

INVERSOR PORTATIL MMA + LIF TIG 20-200 AMPS 220V//1PH



Indicador LED de protección térmica



Selector de proceso electrodo / Lift TIG



Display digital

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220-240	20-200	1	76	60	39/30.1*	33x22x42	7,7

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6011, 6013, 7018 hasta 1/8" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6011, 6013, 7018, SS hasta 5/32" (MMA).
- **No se recomienda:** Soldaduras mayores a 5/32" (MMA).
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable

- Alimentación a 220V @1 fase.
- Equipo de trabajo semi pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para ver video en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros





www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 200AMP DC 60@220V 1PH 220V MMA+LIFT TIG

Referencia	410-PRIME20																																												
Versión 2020-01																																													
CARACTERÍSTICAS																																													
Corriente De Trabajo	- 20Amp ~ 200Amp @ 220V																																												
Voltaje En Vacío	76 Voltios																																												
Ciclo De Trabajo	-60% @220V @40°C																																												
Factor De Potencia	0.89																																												
Eficiencia	0.85																																												
Voltaje De Entrada	220V / 60Hz / 1 Fase																																												
Corriente De Entrada	- 39Amp@220V																																												
Frecuencia	50/60 Hertz																																												
Tipos De Procesos	MMA, LIFT TIG																																												
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	No Aplica																																												
Funciones Adicionales TIG	No Aplica																																												
INFORMACIÓN ADICIONAL																																													
Descripciones Adicionales	- Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG - Display digital - Arc Force incorporado - Hot Start incorporado - Protección térmica																																												
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Manual de usuario																																												
Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 3/8" alta - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, electrodo 5/32" alta penetración o laminas hasta 3/16" de espesor con un alto ciclo de trabajo - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 3/16" - Soldadura de laminas hasta 1/4" de espesor según preparación de la junta - Opción LIFT TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17 no incluida																																												
Largo	42 cm																																												
Ancho	22 cm																																												
Alto	33 cm																																												
Peso Neto	7.7 Kg																																												
Garantía	1 Año																																												
Placa técnica del equipo	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">MODEL:410-PRIME20</td> <td colspan="2">PRODUCT NO.:</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">EN 60974-1</td> </tr> <tr> <td rowspan="3"></td> <td rowspan="3"></td> <td>TIG</td> <td>20A / 10.8V ~ 200A / 18 V</td> </tr> <tr> <td>MMA</td> <td>20A / 20.8 V ~ 200A /28 V</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>60 % 100 %</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">U₀ = 76 V</td> <td>MODE</td> <td>TIG</td> <td>MMA</td> <td>TIG</td> <td>MMA</td> </tr> <tr> <td>I₂</td> <td>200 A</td> <td>200 A</td> <td>155 A</td> <td>155 A</td> </tr> <tr> <td>U₂</td> <td>18 V</td> <td>28 V</td> <td>16.2 V</td> <td>26.2 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td>U₁ = 220 V (220~240V)</td> <td>I_{1max} = 39 A</td> <td>I_{1eff} = 30.1 A</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">1~50/60Hz</td> <td colspan="4">IP21S</td> </tr> </table>	MODEL:410-PRIME20		PRODUCT NO.:				EN 60974-1				TIG	20A / 10.8V ~ 200A / 18 V	MMA	20A / 20.8 V ~ 200A /28 V	X	60 % 100 %	U ₀ = 76 V	MODE	TIG	MMA	TIG	MMA	I ₂	200 A	200 A	155 A	155 A	U ₂	18 V	28 V	16.2 V	26.2 V		U ₁ = 220 V (220~240V)	I _{1max} = 39 A	I _{1eff} = 30.1 A			1~50/60Hz		IP21S			
MODEL:410-PRIME20		PRODUCT NO.:																																											
		EN 60974-1																																											
		TIG	20A / 10.8V ~ 200A / 18 V																																										
		MMA	20A / 20.8 V ~ 200A /28 V																																										
		X	60 % 100 %																																										
U ₀ = 76 V	MODE	TIG	MMA	TIG	MMA																																								
	I ₂	200 A	200 A	155 A	155 A																																								
	U ₂	18 V	28 V	16.2 V	26.2 V																																								
	U ₁ = 220 V (220~240V)	I _{1max} = 39 A	I _{1eff} = 30.1 A																																										
1~50/60Hz		IP21S																																											