
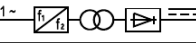
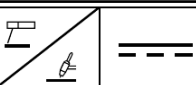
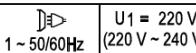
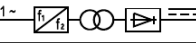
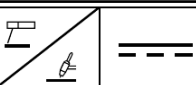
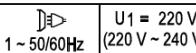
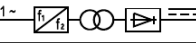
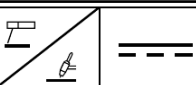
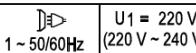




www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 200AMP DC 60@220V 1PH 220V MMA+LIFT TIG

Referencia	410-PRIME20H																																									
Versión 2020-01																																										
CARACTERÍSTICAS																																										
Corriente De Trabajo	- 20Amp ~ 200Amp @ 220V																																									
Voltaje En Vacío	78 Voltios																																									
Ciclo De Trabajo	-60% @220V																																									
Factor De Potencia	0.73																																									
Eficiencia	0.8																																									
Voltaje De Entrada	220V / 60Hz / 1 Fase																																									
Corriente De Entrada	41Amp@220V																																									
Frecuencia	50/60 Hertz																																									
Tipos De Procesos	MMA, LIFT TIG																																									
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Anti stick, hot start y arc force incorporados																																									
Funciones Adicionales TIG	No Aplica																																									
INFORMACIÓN ADICIONAL																																										
Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> - Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG - Display digital - Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo - Protección contra caídas de voltaje - Arc Force incorporado - Hot Start incorporado - Protección térmica - Cables de masa y portaelectrodo 100% en cobre 																																									
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Manual de usuario 																																									
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> - Uso continuo*: Soldadura 6010, 8010, 6011, 6013, 7018, 7024, SS electrodo 1/8" alta penetración - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018 electrodo 5/32" con un alto ciclo de trabajo - No se recomienda: Soldaduras mayores a 5/32" - Opción LIFT TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17-3M-B no incluida - También puede fundir electrodos para soldar aluminio o hierro gris (fundición) aplicando la técnica adecuada *: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, soldadura manual 																																									
Largo	42 cm																																									
Ancho	22 cm																																									
Alto	33 cm																																									
Peso Neto	7.7 Kg																																									
Garantía	1 Año																																									
Placa técnica del equipo	<table border="1"> <tr> <td>MODEL: 410-PRIME20H</td> <td colspan="3">NO.:</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="3">EN IEC 60974-1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>MMA</td> <td colspan="2">20 A / 20,8 V ~ 200 A / 28 V</td> </tr> <tr> <td>TIG</td> <td colspan="2">20 A / 10,8 V ~ 200 A / 18 V</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">U₀ = 78 V</td> <td>X</td> <td>60%</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>MODE</td> <td>MMA</td> <td>TIG</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">I₂</td> <td>200 A</td> <td>200 A</td> <td>155 A</td> </tr> <tr> <td>U₂</td> <td>28 V</td> <td>18 V</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>U₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)</td> <td>I_{1max} = 41 A</td> <td>I_{1eff} = 31.7 A</td> </tr> <tr> <td>1 ~ 50/60Hz</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>IP21S</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		MODEL: 410-PRIME20H	NO.:				EN IEC 60974-1				MMA	20 A / 20,8 V ~ 200 A / 28 V		TIG	20 A / 10,8 V ~ 200 A / 18 V		U ₀ = 78 V	X	60%	100%	MODE	MMA	TIG	I ₂	200 A	200 A	155 A	U ₂	28 V	18 V		U ₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	I _{1max} = 41 A	I _{1eff} = 31.7 A	1 ~ 50/60Hz			IP21S			
MODEL: 410-PRIME20H	NO.:																																									
	EN IEC 60974-1																																									
	MMA	20 A / 20,8 V ~ 200 A / 28 V																																								
	TIG	20 A / 10,8 V ~ 200 A / 18 V																																								
U ₀ = 78 V	X	60%	100%																																							
	MODE	MMA	TIG																																							
I ₂	200 A	200 A	155 A																																							
	U ₂	28 V	18 V																																							
	U ₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	I _{1max} = 41 A	I _{1eff} = 31.7 A																																							
	1 ~ 50/60Hz																																									
IP21S																																										