60 % 100 %																		
	MODE MIG/MAG MMA TIG MIG/MAG MMA TIG																		
	I ₂ 500 A 500 A 500 A 387 A 387 A 387 A																		
	U ₂ 39 V 40 V 30 V 33,4 V 35,5 V 25,5 V																		
	U ₁ = 220 V I _{1max} = 71 A I _{1eff} = 55 A																		
	IP21S																		