

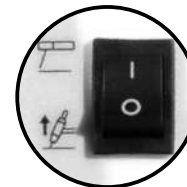
INVERSOR PORTATIL MMA + LIF TIG 30-250 AMPS 220V//1PH



Display digital grande



Perilla para control de Arc Force



Selector de proceso electrodo / Lift TIG

APLICACIONES



CERTIFICADOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220-240	30-250*	1	77	60	50/38,7	25x46x37	10,7

BENEFICIOS



TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018 hasta 5/32" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 3/16" (MMA).
- Perilla para control de Arc Force facilita soldadura con electrodos difíciles.
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable.
- Breaker para encendido y protección eléctrica del equipo.

- Alimentación a 220V @1 fase.
- Equipo de trabajo pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50.
- Puede soldar electrodo para aluminio y hierro gris.

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para ver video en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIO RECOMENDADO

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguilá



410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros





www.KTCEP.com






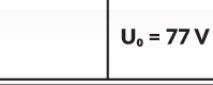
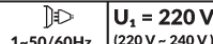
EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 250AMP DC 60@220V 1PH 220V MMA+LIFT TIG

Referencia	410-PRIME25H
-------------------	---------------------

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	30 ~ 250 Amperios @ 220V
Voltaje En Vacío	77 Voltios DC
Ciclo De Trabajo	60% @220 Voltios @40°C
Factor De Potencia	0.73
Eficiencia	0.80
Voltaje De Entrada	220 Voltios ± 10%
Tipo de corriente	Monofásica
Corriente De Entrada máxima	50 Amperios
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	SMAW: MMA-Electrodo GTAW: Lift TIG (DC)
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Arc Force ajustable, hot start incorporado
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> - Perilla de selección de procesos: MMA / Lift TIG - Display digital - Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo - Protección contra caídas de voltaje - Protección térmica - Cables de masa y portaelectrodo 100% en cobre
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Manual de usuario 
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> - Uso continuo*: Soldadura 6010, 8010,6011, 6013, 7018,7024, SS electrodo 5/32" alta penetración - Uso intermitente: Soldadura 6010, 8010, 6011, 6013,7018, electrodo 3/16" - No se recomienda: Soldaduras mayores a 3/16" - Opción Lift TIG permite soldadura de acero inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17-3M-B no incluida - También puede fundir electrodos para soldar aluminio o hierro gris (fundición) aplicando la técnica adecuada *: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, soldadura manual
Largo	46 cm
Ancho	25 cm
Alto	37 cm
Peso Neto	10.7 Kg
Garantía	1 Año

Placa técnica del equipo	MODEL: 410-PRIME25H		No:			
			EN IEC 60974-1			
		MMA	30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V			
		TIG	30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V			
		X	60%	100%		
		MODE	MMA	TIG	MMA	TIG
		I ₂	250 A	250 A	194 A	194 A
		U ₂	30 V	20 V	27.7 V	17.7 V
		U ₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	I _{max} = 50 A		I _{eff} = 38.7 A	
	1-50/60Hz					
IP21S						