

INVERSOR TIG AC/DC ALTA FRECUENCIA 5-210 AMPS 115/230V//1PH



Breaker de encendido del equipo para protección eléctrica



Antorcha TIG de alta frecuencia eequalizable con control de amperaje incorporado



Control completo de la curva TIG AC/DC

APLICACIONES



CERTIFICADOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Varía según voltaje de conexión y proceso de soldadura a aplicar.

	DC		U₀	X	I₁		
V	Amps	Fases	V	%	Amps	cm	Kg
110/220	5-210*	1	60	25%@110V 30%@220V	31,8/16,9*	49x25x37	17,8

BENEFICIOS



TIP SOLDADURA

- Ideal para soldar aluminio y otros metales no ferrosos.
- Control de todos los parámetros posibles en TIG para mejor calidad.
- TIG Pulsado para reducir área de afectación térmica.
- Función 2 y 4 tiempos para soldadura TIG.
- Hot start y Arc force ajustables en proceso MMA (Electrodo).

- Alimentación a 110/220 V @1 fase.
- Función de memoria graba parámetros de soldadura.
- Función de purga de gas.
- Bajo consumo de corriente gracias a PFC incorporada.
- Ideal para soldar materiales ferrosos.

ACCESORIOS INCLUIDOS



PORTAELECTRODO + MASA + ANTORCHA TIG HF + LLAVE ALLEN + ABRAZADERA

Escanea el código QR para ver más información en nuestro canal corporativo.



Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web



ACCESORIOS RECOMENDADOS

412-ADH-2SEAGLE
Careta electrónica inteligente para soldar de lujo. 2 sensores función de pulido diseño águila



410-SOLTIG-PEDAL
Pedal de control de amperaje para TIG HF





www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR TIG 200AMP AC/DC 30@220V 95-275V 1PH PULSED TIG

Referencia	410-SOLTIG200
CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	- 5Amp ~ 140Amp (TIG AC) @ 110V - 3Amp ~ 140Amp (TIG DC) @ 110V - 10Amp ~ 110Amp (MMA) @ 110V - 5Amp ~ 210Amp (TIG AC) @ 220V - 3Amp ~ 210Amp (TIG DC) @ 220V - 10Amp ~ 170Amp (MMA) @ 220V
Voltaje En Vacío	60 Voltios
Ciclo De Trabajo	- 30% @ 40°C @ 110V - 25% @ 40°C @ 220V
Factor De Potencia	0.75
Eficiencia	0.85
Voltaje De Entrada	110V ~ 220V / 60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada	31.8Amp @ 110V 16.9Amp @ 220V
Frecuencia	60 Hertz
Tipos De Procesos	TIG AC, TIG DC, MMA, LIFT TIG
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Hot Start Ajustable, Arc Force Ajustable
Funciones Adicionales TIG	- Tiempo De Pre-Flujo: 0 ~ 0.99 Segundos - Tiempo De Post-Flujo: 0 ~ 60.0 Segundos - Rampa De Ascenso: 0 ~ 10.0 Segundos - Rampa De Descenso: 0 ~ 15.0 Segundos - Frecuencia De Pulsado: 0.2Hz ~ 50.0 Hertz - Ciclo De Trabajo Del Pulsado: 95% - Frecuencia AC: 10.0Hz ~ 250.0Hz - Balance AC: -40% ~ + 40%
INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	- Función V.R.D - Pulsador de selección de procesos: TIG AC / TIG DC / MMA - Display digital - Arc Force ajustable (MMA) - Hot Start ajustable (MMA) - Protección térmica - Opcion de PULSE-TIG en DC y AC reduce zona de afectación térmica - Control de múltiples parámetros
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Antorcha TIG HF - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 3/32" - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 1/8" - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 5/32" - TIG HF (alta frecuencia) en DC permite soldadura sin contaminación de acero Inoxidable (industria alimenticia, industria farmacéutica, accesorios de arquitectura, construcción, muebles)
Largo	41.6 cm
Ancho	15.5 cm
Alto	29.8 cm
Peso Neto	11.5 Kg
Garantía	1 Año