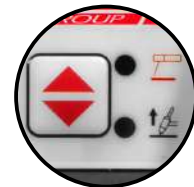


INVERSOR PORTATIL MMA + LIFT TIG 20-200 AMPS 220V//1PH



Indicador LED de protección térmica



Selector de proceso electrodo / Lift TIG



Display digital

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220-240	20-200	1	78	60	41/31.7*	33x22x42	7,7

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018 hasta 1/8" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 5/32" (MMA).
- **No se recomienda:** Soldaduras mayores a 5/32" (MMA).
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable.

- Alimentación a 220V @1 fase.
- Equipo de trabajo semi pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50.
- Puede soldar electrodo para aluminio y hierro gris.

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para ver video en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web www.KTCEP.com



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros





www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 200AMP DC 60@220V 1PH 220V MMA+LIFT TIG

Referencia	410-PRIME20H																																																																
Versión 2022-01																																																																	
CARACTERÍSTICAS																																																																	
Corriente De Trabajo	20Amp - 200 Amperios @ 220V																																																																
Voltaje En Vacío	78 Voltios DC																																																																
Ciclo De Trabajo	60% @220 Voltios																																																																
Factor De Potencia	0.73																																																																
Eficiencia	0.8																																																																
Voltaje De Entrada	220 Voltios ± 10%																																																																
Tipo de corriente	Monofásica																																																																
Corriente De Entrada máxima	41 Amperios																																																																
Frecuencia	50/60 Hertz																																																																
Tipos De Procesos	SMAW: MMA-Electrodo GTAW: Lift TIG (DC)																																																																
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Hot start y arc force incorporados de fábrica																																																																
Funciones Adicionales TIG	No Aplica																																																																
INFORMACIÓN ADICIONAL																																																																	
Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> - Perilla de selección de procesos: MMA / Lift TIG - Display digital - Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo - Protección contra caídas de voltaje - Protección térmica - Cables de masa y portaelectrodo 100% en cobre 																																																																
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Manual de usuario 																																																																
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> - Uso continuo*: Soldadura 6010, 8010, 6011, 6013, 7018, 7024, SS electrodo 1/8" alta penetración - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018 electrodo 5/32" con un alto ciclo de trabajo - No se recomienda: Soldaduras mayores a 5/32" - Opción Lift TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17-3M-B no incluida - También puede fundir electrodos para soldar aluminio o hierro gris (fundición) aplicando la técnica adecuada <p>*: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, soldadura manual</p>																																																																
Largo	42 cm																																																																
Ancho	22 cm																																																																
Alto	33 cm																																																																
Peso Neto	7.7 Kg																																																																
Garantía	1 Año																																																																
Placa técnica del equipo	<table border="1"> <tr> <td>MODEL: 410-PRIME20H</td> <td>NO.:</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> <td colspan="4">EN IEC 60974-1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"> </td> <td rowspan="2"> </td> <td>MMA</td> <td colspan="3">20 A / 20.8 V ~ 200 A / 28 V</td> </tr> <tr> <td>TIG</td> <td colspan="3">20 A / 10.8 V ~ 200 A / 18 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td>60%</td> <td colspan="2">100%</td> </tr> <tr> <td rowspan="3"> </td> <td rowspan="3"> </td> <td>MODE</td> <td>MMA</td> <td>TIG</td> <td>MMA</td> <td>TIG</td> </tr> <tr> <td>I₂</td> <td>200 A</td> <td>200 A</td> <td>155 A</td> <td>155 A</td> </tr> <tr> <td>U₂</td> <td>28 V</td> <td>18 V</td> <td>26.2 V</td> <td>16.2 V</td> </tr> <tr> <td> </td> <td>U₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)</td> <td>I_{1max} = 41 A</td> <td colspan="3">I_{1eff} = 31.7 A</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1 ~ 50/60Hz</td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>IP21S</td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>		MODEL: 410-PRIME20H	NO.:							EN IEC 60974-1						MMA	20 A / 20.8 V ~ 200 A / 28 V			TIG	20 A / 10.8 V ~ 200 A / 18 V					X	60%	100%				MODE	MMA	TIG	MMA	TIG	I ₂	200 A	200 A	155 A	155 A	U ₂	28 V	18 V	26.2 V	16.2 V		U ₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	I _{1max} = 41 A	I _{1eff} = 31.7 A				1 ~ 50/60Hz						IP21S				
MODEL: 410-PRIME20H	NO.:																																																																
		EN IEC 60974-1																																																															
		MMA	20 A / 20.8 V ~ 200 A / 28 V																																																														
		TIG	20 A / 10.8 V ~ 200 A / 18 V																																																														
		X	60%	100%																																																													
		MODE	MMA	TIG	MMA	TIG																																																											
		I ₂	200 A	200 A	155 A	155 A																																																											
		U ₂	28 V	18 V	26.2 V	16.2 V																																																											
	U ₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	I _{1max} = 41 A	I _{1eff} = 31.7 A																																																														
	1 ~ 50/60Hz																																																																
	IP21S																																																																