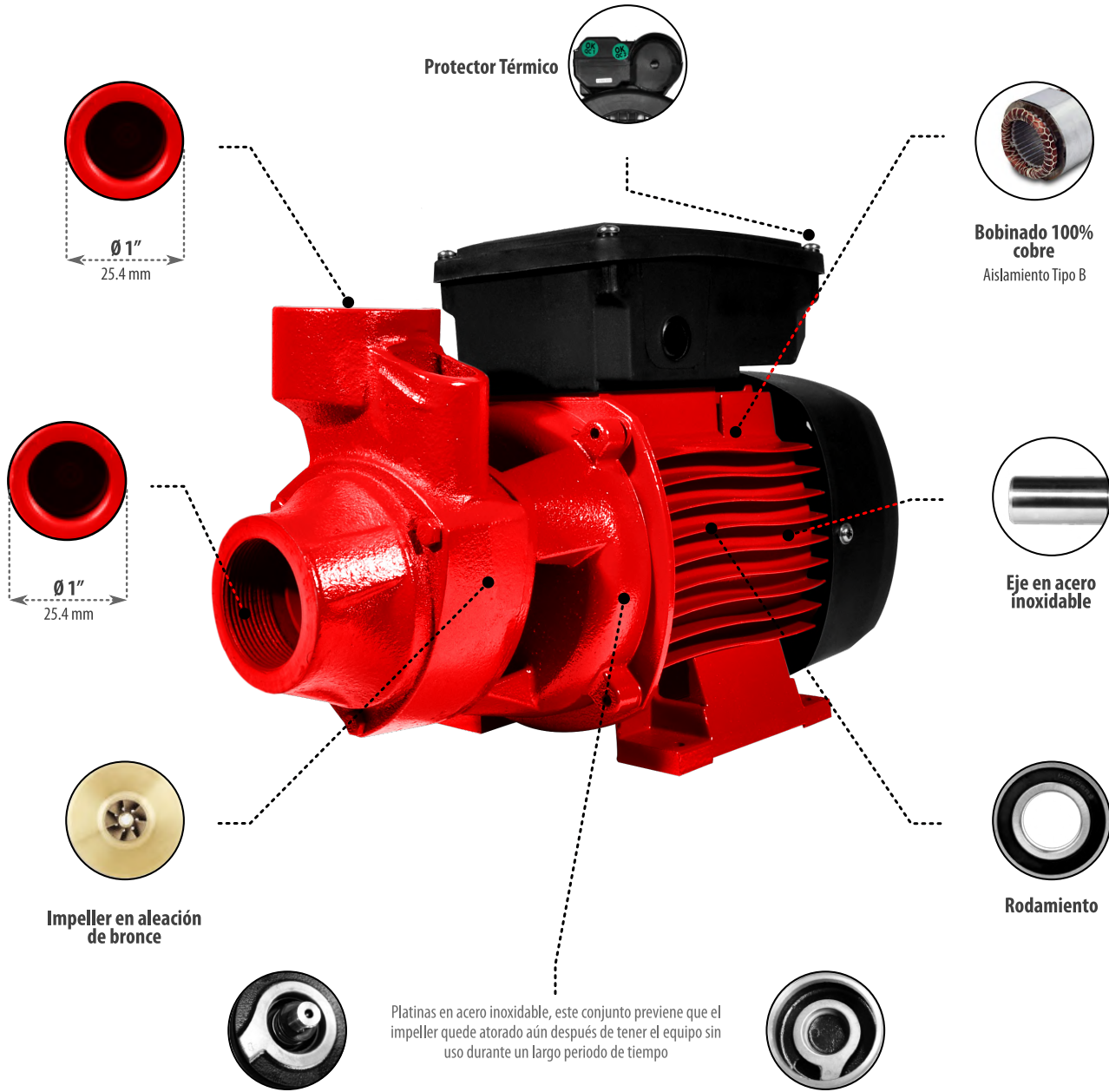


# ELECTROBOMBA PERIFÉRICA EN HIERRO



APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

mca	psi	l/min gal/min m <sup>3</sup> /h	HP	V	rpm	A	HZ	cm	Kg
41.36	58.788	31.2 8 1.87	0.5	110.0	3400	4.3	60	11x11x11	5

Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web [www.KTCEP.com](http://www.KTCEP.com)



