



www.KTCEP.com



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 145Amp@40@110V // 200Amp@30@220V AC-DC 110/220V TIG HF PULSADO AC-DC+MMA

Referencia	442-TG200PRO
Versión 2023-07	
CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	- 10Amp ~ 145Amp (TIG AC - TIG DC) @ 110V - 10Amp ~ 120Amp (MMA) @ 110V - 10Amp ~ 200Amp (TIG AC - TIG DC) @ 220V - 10Amp ~ 200Amp (MMA) @ 220V
Voltaje En Vacío	68 Voltios
Ciclo De Trabajo	- 40% @ 40°C @ 110V - 30% @ 40°C @ 220V
Factor De Potencia	0.73
Voltaje De Entrada	110/220V +/-10% / 1 Fase
Corriente De Entrada Máxima	48Amp @ 110V 37Amp @ 220V TIG 45Amp @ 220V MMA
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	TIG AC, TIG AC Pulsado, TIG DC, TIG DC Pulsado, MMA, LIFT TIG VRD Ajustable
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Arc force Ajustable: 0 - 10% Hot Start Ajustable: 0-10 % - 0 -1 Segundo Anti stick
Funciones Adicionales TIG AC	- Forma de onda ajustable: trapezoidal, cuadrada, senoidal - Soldadura TIG por puntos - Tiempo De Pre-Flujo: 0 ~ 1 Segundos - Tiempo De Post-Flujo: 0.1 ~ 10 Segundos - Rampa De Ascenso: 0 ~ 5 Segundos - Rampa De Descenso: 0 ~ 5 Segundos - Frecuencia De Pulsado: 0.5Hz ~ 200.0 Hertz - Ancho del pulso: 5- 100% - Frecuencia : 40Hz ~ 250Hz - Balance: 20% ~ 80%
Funciones Adicionales TIG DC	- Soldadura TIG por puntos - Tiempo De Pre-Flujo: 0 ~ 1 SegundosXX - Tiempo De Post-Flujo: 0.1 ~ 10 SegundosXX - Rampa De Ascenso: 0 ~ 5 SegundosXX - Rampa De Descenso: 0 ~ 5 SegundosXX - Frecuencia De Pulsado: 0.5Hz ~ 200 HertzXX - Ancho del pulso: 5- 100%XX
INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	- Control de sistema MCU, sistema de respuesta inmediato a cualquier cambio - Protección inteligente de sobrevoltaje-sobrecorriente - Protección térmica - Función V.R.D - Pulsador de selección de procesos: TIG AC / TIG DC / MMA - Display LED - Selección de procesos, parámetros, ayudas visibles en display LED - Opción de PULSE-TIG en DC y AC reduce zona de afectación térmica, ideal para soldar materiales delgados - Pedal disponible como accesorio adicional (no incluido)
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - cable 100% en cobre - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - cable 100% en cobre - Antorcha TIG WP26 de Alta Frecuencia / 4 metros - cable 100% en cobre - Consumibles - Adaptador 110/220V - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo: Soldadura 6013, 7018, SS hasta 3/32" - Uso intermitente: Soldadura 6013, 7018, SS hasta 1/8" - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 5/32" ni electrodos celulósicos - TIG HF (alta frecuencia) en DC permite soldadura sin contaminación de acero Inoxidable (industria alimenticia, industria farmacéutica, accesorios de arquitectura, construcción, muebles) - TIG AC (alta frecuencia) en AC permite soldadura de materiales no ferrosos como el aluminio, magnesio, cobre o bronce) - TIG Pulsado: evita deformaciones por exceso de temperatura en aplicación de soldadura TIG en láminas - chapas delgadas
Largo	48.5 cm
Ancho	21. cm
Alto	34 cm
Peso Neto	12.5 Kg
Garantía	1 Año