

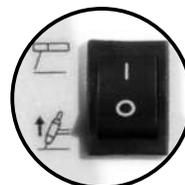
# INVERSOR PORTATIL MMA + LIF TIG 30-250 AMPS 220V//1PH



Display digital grande



Perilla para control de Arc Force



Selector de proceso electrodo / Lift TIG

APLICACIONES



CERTIFICADOS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

\*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	<b>DC</b>		<b>U<sub>0</sub></b>	<b>X</b>	<b>I<sub>1</sub></b>		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220-240	30-250*	1	77	60	50/38,7	25x46x37	10,7

### TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018 hasta 5/32" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 3/16" (MMA).
- Perilla para control de Arc Force facilita soldadura con electrodos difíciles.
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable.
- Breaker para encendido y protección eléctrica del equipo.

- Alimentación a 220V @1 fase.
- Equipo de trabajo pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50.
- Puede soldar electrodo para aluminio y hierro gris.

BENEFICIOS



## ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para ver video en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



### ACCESORIO RECOMENDADO

#### 412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguilá



#### 410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros





www.KTCEP.com



**EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 250AMP DC 60@220V 1PH 220V MMA+LIFT TIG**

Referencia	410-PRIME25H																																																					
Versión 2022-01																																																						
CARACTERÍSTICAS																																																						
Corriente De Trabajo	30 ~ 250 Amperios @ 220V																																																					
Voltaje En Vacío	77 Voltios DC																																																					
Ciclo De Trabajo	60% @220 Voltios @40°C																																																					
Factor De Potencia	0.73																																																					
Eficiencia	0.80																																																					
Voltaje De Entrada	220 Voltios ± 10%																																																					
Tipo de corriente	Monofásica																																																					
Corriente De Entrada máxima	50 Amperios																																																					
Frecuencia	50/60 Hertz																																																					
Tipos De Procesos	SMAW: MMA-Electrodo GTAW: Lift TIG (DC)																																																					
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Arc Force ajustable, hot start incorporado																																																					
Funciones Adicionales TIG	No Aplica																																																					
INFORMACIÓN ADICIONAL																																																						
Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Perilla de selección de procesos: MMA / Lift TIG</li> <li>- Display digital</li> <li>- Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo</li> <li>- Protección contra caídas de voltaje</li> <li>- Protección térmica</li> <li>- Cables de masa y portaelectrodo 100% en cobre</li> </ul>																																																					
Accesorios Incluidos	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2.5 metros</li> <li>- Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2.5 metros</li> <li>- Manual de usuario</li> </ul>																																																					
Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uso continuo*: Soldadura 6010, 8010,6011, 6013, 7018,7024, SS electrodo 5/32" alta penetración</li> <li>- Uso intermitente: Soldadura 6010, 8010, 6011, 6013,7018, electrodo 3/16"</li> <li>- No se recomienda: Soldaduras mayores a 3/16"</li> <li>- Opción Lift TIG permite soldadura de acero inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17-3M-B no incluida</li> <li>- También puede fundir electrodos para soldar aluminio o hierro gris (fundición) aplicando la técnica adecuada</li> <li>*: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, soldadura manual</li> </ul>																																																					
Largo	46 cm																																																					
Ancho	25 cm																																																					
Alto	37 cm																																																					
Peso Neto	10.7 Kg																																																					
Garantía	1 Año																																																					
Placa técnica del equipo	<table border="1"> <tr> <td>MODEL: <b>410-PRIME25H</b></td> <td colspan="4">No:</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="4"><b>EN IEC 60974-1</b></td> </tr> <tr> <td rowspan="3"></td> <td>MMA</td> <td colspan="3">30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V</td> </tr> <tr> <td>TIG</td> <td colspan="3">30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>60%</td> <td colspan="2">100%</td> </tr> <tr> <td rowspan="3"><math>U_0 = 77 V</math></td> <td>MODE</td> <td>MMA</td> <td>TIG</td> <td>MMA</td> <td>TIG</td> </tr> <tr> <td><math>I_2</math></td> <td>250 A</td> <td>250 A</td> <td>194 A</td> <td>194 A</td> </tr> <tr> <td><math>U_2</math></td> <td>30 V</td> <td>20 V</td> <td>27.7 V</td> <td>17.7 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td><math>U_1 = 220 V</math> (220 V ~ 240 V)</td> <td colspan="2"><math>I_{1max} = 50 A</math></td> <td colspan="2"><math>I_{1eff} = 38.7 A</math></td> </tr> <tr> <td><math>1-50/60Hz</math></td> <td colspan="4">IP21S</td> </tr> </table>				MODEL: <b>410-PRIME25H</b>	No:					<b>EN IEC 60974-1</b>					MMA	30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V			TIG	30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V			X	60%	100%		$U_0 = 77 V$	MODE	MMA	TIG	MMA	TIG	$I_2$	250 A	250 A	194 A	194 A	$U_2$	30 V	20 V	27.7 V	17.7 V		$U_1 = 220 V$ (220 V ~ 240 V)	$I_{1max} = 50 A$		$I_{1eff} = 38.7 A$		$1-50/60Hz$	IP21S			
MODEL: <b>410-PRIME25H</b>	No:																																																					
	<b>EN IEC 60974-1</b>																																																					
	MMA	30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V																																																				
	TIG	30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V																																																				
	X	60%	100%																																																			
$U_0 = 77 V$	MODE	MMA	TIG	MMA	TIG																																																	
	$I_2$	250 A	250 A	194 A	194 A																																																	
	$U_2$	30 V	20 V	27.7 V	17.7 V																																																	
	$U_1 = 220 V$ (220 V ~ 240 V)	$I_{1max} = 50 A$		$I_{1eff} = 38.7 A$																																																		
$1-50/60Hz$	IP21S																																																					