


**EQUIPO SOLDADOR TIG HF AC-DC - MMA 200AMP**
**Referencia**
**410-SOLTIG200**
**CARACTERÍSTICAS**

<b>Corriente De Trabajo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 5AMP ~ 140AMP (TIG AC) @ 110V</li> <li>- 3AMP ~ 140AMP (TIG DC) @ 110V</li> <li>- 10AMP ~ 110AMP (MMA) @ 110V</li> <li>- 5AMP ~ 210AMP (TIG AC) @ 220V</li> <li>- 3AMP ~ 210AMP (TIG DC) @ 220V</li> <li>- 10AMP ~ 170AMP (MMA) @ 220V</li> </ul>
<b>Voltaje En Vacío</b>	60 Voltios
<b>Ciclo De Trabajo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 30% @ 40°C @ 110V</li> <li>- 25% @ 40°C @ 220V</li> </ul>
<b>Factor De Potencia</b>	0.75
<b>Eficiencia</b>	0.85
<b>Voltaje De Entrada</b>	110V - 220V / 60Hz / 1 Fase
<b>Corriente De Entrada</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>34.8AMP @ 110V</li> <li>16.9AMP @ 220V</li> </ul>
<b>Frecuencia</b>	60 Hertz
<b>Tipos De Procesos</b>	TIG AC, TIG DC, MMA, LIFT TIG
<b>Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)</b>	Hot Start Ajustable, Arc Force Ajustable
<b>Funciones Adicionales Tig</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiempo De Pre-Flujo: 0 ~ 0.99 Segundos</li> <li>- Tiempo De Post-Flujo: 0 ~ 60.0 Segundos</li> <li>- Rampa De Ascenso: 0 ~ 10.0 Segundos</li> <li>- Rampa De Descenso: 0 ~ 15.0 Segundos</li> <li>- Frecuencia De Pulsado: 0.2Hz ~ 50.0 Hertz</li> <li>- Ciclo De Trabajo Del Pulsado: 95%</li> <li>- Frecuencia Ac: 10.0Hz ~ 250.0Hz</li> <li>- Balance Ac: -40% ~ + 40%</li> </ul>

**INFORMACIÓN ADICIONAL**

<b>Descripciones Adicionales</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Función V.R.D</li> <li>- Pulsador de selección de procesos: TIG AC / TIG DC / MMA</li> <li>- Display digital</li> <li>- Arc Force ajustable (MMA)</li> <li>- Hot Start ajustable (MMA)</li> <li>- Anti-stick incorporado (MMA)</li> <li>- Protección térmica</li> <li>- Opcion de PULSE-TIG en DC y AC reduce zona de afectación térmica</li> <li>- Control de múltiples parámetros</li> </ul>
<b>Accesorios Incluidos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros</li> <li>- Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros <ul style="list-style-type: none"> <li>- Antorcha TIG HF</li> <li>- Manual de usuario</li> </ul> </li> </ul>
<b>Aplicaciones Recomendadas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 3/32".</li> <li>- Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 1/8".</li> <li>- No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 5/32".</li> <li>- TIG HF (alta frecuencia) en DC permite soldadura sin contaminación de acero Inoxidable (industria alimenticia, industria farmacéutica, accesorios de arquitectura, construcción, muebles).</li> </ul>
<b>Largo</b>	41.6 Centímetros
<b>Ancho</b>	15.5 Centímetros
<b>Alto</b>	29.8 Centímetros
<b>Peso Neto</b>	11.5 Kilogramos
<b>Garantía</b>	1 Año