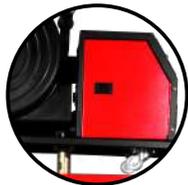
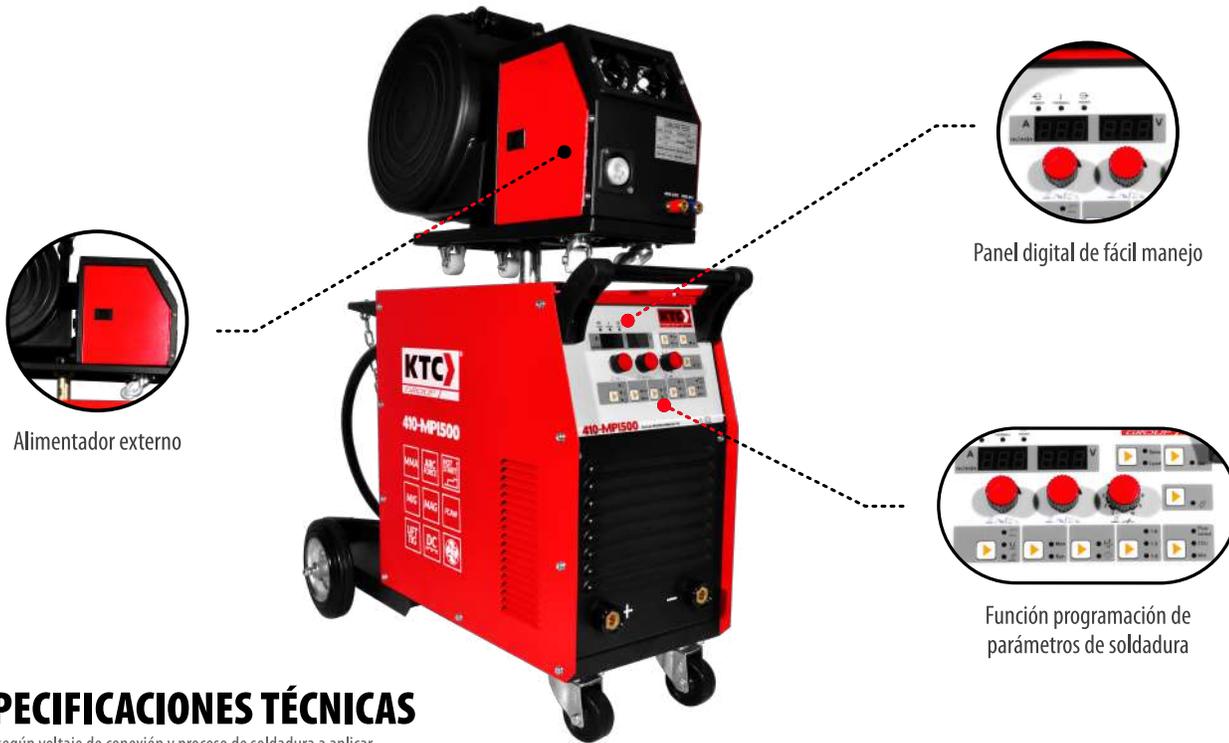


# INVERSOR INDUSTRIAL MIG ALIMENTADOR EXT 500 AMPS 220V//3PH



Alimentador externo



Panel digital de fácil manejo



Función programación de parámetros de soldadura

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

\*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U <sub>0</sub>	X	I <sub>1</sub>		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	30-500 MIG 25-500 MMA 15-500 LIFT TIG	3	76	60	71	95.9X45.5X120	97,7

### TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre hasta 1.6mm (MIG), cualquier electrodo hasta 1/4" (MMA) y en Lift Tig trabajo muy pesado.
- Selector proceso MIG, MAG, MMA, Lift TIG.
- Función que guarda parámetros de soldadura.
- Indicador de protección térmica por sobrecalentamiento.

- Alimentación a 220V @3 fases.
- Capacidad para rollo de alambre de 15 Kg.
- Función MIG 2 y 4 tiempos.
- Control de inductancia de soldadura en MIG.
- Alimentador externo para mayor alcance.
- Función purga de gas y alambre.

