

INVERSOR PORTATIL MMA + LIFT TIG 30-250 AMPS 220V//1PH

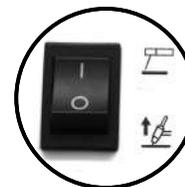
APLICACIONES



Display digital grande



Perilla para control de Arc Force



Selector de proceso electrodo / Lift TIG



CERTIFICADOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220-240	30-250*	1	77	60	50/38,7	25x46x37	10,7

TIP SOLDADURA

- **Uso continuo:** Soldadura 6011, 6013, 7018 hasta 5/32" (MMA).
- **Uso intermitente:** Soldadura 6011, 6013, 7018, SS hasta 3/16" (MMA).
- Perilla para control de Arc Force facilita soldadura con electrodos difíciles.
- Opción de soldadura Lift TIG para soldar acero inoxidable.
- Breaker para encendido y protección eléctrica del equipo.

- Alimentación a 220V @1 fase.
- Equipo de trabajo pesado con carcasa robusta.
- Indicador de sobrecalentamiento.
- Conectores Dinse 35/50

BENEFICIOS



ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO

Escanea el código QR para ver video en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



410-WP17-3M-B

Antorcha Lift TIG completa 3 metros



TRABAJO PESADO



www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 250AMP DC 60@220V 1PH 220V MMA+LIFT TIG

Referencia	410-PRIME25H
-------------------	---------------------

Versión 2020-01

CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	- 30Amp ~ 250Amp @ 220V
Voltaje En Vacío	77 Voltios
Ciclo De Trabajo	-60% @220V @40°C
Factor De Potencia	0.73
Eficiencia	0.80
Voltaje De Entrada	220V / 60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada	- 50Amp@220V
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	MMA, LIFT TIG
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Arc Force ajustable
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	- Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG - Display digital - Protección térmica
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 5/32" Alta penetración - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, electrodo 3/16" media penetración o laminas hasta 1/4" de espesor - No se recomienda: Soldaduras mayores a 3/16" - Soldadura de laminas hasta 3/8" de espesor según preparación de la junta - Opción LIFT TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-WP17 no incluida
Largo	46 cm
Ancho	25 cm
Alto	37 cm
Peso Neto	10.7 Kg
Garantía	1 Año

Placa técnica del equipo	MODEL: 410-PRIME25H		No:			
			EN IEC 60974-1			
			MMA	30 A / 21.2 V ~ 250 A / 30 V		
			TIG	30 A / 11.2 V ~ 250 A / 20 V		
			X	60%	100%	
	U₀ = 77 V	MODE	MIG	MMA	MIG	MMA
		I₂	250 A	250 A	194 A	194 A
		U₂	30 V	20 V	27.7 V	17.7 V
		U₁ = 220 V (220 V - 240 V)	 I_{max} = 50 A		 I_{eff} = 38.7 A	
	1~50/60Hz	IP21S				