

# INVERSOR TIG AC/DC ALTA FRECUENCIA 5-210 AMPS 115/230V//1PH



Breaker de encendido del equipo para protección eléctrica



Antorcha TIG de alta frecuencia ecualizable con control de amperaje incorporado



Control completo de la curva TIG AC/DC

APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

\*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U <sub>0</sub>	X	I <sub>1</sub>		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
110/220	5-210*	1	60	25%@110V 30%@220V	31,8/16,9*	49x25x37	17,8

### TIP SOLDADURA

- Ideal para soldar aluminio y otros metales no ferrosos.
- Control de todos los parámetros posibles en TIG para mejor calidad.
- TIG Pulsado para reducir área de afectación térmica.
- Función 2 y 4 tiempos para soldadura TIG.
- Hot start y Arc force ajustables en proceso MMA (Electrodo).

- Alimentación a 110/220 V @1 fase.
- Función de memoria graba parámetros de soldadura.
- Función de purga de gas.
- Bajo consumo de corriente gracias a PFC incorporada.
- Ideal para soldar materiales ferrosos.

## ACCESORIOS INCLUIDOS



PORTAELECTRODO + MASA + ANTORCHA TIG HF + LLAVE ALLEN + ABRAZADERA

Escanea el código QR para descargar el manual de usuario del equipo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web [www.KTCEP.com](http://www.KTCEP.com)



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño águila



412-ADH-4SINF

Careta electrónica inteligente para soldar de lujo 100x59.5mm. 4 sensores sin poilicarbonatos



410-SOLTIG-PEDAL

Pedal de control de amperaje para TIG HF




**EQUIPO SOLDADOR TIG 200AMP AC/DC 30@220V 95-275V 1PH PULSED TIG**

Referencia	410-SOLTIG200
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	
<b>Corriente De Trabajo</b>	- 5Amp ~ 140Amp (TIG AC) @ 110V - 3Amp ~ 140Amp (TIG DC) @ 110V - 10Amp ~ 110Amp (MMA) @ 110V - 5Amp ~ 210Amp (TIG AC) @ 220V - 3Amp ~ 210Amp (TIG DC) @ 220V - 10Amp ~ 170Amp (MMA) @ 220V
<b>Voltaje En Vacío</b>	60 Voltios
<b>Ciclo De Trabajo</b>	- 30% @ 40°C @ 110V - 25% @ 40°C @ 220V
<b>Factor De Potencia</b>	0.75
<b>Eficiencia</b>	0.85
<b>Voltaje De Entrada</b>	110V ~ 220V / 60Hz / 1 Fase
<b>Corriente De Entrada</b>	34.8Amp @ 110V 16.9Amp @ 220V
<b>Frecuencia</b>	60 Hertz
<b>Tipos De Procesos</b>	TIG AC, TIG DC, MMA, LIFT TIG
<b>Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)</b>	Hot Start Ajustable, Arc Force Ajustable
<b>Funciones Adicionales TIG</b>	- Tiempo De Pre-Flujo: 0 ~ 0.99 Segundos - Tiempo De Post-Flujo: 0 ~ 60.0 Segundos - Rampa De Ascenso: 0 ~ 10.0 Segundos - Rampa De Descenso: 0 ~ 15.0 Segundos - Frecuencia De Pulsado: 0.2Hz ~ 50.0 Hertz - Ciclo De Trabajo Del Pulsado: 95% - Frecuencia AC: 10.0Hz ~ 250.0Hz - Balance AC: -40% ~ + 40%
<b>INFORMACIÓN ADICIONAL</b>	
<b>Descripciones Adicionales</b>	- Función V.R.D - Pulsador de selección de procesos: TIG AC / TIG DC / MMA - Display digital - Arc Force ajustable (MMA) - Hot Start ajustable (MMA) - Anti-stick incorporado (MMA) - Protección térmica - Opcion de PULSE-TIG en DC y AC reduce zona de afectación térmica - Control de múltiples parámetros
<b>Accesorios Incluidos</b>	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Antorcha TIG HF - Manual de usuario
<b>Aplicaciones Recomendadas</b>	- Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 3/32" - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 1/8" - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 5/32" - TIG HF (alta frecuencia) en DC permite soldadura sin contaminación de acero Inoxidable (industria alimenticia, industria farmacéutica, accesorios de arquitectura, construcción, muebles)
<b>Largo</b>	41.6 cm
<b>Ancho</b>	15.5 cm
<b>Alto</b>	29.8 cm
<b>Peso Neto</b>	11.5 Kg
<b>Garantía</b>	1 Año