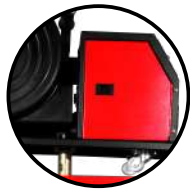
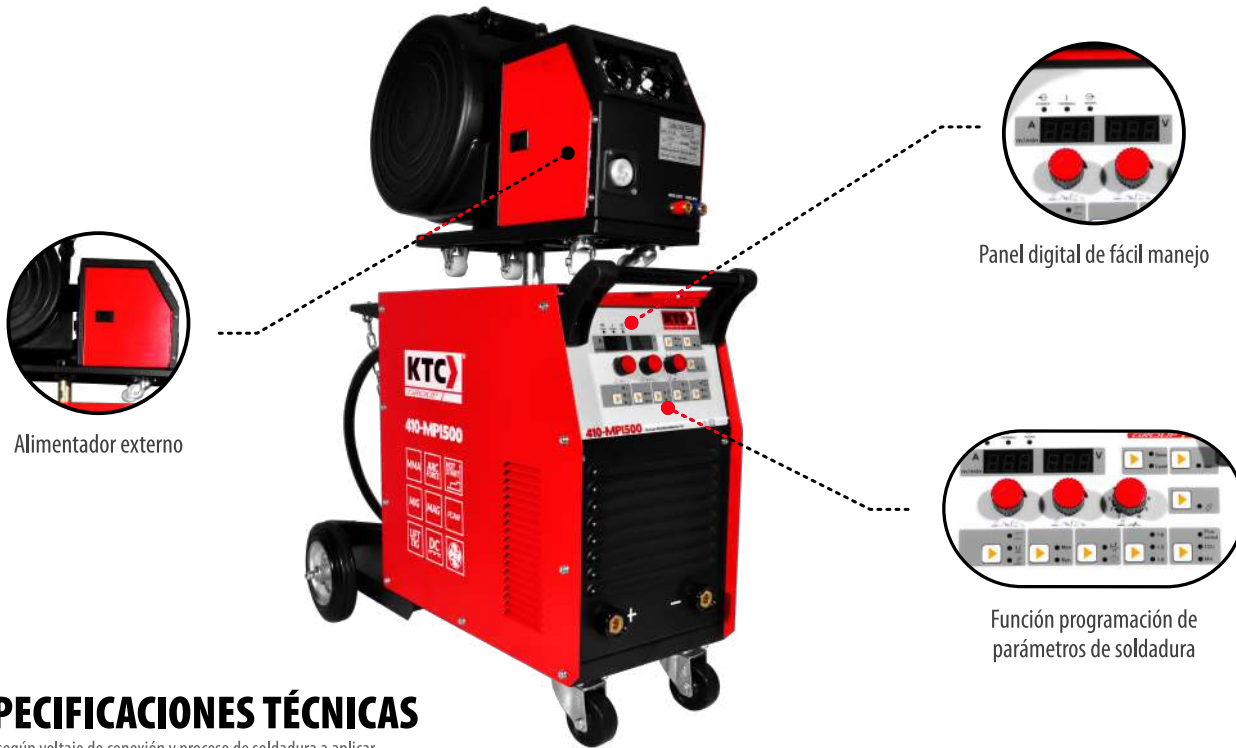


INVERSOR INDUSTRIAL MIG ALIMENTADOR EXT 500 AMPS 220V//3PH



Alimentador externo



Panel digital de fácil manejo



Función programación de parámetros de soldadura

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U ₀	X	I ₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	30-500 MIG 25-500 MMA 15-500 LIFT TIG	3	76	60	71	95.9X45.5X120	97,7

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Alambre hasta 1.6mm (MIG), cualquier electrodo hasta 1/4" (MMA) y en LifTig trabajo muy pesado.
- Selector proceso MIG, MAG, MMA, Lift TIG.
- Función que guarda parámetros de soldadura.
- Indicador de protección térmica por sobrecalentamiento.

- Alimentación a 220V @3 fases.
- Capacidad para rollo de alambre de 15 Kg.
- Función MIG 2 y 4 tiempos.
- Control de inductancia de soldadura en MIG.
- Alimentador externo para mayor alcance.
- Función purga de gas y alambre.

ACCESORIOS INCLUIDOS



ANTORCHA MIG + CONSUMIBLES + CADENA + MASA + CABLE CONECTOR ALIMENTADOR-FUENTE + MANGUERA

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE
Caretta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila




