



ELECTROBOMBA SUMERGIBLE TIPO LAPICERO

Referencia

449-4DWP15-1A

Versión 2024-08

ESPECIFICACIONES

Tipo	Sumergible - Tipo Lapicero - Agua limpia
Potencia Máxima	1.5 HP - 1100 W
Caudal Máximo	60 l/min
Cabeza Máxima	157 mca (223.15 PSI)
Etapas	15
Diámetro de Descarga	1 1/4 in NPT
Tipo de Impulsor	Flotantes
Autocebado	No
Máximo Contenido de Arena	0.25%
Temperatura Máxima de Agua en Operación	35°C
Diámetro del Cuerpo	4 in

MOTOR

Tipo	Eléctrico - Sumergible en Baño de Aceite Dieléctrico - Monofásico
Voltaje	110 V
Amperaje	17.4 A
Fases	1
Frecuencia	60 Hz
Velocidad Nominal	3450 rpm
Grado de Protección IP	IP 68
Tipo de Aislamiento	B
Embobinado	100 % Cobre
Caja de Control	Externa - Con capacitor en Caja de Control
Eficiencia	0.66
Factor de Potencia Cos φ	0.93
Capacidad Capacitor	100 µF/ 250 V
Acople del Motor - Bomba	Dimensiones Estandar NEMA
Longitud Cable Alimentación	< 40 cm

BOMBA

Material	Acero Inoxidable
Material de los Impulsores	Polioximetileno
Camisa Externa	Acero Inoxidable
Acople del Motor	Acero Inoxidable
Eje	Acero Inoxidable
Difusor	Policarbonato

INFORMACIÓN ADICIONAL

Características Especiales

- **Motor 100% Embobinado en Cobre** - Al ser embobinado en cobre minimiza las pérdidas eléctricas y mantiene en su tiempo de operación la potencia generada.
- **Capacitor En Caja de Control** - Facilita el mantenimiento / diagnostico o cambio del capacitor sin tener que desarmar el equipo.
- **Protector Térmico** - Sistema que protege el motor en caso de sobrecarga o alta corriente.
- **Admite hasta un 0.25% de Arena** - Este equipo puede funcionar con agua que tenga máximo 250 gramos por metro cubico.



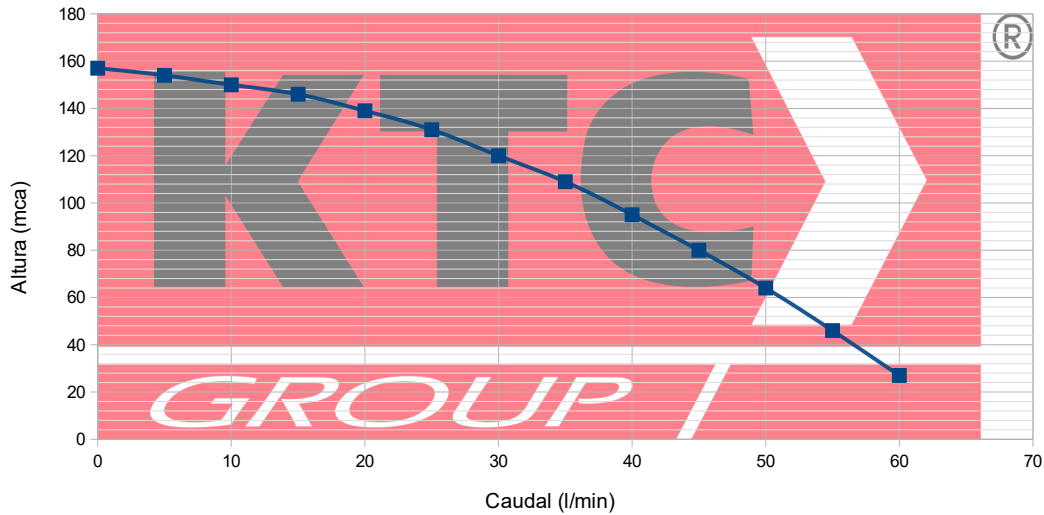
ELECTROBOMBA SUMERGIBLE TIPO LAPICERO

Referencia

449-4DWP15-1A

Versión 2024-08

Curva de Rendimiento 449-4DWP15-1A



Caudal (l/min)	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Altura Máxima (mca)	157	154	150	146	139	131	120	109	95	80	64	46	27

Aplicaciones recomendadas

- Suministro de Agua para Viviendas.
- Riego por arpersión.
- Transporte de agua en altura.
- Industria petroquímica.
- Industria minera.
- Aplicaciones profesionales e industriales.
- Sistema contra-incendios.
- Entre otros.

Largo 18 centímetros

Ancho 13 centímetros

Alto 102 centímetros

Peso neto 16.8 Kilogramos

Garantía 2 años