

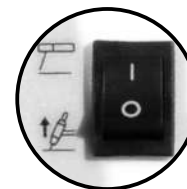
INVERSOR PORTATIL MMA + LIF TIG 30-250 AMPS 220V//1PH



Display digital grande



Perilla para control de Arc Force



Selector de proceso electrodo / Lift TIG

APLICACIONES



CERTIFICADOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220-240	30-250*	1	77	60	50/38,7	25x46x37	10,7

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018 hasta 5/32" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 3/16" (MMA).
- Perilla para control de Arc Force facilita soldadura con electrodos difíciles.
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable.
- Breaker para encendido y protección eléctrica del equipo.

- Alimentación a 220V @1 fase.
- Equipo de trabajo pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50.
- Puede soldar electrodo para aluminio y hierro gris.

BENEFICIOS



ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para ver video en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIO RECOMENDADO

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguilá



410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros




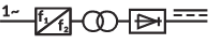


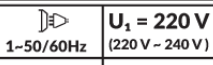
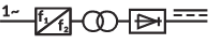


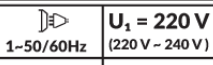
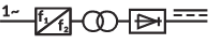


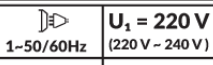
TRABAJO PESADO



www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 250AMP DC 60@220V 1PH 220V MMA+LIFT TIG

Referencia	410-PRIME25H																																															
Versión 2020-01																																																
CARACTERÍSTICAS																																																
Corriente De Trabajo	- 30Amp ~ 250Amp @ 220V																																															
Voltaje En Vacío	77 Voltios																																															
Ciclo De Trabajo	-60% @220V @40°C																																															
Factor De Potencia	0.73																																															
Eficiencia	0.80																																															
Voltaje De Entrada	220V / 50Hz / 60Hz / 1 Fase																																															
Corriente De Entrada	- 50Amp																																															
Frecuencia	50/60 Hertz																																															
Tipos De Procesos	MMA, Lift Tig (DC)																																															
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Arc Force ajustable, hot start incorporado																																															
Funciones Adicionales TIG	No Aplica																																															
INFORMACIÓN ADICIONAL																																																
Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> - Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG - Display digital - Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo - Protección contra caídas de voltaje - Protección térmica - Cables de masa y portaelectrodo 100% en cobre 																																															
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Manual de usuario 																																															
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> - Uso continuo*: Soldadura 6010, 8010,6011, 6013, 7018,7024, SS electrodo 5/32" Alta penetración - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013,7018, electrodo 3/16" - No se recomienda: Soldaduras mayores a 3/16" - Opción LIFT TIG permite soldadura de acero inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17-3M-B no incluida - También puede fundir electrodos para soldar aluminio o hierro gris (fundición) aplicando la técnica adecuada <p>*: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, soldadura manual</p>																																															
Largo	46 cm																																															
Ancho	25 cm																																															
Alto	37 cm																																															
Peso Neto	10.7 Kg																																															
Garantía	1 Año																																															
Placa técnica del equipo	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">MODEL: 410-PRIME25H</td> <td colspan="2">No:</td> </tr> <tr> <td colspan="2">  </td> <td colspan="2">EN IEC 60974-1</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">  </td> <td></td> <td>MMA</td> <td>30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td>TIG</td> <td>30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>60%</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">  </td> <td rowspan="3">U₀ = 77 V</td> <td>MODE</td> <td>MMA</td> <td>TIG</td> <td>MMA</td> <td>TIG</td> </tr> <tr> <td>I₁</td> <td>250 A</td> <td>250 A</td> <td>194 A</td> <td>194 A</td> </tr> <tr> <td>U₂</td> <td>30 V</td> <td>20 V</td> <td>27.7 V</td> <td>17.7 V</td> </tr> <tr> <td>  </td> <td>U₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)</td> <td colspan="2"> I_{max} = 50 A</td> <td colspan="2"> I_{eff} = 38.7 A</td> </tr> <tr> <td>IP21S</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	MODEL: 410-PRIME25H		No:				EN IEC 60974-1				MMA	30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V		TIG	30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V	X	60%	100%		U₀ = 77 V	MODE	MMA	TIG	MMA	TIG	I ₁	250 A	250 A	194 A	194 A	U ₂	30 V	20 V	27.7 V	17.7 V		U₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	 I_{max} = 50 A		 I_{eff} = 38.7 A		IP21S					
MODEL: 410-PRIME25H		No:																																														
		EN IEC 60974-1																																														
		MMA	30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V																																													
		TIG	30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V																																													
	X	60%	100%																																													
	U₀ = 77 V	MODE	MMA	TIG	MMA	TIG																																										
		I ₁	250 A	250 A	194 A	194 A																																										
		U ₂	30 V	20 V	27.7 V	17.7 V																																										
	U₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	 I_{max} = 50 A		 I_{eff} = 38.7 A																																												
IP21S																																																