410-WP17-3M-B
Antorcha Lift TIG completa 3 metros





**EQUIPO SOLDADOR MULTIPROCESO 500AMP DC 60@220V 220V 3PH MIG+MMA+LIFT TIG
ALIM-EXT MYG SINÉRGICO**

Referencia	410-MPI500																				
Versión 2022-01																					
CARACTERÍSTICAS																					
Corriente De Trabajo	- 30 -500 Amp @MIG - 25 -500 Amp @MMA - 15 -500 Amp @Lift TIG																				
Voltaje En Vacío	76																				
Ciclo De Trabajo	60% @ 500Amp@ 40°C																				
Factor De Potencia	0.92																				
Eficiencia	0.85																				
Voltaje De Entrada	220V / 50 Hz / 60Hz / 3 Fases																				
Corriente De Entrada	71Amp @220V																				
Frecuencia	50/60 Hertz																				
Tipos De Procesos	MIG -MAG -FCAW -MMA -Lift TIG (DC)																				
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Control de Arc force																				
Funciones Adicionales TIG	No Aplica																				
INFORMACIÓN ADICIONAL																					
Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> - MIG Sinérgico facilita parametrización en MIG - Memoria interna para guardar parámetros de soldadura - Opción de soldadura TIG con antorcha Lift TIG (accesorio adicional) - Protección térmica - Display digital - Perilla para ajuste de voltaje de soldadura - Perilla de control de amperaje - Perilla de control de inductancia para proceso GMAW - Opción ajuste de burnback, gas de preflujo y postflujo - Botón para prueba de alimentación de alambre – proceso MIG - Botón para prueba de alimentación de gas – proceso MIG - Sistema de alimentación de 4 rodillos - Función accionamiento antorcha en proceso MIG 2 ó 4 tiempos - Alimentador externo para mayor alcance de soldadura GMAW – hasta 7 metros - Apto para rollo de alambre de 15 Kg y de 5Kg - Ideal para soldadura Flux core autoprotegida 																				
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto antorcha MIG MB36 Binzel original (Conector europeo) 3 metros - Cable conector entre fuente y alimentador externo - Puntacontactos - Cadena - Llave - Manual de usuario 																				
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de alambre aplicable en MIG: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.6 alambre sólido ER70S y 0.6-1.6 Flux-core • Diámetro electrodo aplicable en MMA: 7018, SS hasta 3/16" • Diámetro electrodo aplicable en TIG DC: hasta 1/8" soldadura de acero inoxidable hasta espesor de 1/4" • Uso continuo MIG: Soldadura 0.6 /1.6 Alambre sólido y 1.6 Flux-core E71T-GS • Uso continuo MMA: Soldadura 6010,6011,8010,7024,7018 hasta 3/16" • Lift TIG trabajo muy pesado. (Antorcha no incluida) <p>*: Uso continuo: se refiere a uso continuo en una jornada laboral de 8 horas diarias, uso soldadura manual</p>																				
Largo	95.5 cm																				
Ancho	45.5 cm																				
Alto	120 cm																				
Peso Neto	97.7 Kg																				
Garantía	1 Año																				
Placa técnica del equipo	<table border="1"> <tr> <td>MODEL: 410-MPI500</td> <td>No.:</td> </tr> <tr> <td colspan="2">3- EN IEC 60974-1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>MIG/MAG 30 A / 15.5 V ~ 500 A / 39 V</td> </tr> <tr> <td>MMA 25 A / 21 V ~ 500 A / 40 V</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>TIG 15 A / 10.6 V ~ 500 A / 30 V</td> </tr> <tr> <td>X 60 % 100 %</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>MODE MIG/MAG MMA TIG MIG/MAG MMA TIG</td> </tr> <tr> <td>I₂ 500 A 500 A 500 A 387 A 387 A 387 A</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>U₂ 39 V 40 V 30 V 33.4 V 35.5 V 25.5 V</td> </tr> <tr> <td>U₀ = 76 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td>U₁ = 220 V I_{1max} = 71 A I_{1eff} = 55 A</td> </tr> <tr> <td>3-50/60Hz IP21S</td> <td></td> </tr> </table>	MODEL: 410-MPI500	No.:	3- EN IEC 60974-1			MIG/MAG 30 A / 15.5 V ~ 500 A / 39 V	MMA 25 A / 21 V ~ 500 A / 40 V		TIG 15 A / 10.6 V ~ 500 A / 30 V	X 60 % 100 %		MODE MIG/MAG MMA TIG MIG/MAG MMA TIG	I ₂ 500 A 500 A 500 A 387 A 387 A 387 A		U ₂ 39 V 40 V 30 V 33.4 V 35.5 V 25.5 V	U ₀ = 76 V		U ₁ = 220 V I _{1max} = 71 A I _{1eff} = 55 A	3-50/60Hz IP21S	
MODEL: 410-MPI500	No.:																				
3- EN IEC 60974-1																					
	MIG/MAG 30 A / 15.5 V ~ 500 A / 39 V																				
	MMA 25 A / 21 V ~ 500 A / 40 V																				
	TIG 15 A / 10.6 V ~ 500 A / 30 V																				
	X 60 % 100 %																				
	MODE MIG/MAG MMA TIG MIG/MAG MMA TIG																				
	I ₂ 500 A 500 A 500 A 387 A 387 A 387 A																				
	U ₂ 39 V 40 V 30 V 33.4 V 35.5 V 25.5 V																				
	U ₀ = 76 V																				
	U ₁ = 220 V I _{1max} = 71 A I _{1eff} = 55 A																				
3-50/60Hz IP21S																					