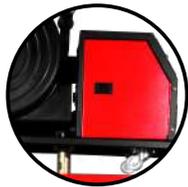
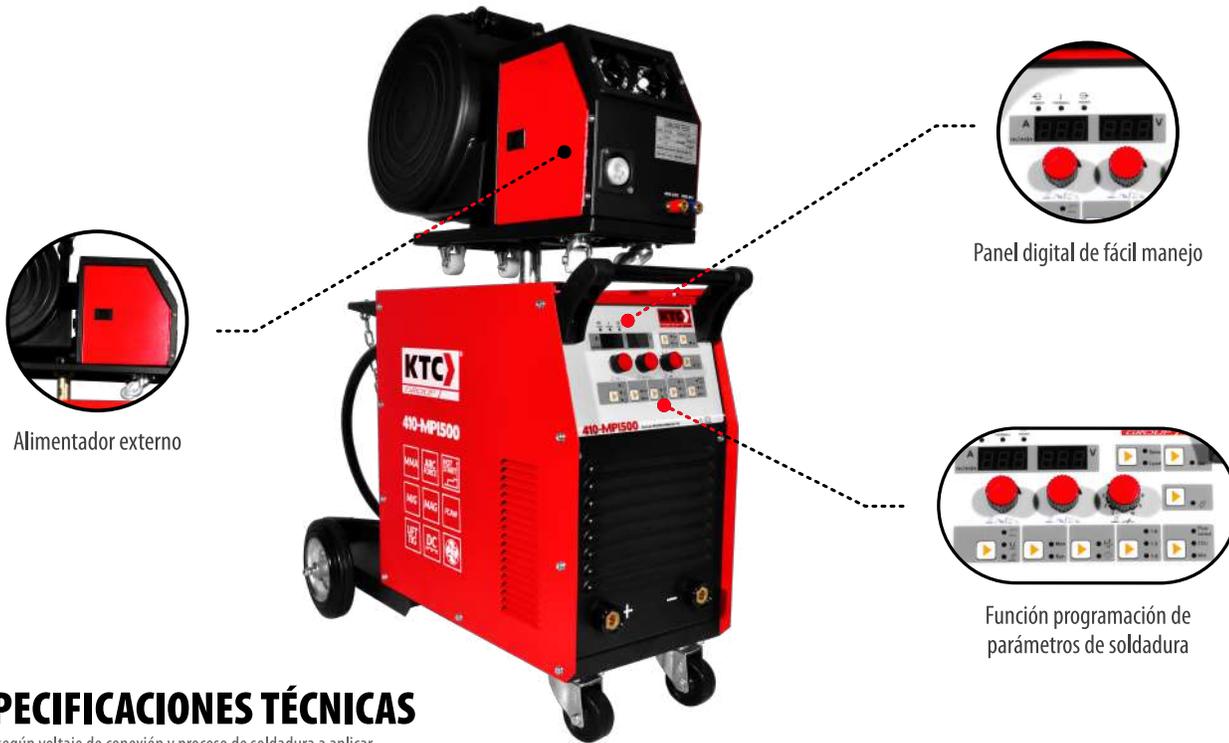


INVERSOR INDUSTRIAL MIG ALIMENTADOR EXT 500 AMPS 220V//3PH



Alimentador externo



Panel digital de fácil manejo



Función programación de parámetros de soldadura

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U ₀	X	I ₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	30-500 MIG 25-500 MMA 15-500 LIFT TIG	3	76	60	71	95.9X45.5X120	97,7

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre hasta 1.6mm (MIG), cualquier electrodo hasta 1/4" (MMA) y en Lift Tig trabajo muy pesado.
- Selector proceso MIG, MAG, MMA, Lift TIG.
- Función que guarda parámetros de soldadura.
- Indicador de protección térmica por sobrecalentamiento.

- Alimentación a 220V @3 fases.
- Capacidad para rollo de alambre de 15 Kg.
- Función MIG 2 y 4 tiempos.
- Control de inductancia de soldadura en MIG.
- Alimentador externo para mayor alcance.
- Función purga de gas y alambre.

