

# INVERSOR PORTATIL MMA + LIF TIG 30-250 AMPS 220V//1PH

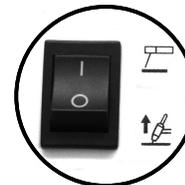
APLICACIONES



Display digital grande



Perilla para control de Arc Force



Selector de proceso electrodo / Lift TIG



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

\*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U <sub>0</sub>	X	I <sub>1</sub>		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220-240	30-250*	1	77	60	50/38,7	25x46x37	10,7

### TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6011, 6013, 7018 hasta 5/32" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6011, 6013, 7018, SS hasta 3/16" (MMA).
- Perilla para control de Arc Force facilita soldadura con electrodos difíciles.
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable.
- Breaker para encendido y protección eléctrica del equipo.

- Alimentación a 220V @1 fase.
- Equipo de trabajo pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50

## ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para descargar el manual de usuario del equipo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web [www.KTCEP.com](http://www.KTCEP.com)



### ACCESORIOS RECOMENDADOS

#### 412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



#### 412-ADH-4SINF

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo 100x59.5mm. 4 sensores sin policarbonatos



#### 410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros



TRABAJO PESADO



www.KTCEP.com



**EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 250AMP DC 60@220V 1PH 220V MMA+LIFT TIG**

<b>Referencia</b>	<b>410-PRIME25H</b>																																																																			
Versión 2020-01																																																																				
CARACTERÍSTICAS																																																																				
<b>Corriente De Trabajo</b>	- 30Amp ~ 250Amp @ 220V																																																																			
<b>Voltaje En Vacío</b>	77 Voltios																																																																			
<b>Ciclo De Trabajo</b>	-60% @220V @40°C																																																																			
<b>Factor De Potencia</b>	0.73																																																																			
<b>Eficiencia</b>	0.80																																																																			
<b>Voltaje De Entrada</b>	220V / 60Hz / 1 Fase																																																																			
<b>Corriente De Entrada</b>	- 50Amp@220V																																																																			
<b>Frecuencia</b>	60 Hertz																																																																			
<b>Tipos De Procesos</b>	MMA, LIFT TIG																																																																			
<b>Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)</b>	Arc Force ajustable																																																																			
<b>Funciones Adicionales TIG</b>	No Aplica																																																																			
INFORMACIÓN ADICIONAL																																																																				
<b>Descripciones Adicionales</b>	- Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG - Display digital - Hot Start incorporado - Anti-stick incorporado - Protección térmica																																																																			
<b>Accesorios Incluidos</b>	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Manual de usuario																																																																			
<b>Aplicaciones Recomendadas</b>	- Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 5/32" Alta penetración - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, electrodo 3/16" media penetración o laminas hasta 1/4" de espesor - No se recomienda: Soldaduras mayores a 3/16" - Soldadura de laminas hasta 3/8" de espesor según preparación de la junta - Opción LIFT TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17 no incluida																																																																			
<b>Largo</b>	46 cm																																																																			
<b>Ancho</b>	25 cm																																																																			
<b>Alto</b>	37 cm																																																																			
<b>Peso Neto</b>	10.7 Kg																																																																			
<b>Garantía</b>	1 Año																																																																			
<b>Placa técnica del equipo</b>	<table border="1"> <tr> <td colspan="2"><b>MODEL:</b> <b>410-PRIME25H</b></td> <td colspan="4"><b>No:</b></td> </tr> <tr> <td colspan="2">1- </td> <td colspan="4"><b>EN IEC 60974-1</b></td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"><b>U<sub>0</sub> = 77 V</b></td> <td><b>MMA</b></td> <td colspan="3"><b>30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V</b></td> </tr> <tr> <td><b>TIG</b></td> <td colspan="3"><b>30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td><b>X</b></td> <td><b>60%</b></td> <td colspan="2"><b>100%</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td><b>MODE</b></td> <td><b>MIG</b></td> <td><b>MMA</b></td> <td><b>MIG</b></td> <td><b>MMA</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td><b>I<sub>2</sub></b></td> <td><b>250 A</b></td> <td><b>250 A</b></td> <td><b>194 A</b></td> <td><b>194 A</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td><b>U<sub>2</sub></b></td> <td><b>30 V</b></td> <td><b>20 V</b></td> <td><b>27.7 V</b></td> <td><b>17.7 V</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td><b>U<sub>1</sub> = 220 V</b> <b>(220 V ~ 240 V)</b></td> <td colspan="2"><b> I<sub>max</sub> = 50 A</b></td> <td colspan="2"><b> I<sub>eff</sub> = 38.7 A</b></td> </tr> <tr> <td><b>1-50/60Hz</b></td> <td></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td><b>IP21S</b></td> <td></td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>	<b>MODEL:</b> <b>410-PRIME25H</b>		<b>No:</b>				1-		<b>EN IEC 60974-1</b>					<b>U<sub>0</sub> = 77 V</b>	<b>MMA</b>	<b>30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V</b>			<b>TIG</b>	<b>30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V</b>					<b>X</b>	<b>60%</b>	<b>100%</b>				<b>MODE</b>	<b>MIG</b>	<b>MMA</b>	<b>MIG</b>	<b>MMA</b>			<b>I<sub>2</sub></b>	<b>250 A</b>	<b>250 A</b>	<b>194 A</b>	<b>194 A</b>			<b>U<sub>2</sub></b>	<b>30 V</b>	<b>20 V</b>	<b>27.7 V</b>	<b>17.7 V</b>		<b>U<sub>1</sub> = 220 V</b> <b>(220 V ~ 240 V)</b>	<b> I<sub>max</sub> = 50 A</b>		<b> I<sub>eff</sub> = 38.7 A</b>		<b>1-50/60Hz</b>						<b>IP21S</b>					
<b>MODEL:</b> <b>410-PRIME25H</b>		<b>No:</b>																																																																		
1-		<b>EN IEC 60974-1</b>																																																																		
	<b>U<sub>0</sub> = 77 V</b>	<b>MMA</b>	<b>30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V</b>																																																																	
		<b>TIG</b>	<b>30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V</b>																																																																	
		<b>X</b>	<b>60%</b>	<b>100%</b>																																																																
		<b>MODE</b>	<b>MIG</b>	<b>MMA</b>	<b>MIG</b>	<b>MMA</b>																																																														
		<b>I<sub>2</sub></b>	<b>250 A</b>	<b>250 A</b>	<b>194 A</b>	<b>194 A</b>																																																														
		<b>U<sub>2</sub></b>	<b>30 V</b>	<b>20 V</b>	<b>27.7 V</b>	<b>17.7 V</b>																																																														
	<b>U<sub>1</sub> = 220 V</b> <b>(220 V ~ 240 V)</b>	<b> I<sub>max</sub> = 50 A</b>		<b> I<sub>eff</sub> = 38.7 A</b>																																																																
<b>1-50/60Hz</b>																																																																				
<b>IP21S</b>																																																																				