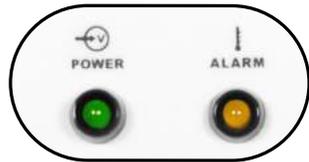


# INVERSOR TIG DC 10-200 AMPS 220V//1PH



Indicadores LED de encendido y de protección térmica



Selector de proceso electrodo / TIG Alta frecuencia



Puerto de gas inerte con control por electroválvula



Puerto para conexión de antorcha TIG de alta frecuencia

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

\*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	<b>DC</b>		<b>U<sub>0</sub></b>	<b>X</b>	<b>I<sub>1</sub></b>		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
220	10-200*	1	79	40	30/18,9*	41,5x24x37,5	11,1

### TIP SOLDADURA

- Ideal para soldar acero inoxidable con terminados de excelente calidad.
- Opción económica y compacta ideal para soldar acero inoxidable con TIG de alta frecuencia.
- Ideal para industria alimenticia, farmacéutica y química.
- Electroválvula interna para control de paso de gas inerte.

- Alimentación 220 V @1 fase.
- Fácil de transportar.
- Ideal para soldar materiales ferrosos.
- Conectores Dinse 35/50.

## ACCESORIOS INCLUIDOS



MASA + PORTAELECTRODO + ANTORCHA TIG HF + DIFUSOR CERÁMICO + MORDAZAS + CAPUCHON LARGO Y CORTOS

Escanea el código QR para descargar el manual de usuario del equipo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web [www.KTCEP.com](http://www.KTCEP.com)



ACCESORIOS RECOMENDADOS

**412-ADH-2SBLACK**

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores



**412-ADH-2SEAGLE**

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño aguila



**412-ADH-4SINF**

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo 100x59.5mm. 4 sensores sin policarbonatos





www.KTCEP.com



**EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 200AMP DC 40@220V 1PH 220V TIG HF+MMA**

<b>Referencia</b>	<b>410-PROTIG20</b>
-------------------	---------------------

Versión 2020-01

**CARACTERÍSTICAS**

<b>Corriente De Trabajo</b>	- 10Amp ~ 200Amp @ 220V
<b>Voltaje En Vacío</b>	79 Voltios
<b>Ciclo De Trabajo</b>	-40% @220V
<b>Factor De Potencia</b>	0.89
<b>Eficiencia</b>	0.85
<b>Voltaje De Entrada</b>	220V / 60Hz / 1 Fase
<b>Corriente De Entrada</b>	- 30Amp@220V
<b>Frecuencia</b>	50/60 Hertz
<b>Tipos De Procesos</b>	TIG HF, MMA
<b>Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)</b>	No Aplica
<b>Funciones Adicionales TIG</b>	No Aplica

**INFORMACIÓN ADICIONAL**

<b>Descripciones Adicionales</b>	- Perilla de selección de procesos: TIG HF, MMA Protección térmica
<b>Accesorios Incluidos</b>	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2.5 metros - Antorcha TIG WP26 de alta frecuencia - Consumibles - Manual de usuario
<b>Aplicaciones Recomendadas</b>	- Uso continuo: Soldadura electrodo 6013, 7018, SS electrodo 1/8" media penetración - Uso intermitente: Soldadura electrodo 5/32" media penetración o laminas hasta 3/16" de espesor - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 3/16" - Soldadura de laminas hasta 1/4" de espesor según preparación de la junta Soldadura de acero inoxidable y metales ferrosos con TIG de alta frecuencia, apto para industria alimenticia, química, farmacéutica. Permite soldadura de excelente presentación
<b>Largo</b>	41.5 cm
<b>Ancho</b>	24 cm
<b>Alto</b>	33 cm
<b>Peso Neto</b>	11.1 Kg
<b>Garantía</b>	1 Año