



www.KTCEP.com



**EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 145Amp@60@110V // 200Amp@25@220V DC 110/220V
TIG HF+MMA**

Referencia	442-TG200P
------------	------------

Versión 2023-07

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	- 05Amp ~ 145Amp @ 110V TIG HF DC - 10Amp ~ 120Amp @ 110V MMA - 05Amp ~ 200Amp @ 220V TIG HF DC - 10Amp ~ 200Amp @ 220V MMA
Voltaje En Vacío	64 Voltios DC
Ciclo De Trabajo	-60% @110V 40°C -25% @220V 40°C
Factor De Potencia	0.73
Eficiencia	0.77
Voltaje De Entrada	110/220V +/-10% / 1 Fase
Corriente De Entrada Máximo	- 48Amp@110V - 30Amp@220V
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	TIG HF DC, LIFT TIG DC, MMA
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	VRD Ajustable Arc force Ajustable Hot Start Ajustable Anti stick
Funciones Adicionales TIG	Función 2T y 4T Ajustable Post gas ajustable : 0.1 – 10 segundos Corriente de inicio ajustable: 10 – 200 Amp / 220 V Corriente de cráter ajustable: 10 – 200 Amp / 220 V

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	- Botón de selección de procesos: TIG HF, Lift TIG, MMA - Botón de selección de 2T , 4T y VRD (MMA) - Protección térmica
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Antorcha TIG WP26 de alta frecuencia / 4 metros - Consumibles - Adaptador 110/220V - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo: Soldadura electrodo 6013, 7018, SS electrodo 1/8" (@ 220V) Soldadura electrodo 6013, 7018, SS electrodo 3/32" (@ 110V) TIG DC hasta 100 Amperios - Uso intermitente: Soldadura electrodo 5/32" TIG DC hasta 200 Amperios (@ 220V) TIG DC hasta 120 Amperios (@ 110V) - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 3/16" ni electrodos celulósicos o soldadura de aluminio con TIG. - Soldadura de laminas hasta 1/4" de espesor según preparación de la junta Soldadura de acero inoxidable y metales ferrosos con TIG de alta frecuencia, apto para industria alimenticia, química, farmacéutica. Permite soldadura de excelente presentación
Peso Neto	6.2 Kg
Garantía	1 Año