## ACCESORIOS INCLUIDOS



ANTORCHA MIG + CONSUMIBLES + CADENA + MASA + CABLE CONECTOR ALIMENTADOR-FUENTE + MANGUERA

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



### ACCESORIOS RECOMENDADOS

**412-ADH-2SEAGLE**  
Caretta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



**410-WP17-3M-B**  
Antorcha Lift TIG completa 3 metros





www.KTCEP.com



**EQUIPO SOLDADOR MULTIPROCESO 500AMP DC 60@220V 220V 3PH MIG+MMA+LIFT TIG  
ALIM-EXT MYG SINÉRGICO**

<b>Referencia</b>	<b>410-MPI500</b>																				
Versión 2022-01																					
CARACTERÍSTICAS																					
<b>Corriente De Trabajo</b>	- 30 -500 Amp @MIG - 25 -500 Amp @MMA - 15 -500 Amp @Lift TIG																				
<b>Voltaje En Vacío</b>	76																				
<b>Ciclo De Trabajo</b>	60% @ 500Amp@ 40°C																				
<b>Factor De Potencia</b>	0.92																				
<b>Eficiencia</b>	0.85																				
<b>Voltaje De Entrada</b>	220V / 50 Hz / 60Hz / 3 Fases																				
<b>Corriente De Entrada</b>	71Amp @220V																				
<b>Frecuencia</b>	50/60 Hertz																				
<b>Tipos De Procesos</b>	MIG -MAG -FCAW -MMA -Lift TIG (DC)																				
<b>Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)</b>	Control de Arc force																				
<b>Funciones Adicionales TIG</b>	No Aplica																				
INFORMACIÓN ADICIONAL																					
<b>Descripciones Adicionales</b>	- MIG Sinérgico facilita parametrización en MIG - Memoria interna para guardar parámetros de soldadura - Opción de soldadura TIG con antorcha Lift TIG (accesorio adicional) - Protección térmica - Display digital - Perilla para ajuste de voltaje de soldadura - Perilla de control de amperaje - Perilla de control de inductancia para proceso GMAW - Botón para prueba de alimentación de alambre – proceso MIG - Botón para prueba de alimentación de gas – proceso MIG - Sistema de alimentación de 4 rodillos - Función accionamiento antorcha en proceso MIG 2 ó 4 tiempos - Alimentador externo para mayor alcance de soldadura GMAW – hasta 7 metros - Ideal para soldadura Flux core autoprottegida																				
<b>Accesorios Incluidos</b>	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto antorcha MIG MB36 Binzel original (Conector europeo) 3 metros - Alimentador externo para proceso MIG - Cable conector entre fuente y alimentador externo - Consumibles para MIG - Cadena - Llave - Manual de usuario																				
<b>Aplicaciones Recomendadas</b>	• Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.6 alambre sólido ER70S y 0.6-1.6 Flux-core • Diámetro electrodo aplicable en MMA: 7018, SS hasta 3/16" • Diámetro electrodo aplicable en TIG DC: hasta 1/8" soldadura de acero inoxidable hasta espesor de 1/4" • Uso continuo MIG: Soldadura 0.6 /1.6 Alambre sólido y 1.6 Flux-core E71T-GS • Uso continuo MMA: Soldadura 7018 hasta 3/16" • Lift TIG trabajo muy pesado. (Antorcha no incluida)																				
<b>Largo</b>	95.5 cm																				
<b>Ancho</b>	45.5 cm																				
<b>Alto</b>	120 cm																				
<b>Peso Neto</b>	97.7 Kg																				
<b>Garantía</b>	1 Año																				
<b>Placa técnica del equipo</b>	<table border="1"> <tr> <td>MODEL: <b>410-MPI500</b></td> <td>NO.:</td> </tr> <tr> <td></td> <td>EN IEC 60974-1</td> </tr> <tr> <td rowspan="4"></td> <td>MIG/MAG 30 A / 15.5 V ~ 500 A / 39 V</td> </tr> <tr> <td>MMA 25 A / 21 V ~ 500 A / 40 V</td> </tr> <tr> <td>TIG 15 A / 10.6 V ~ 500 A / 30 V</td> </tr> <tr> <td>X 60 % 100 %</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>MODE MIG/MAG MMA TIG MIG/MAG MMA TIG</td> </tr> <tr> <td>I<sub>2</sub> 500 A 500 A 500 A 387 A 387 A 387 A</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>U<sub>2</sub> 39 V 40 V 30 V 33.4 V 35.5 V 25.5 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td>U<sub>1</sub> = 220 V I<sub>1max</sub> = 71 A I<sub>1eff</sub> = 55 A</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3 ~ 50/60Hz</td> </tr> <tr> <td></td> <td>IP21S</td> </tr> </table>	MODEL: <b>410-MPI500</b>	NO.:		EN IEC 60974-1		MIG/MAG 30 A / 15.5 V ~ 500 A / 39 V	MMA 25 A / 21 V ~ 500 A / 40 V	TIG 15 A / 10.6 V ~ 500 A / 30 V	X 60 % 100 %		MODE MIG/MAG MMA TIG MIG/MAG MMA TIG	I <sub>2</sub> 500 A 500 A 500 A 387 A 387 A 387 A		U <sub>2</sub> 39 V 40 V 30 V 33.4 V 35.5 V 25.5 V		U <sub>1</sub> = 220 V I <sub>1max</sub> = 71 A I <sub>1eff</sub> = 55 A		3 ~ 50/60Hz		IP21S
MODEL: <b>410-MPI500</b>	NO.:																				
	EN IEC 60974-1																				
	MIG/MAG 30 A / 15.5 V ~ 500 A / 39 V																				
	MMA 25 A / 21 V ~ 500 A / 40 V																				
	TIG 15 A / 10.6 V ~ 500 A / 30 V																				
	X 60 % 100 %																				
	MODE MIG/MAG MMA TIG MIG/MAG MMA TIG																				
	I <sub>2</sub> 500 A 500 A 500 A 387 A 387 A 387 A																				
	U <sub>2</sub> 39 V 40 V 30 V 33.4 V 35.5 V 25.5 V																				
		U <sub>1</sub> = 220 V I <sub>1max</sub> = 71 A I <sub>1eff</sub> = 55 A																			
	3 ~ 50/60Hz																				
	IP21S																				