

INVERSOR PORTATIL MMA + LIF TIG 30-250 AMPS 220V//1PH

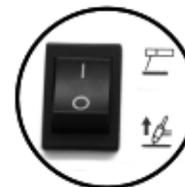
APLICACIONES



Display digital grande



Perilla para control de Arc Force



Selector de proceso electrodo / Lift TIG



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220-240	30-250*	1	77	60	50/38,7	25x46x37	10,7

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6011, 6013, 7018 hasta 5/32" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6011, 6013, 7018, SS hasta 3/16" (MMA).
- Perilla para control de Arc Force facilita soldadura con electrodos difíciles.
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable.
- Breaker para encendido y protección eléctrica del equipo.

- Alimentación a 220V @1 fase.
- Equipo de trabajo pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50

ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para descargar el manual de usuario del equipo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web www.KTCEP.com



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



412-ADH-4SINF

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo 100x59.5mm. 4 sensores sin policarbonatos



410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros



TRABAJO PESADO



www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 250AMP DC 60@220V 1PH 220V MMA+LIFT TIG

Referencia	410-PRIME25H																																																															
Versión 2020-01																																																																
CARACTERÍSTICAS																																																																
Corriente De Trabajo	- 30Amp ~ 250Amp @ 220V																																																															
Voltaje En Vacío	77 Voltios																																																															
Ciclo De Trabajo	-60% @220V @40°C																																																															
Factor De Potencia	0.73																																																															
Eficiencia	0.80																																																															
Voltaje De Entrada	220V / 60Hz / 1 Fase																																																															
Corriente De Entrada	- 50Amp@220V																																																															
Frecuencia	60 Hertz																																																															
Tipos De Procesos	MMA, LIFT TIG																																																															
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Arc Force ajustable																																																															
Funciones Adicionales TIG	No Aplica																																																															
INFORMACIÓN ADICIONAL																																																																
Descripciones Adicionales	- Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG - Display digital - Hot Start incorporado - Anti-stick incorporado - Protección térmica																																																															
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Manual de usuario																																																															
Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 5/32" Alta penetración - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, electrodo 3/16" media penetración o laminas hasta 1/4" de espesor - No se recomienda: Soldaduras mayores a 3/16" - Soldadura de laminas hasta 3/8" de espesor según preparación de la junta - Opción LIFT TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17 no incluida																																																															
Largo	46 cm																																																															
Ancho	25 cm																																																															
Alto	37 cm																																																															
Peso Neto	10.7 Kg																																																															
Garantía	1 Año																																																															
Placa técnica del equipo	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">MODEL: 410-PRIME25H</td> <td colspan="4">No:</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1- </td> <td colspan="4">EN IEC 60974-1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> <td>MMA</td> <td colspan="3">30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V</td> </tr> <tr> <td>TIG</td> <td colspan="3">30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V</td> </tr> <tr> <td rowspan="3"></td> <td rowspan="3">U₀ = 77 V</td> <td>X</td> <td colspan="2">60%</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>MODE</td> <td>MIG</td> <td>MMA</td> <td>MIG</td> <td>MMA</td> </tr> <tr> <td>I₂</td> <td>250 A</td> <td>250 A</td> <td>194 A</td> <td>194 A</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>U₂</td> <td>30 V</td> <td>20 V</td> <td>27.7 V</td> <td>17.7 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td>U₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)</td> <td colspan="2"> I_{max} = 50 A</td> <td colspan="2"> I_{eff} = 38.7 A</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1-50/60Hz</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>IP215</td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>	MODEL: 410-PRIME25H		No:				1-		EN IEC 60974-1						MMA	30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V			TIG	30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V				U₀ = 77 V	X	60%		100%	MODE	MIG	MMA	MIG	MMA	I₂	250 A	250 A	194 A	194 A			U₂	30 V	20 V	27.7 V	17.7 V		U₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	 I_{max} = 50 A		 I_{eff} = 38.7 A			1-50/60Hz						IP215				
MODEL: 410-PRIME25H		No:																																																														
1-		EN IEC 60974-1																																																														
		MMA	30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V																																																													
		TIG	30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V																																																													
	U₀ = 77 V	X	60%		100%																																																											
		MODE	MIG	MMA	MIG	MMA																																																										
		I₂	250 A	250 A	194 A	194 A																																																										
		U₂	30 V	20 V	27.7 V	17.7 V																																																										
	U₁ = 220 V (220 V ~ 240 V)	 I_{max} = 50 A		 I_{eff} = 38.7 A																																																												
	1-50/60Hz																																																															
	IP215																																																															