



www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR GMAW-SMAW-GTAW INVERSOR 140Amp@30@110V // 200Amp@20@220V
110/220V 1PH MIG-MAG-FLUX SYN+MMA+LIFT-TIG

Referencia	410-MG200
CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	- 50Amp ~ 140Amp (MIG) @ 110V - 10Amp ~ 110Amp (MMA) @ 110V - 10Amp ~ 140Amp (LIFT TIG) @ 110V - 50Amp ~ 200Amp (MIG) @ 220V - 10Amp ~ 160Amp (MMA) @ 220V - 20Amp ~ 200Amp (LIFT TIG) @ 220V
Voltaje En Vacío	50 Voltios
Ciclo De Trabajo	- 30% @ 40°C @ 110V - 20% @ 40°C @ 220V
Factor De Potencia	0.73
Eficiencia	0.77
Voltaje De Entrada	110V - 220V / 50-60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada	48 Amp
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	MMA, MIG, MAG, FLUX CORE, MIG SINÉRGICO, LIFT TIG
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Arc Force ajustable, Hot start ajustable, Opción VRD
Funciones Adicionales MIG (SMAW)	Espacio interno rollo alambre 5 Kg, MIG sinérgico, accionamiento antorcha 2T y 4T
INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	- Función V.R.D apagado / encendido - Botón de selección de procesos: MIG / MIG SINÉRGICO / MMA / LIFT TIG - Display digital - Arc Force ajustable en modo MMA - Hot start ajustable en modo MMA - Inductancia ajustable en MIG - Protección térmica - Control de múltiples parámetros - Botón para prueba de gas en modo MIG - Botón para prueba de alambre en modo MIG
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 3 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto antorcha MIG (Conector europeo) - Adaptador 110/220V - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	- Diámetro de alambre: 0.6 / 0.8 / 0.9 Rollo del alambre: 5Kg - Uso continuo: Soldadura 6013, 7018, SS hasta 3/32" - alambre 0.6 mm (0.025") en MIG (@220V) - Uso intermitente: Soldadura electrodo MMA 6013, 7018, SS hasta 1/8" Alambres 0.8 mm (0.030"), 0.9 mm (0.035") y 1.0 mm (0.040") en MIG (@220V) Alambre 0.9 mm (0.035") en MIG - No se recomienda: Soldaduras mayores a 1/8" (MMA) ó alambre igual o mayor a 1.0 mm (0.040")
Largo	50 cm
Ancho	29 cm
Alto	33 cm
Peso Neto	14.7 Kg
Garantía	1 Año

4y