ACCESORIOS INCLUIDOS



ANTORCHA MIG + CONSUMIBLES + CADENA + MASA + CABLE CONECTOR ALIMENTADOR-FUENTE + MANGUERA

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE
Caretta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



410-WP17-3M-B
Antorcha Lift TIG completa 3 metros





**EQUIPO SOLDADOR MULTIPROCESO 500AMP DC 60@220V 220V 3PH MIG+MMA+LIFT TIG
ALIM-EXT MIG SINÉRGICO**

Referencia **410-MPI500**

Versión 2023-01

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	30 -500 Amp (MIG, MAG y FCAW) 25 -500 Amp (MMA) 15 -500 Amp (Lift TIG DC)
Voltaje En Vacío	76 Voltios DC
Ciclo De Trabajo	60% @ 40°C
Voltaje De Entrada	220 Voltios AC
Tipo de corriente	Trifásica
Corriente De Entrada máxima	71 Amperios AC
Frecuencia	50 / 60 Hertz
Tipos De Procesos	SMAW: MMA - Electrodo GTAW: Lift TIG DC GMAW: MIG - MAG -FCAW
Funciones Adicionales Electrodo(SMAW)	Control de Arc force

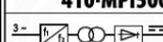
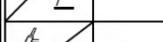
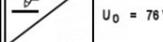
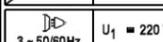
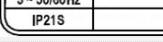
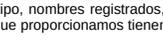
INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> - Selector de procesos: SMAW (Electrodo) - Lift TIG - GMAW (MIG, MAG, FCAW) - Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo - Función MIG Sinérgico incluida, facilita parametrización de voltaje y amperaje en GMAW - Memoria interna para guardar parámetros de soldadura - Display digital para voltaje y para amperaje de soldadura - Perilla para ajuste de voltaje de soldadura en GMAW - Arc Force en SMAW - Perilla de control de amperaje de soldadura (Velocidad de alambre) en GMAW - amperaje de soldadura en SMAW y Lift TIG - Perilla de control de inductancia para proceso GMAW - Botón ajuste de gas de preflujo, gas de preflujo y burnback en proceso GMAW - Botón para prueba de alimentación de alambre y para gas - proceso GMAW - Sistema de alimentación de 4 rodillos - Función accionamiento antorcha en proceso MIG 2 ó 4 tiempos - Alimentador externo para mayor alcance de soldadura GMAW - hasta 7 metros, desde la fuente hasta la punta de la antorcha - Apto para rollo de alambre de 15 Kg y de 5Kg
----------------------------------	--

Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto antorcha MIG MB36 Binzel* original (Conector europeo) 3 metros con liner 1.2mm - Cable conector entre fuente y alimentador externo - (2)Rodillos para alambre sólido 1-2 -1.6 mm - (2)Rodillos para alambre sólido 0.8-1.0 mm - Puntacontactos - Cadena - Llave - Manual de usuario 	
-----------------------------	---	---

Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.6 alambre sólido ER70S y 0.6-1.6 Flux-core • Diámetro electrodo aplicable en MMA: 6013,6010,6011,8010,7024, 7018, SS hasta 3/16" • Diámetro electrodo aplicable en Lift TIG DC: hasta 1/8" soldadura de acero inoxidable • Uso continuo** MIG: Soldadura 0.6 /1.6 Alambre sólido y 1.6 Flux-core • Uso continuo** MMA: Soldadura 6010,6011,8010,7024,7018 hasta 3/16" (Portaelectrodo no incluido) • Lift TIG permite soldar acero inoxidable, trabajo muy pesado. (Antorcha no incluida) - Ideal para soldadura Flux core (rodillos estriados no incluidos) ** : Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, uso soldadura manual
----------------------------------	---

Largo	95.5 cm
Ancho	45.5 cm
Alto	120 cm
Peso Neto	97.7 Kg
Garantía	1 Año

Placa técnica del equipo	MODEL: 410-MPI500 NO.:	EN IEC 60974-1						
		MIG/MAG	30 A / 15.5 V ~ 500 A / 39 V					
		MMA	25 A / 21 V ~ 500 A / 40 V					
		TIG	15 A / 10.8 V ~ 500 A / 30 V					
		X	60 %		100 %			
	U ₀ = 76 V	MODE	MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
		I ₂	500 A	500 A	500 A	387 A	387 A	387 A
		U ₂	39 V	40 V	30 V	33,4 V	35,5 V	25,5 V
	U ₁ = 220 V	I _{1max}	= 71 A			I _{1eff} = 55 A		
	3 ~ 50/60Hz	IP21S						

* Los nombres de fabricantes, números, símbolos, descripciones, marcas o derechos de cualquier tipo, nombres registrados, logos o insignias de terceros usados o citados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños y están expuestas únicamente como referencia. Toda la información y los datos que proporcionamos tienen carácter puramente informativo, por lo que TARSON Y CIA S.A.S. no se hace responsable por la exactitud de la información obtenida de terceros.