



www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 200AMP DC 60@220V 1PH 220V MMA+LIFT TIG

Referencia	410-PRIME20H
-------------------	---------------------

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	- 20Amp ~ 200Amp @ 220V
Voltaje En Vacío	78 Voltios
Ciclo De Trabajo	-60% @220V
Factor De Potencia	0.73
Eficiencia	0.8
Voltaje De Entrada	220V / 60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada	41Amp@220V
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	MMA, LIFT TIG
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Anti stick, hot start y arc force incorporados
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	- Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG - Display digital - Arc Force incorporado - Hot Start incorporado - Protección térmica
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo*: Soldadura 6010, 8010, 6011, 6013, 7018, 7024, SS electrodo 1/8" alta penetración - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018 electrodo 5/32" con un alto ciclo de trabajo - No se recomienda: Soldaduras mayores a 3/16" - Opción LIFT TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17-3M-B no incluida *: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, soldadura manual
Largo	42 cm
Ancho	22 cm
Alto	33 cm
Peso Neto	7.7 Kg
Garantía	1 Año

Placa técnica del equipo	MODEL: 410-PRIME20H		NO.:			
			EN IEC 60974-1			
			MMA	20 A / 20.8 V ~ 200 A / 28 V		
			TIG	20 A / 10.8 V ~ 200 A / 18 V		
	U ₀ = 78 V		X	60%	100%	
			MODE	MMA	TIG	MMA
I ₂			200 A	200 A	155 A	155 A
		U ₂	28 V	18 V	26.2 V	16.2 V
	U ₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	I _{1max} = 41 A		I _{1eff} = 31.7 A		
	IP21S					