### TIP BOMBEO

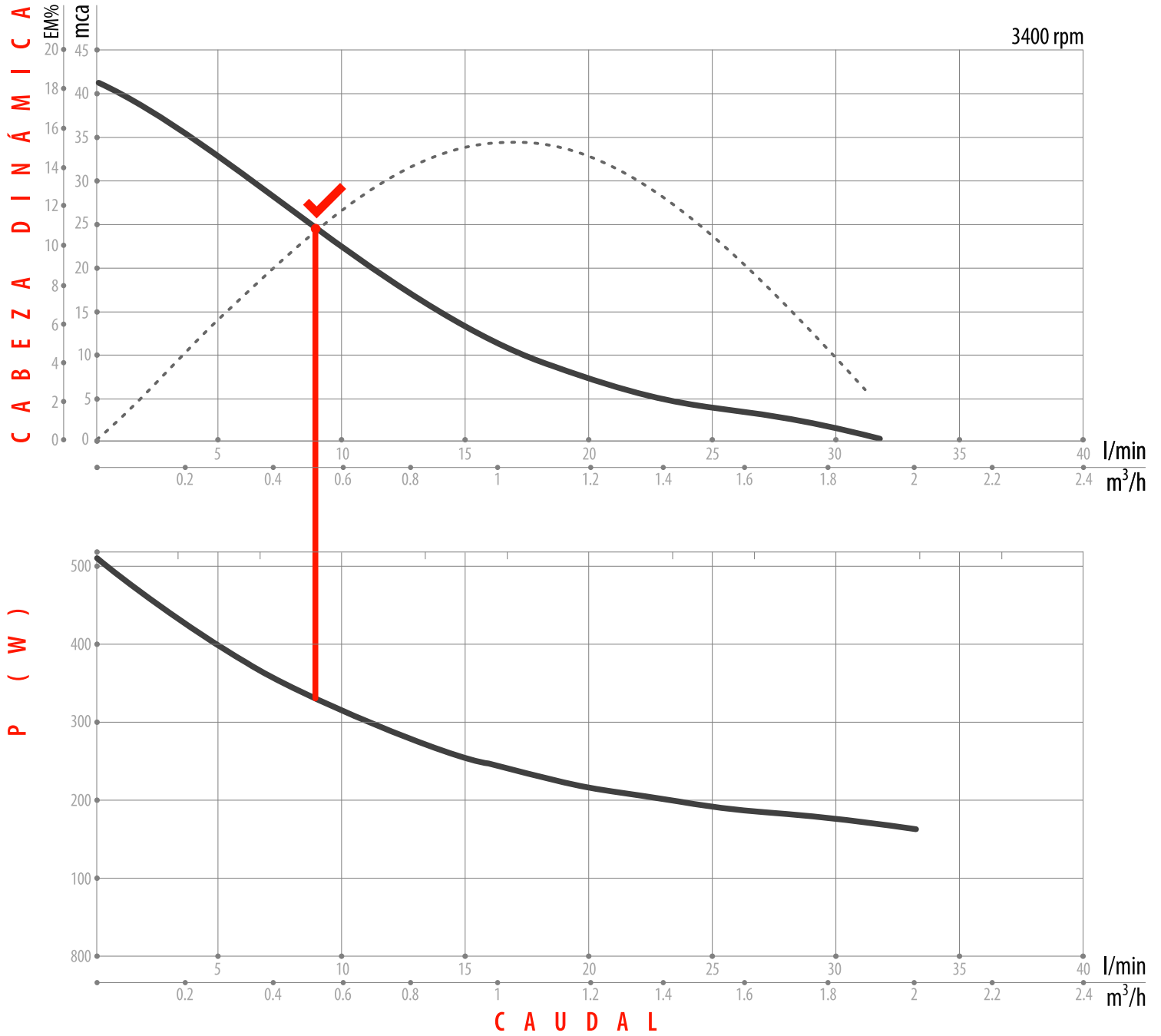
- El diámetro de succión de la bomba no determina el diámetro de la tubería a utilizar. Para efectos de calculo del diámetro ideal de la tubería, la velocidad del agua debe ser máximo de 1,5 m/s.
- Con succión negativa: Cuando sea necesario realizar una reducción en la tubería de succión, ésta debe ser excéntrica y montada con la inclinación hacia abajo.

Escanee el código QR para ir a nuestra pagina web.



Allí encontrara información más detallada del producto tal como imágenes, videos de alistamiento y aplicaciones, manual de usuario, despiece, entre otros.

| ELECTROBOMBA PERIFÉRICA EN HIERRO | 476-EPP35



✓ **BEP:** Best Efficiency Point // Punto de Mejor Eficiencia.

☒ Zona recomendada de operación.

**EM:** Eficiencia

<b>CABEZA</b>	m <sup>3</sup> /h	0	0.44	<b>0.53</b>	0.64	0.91	1.09	1.44	1.65	1.75	1.87
	l/min	0	7.33	<b>8.85</b>	10.67	15.17	18.17	24	27.50	29.17	31.17
<b>CAUDAL</b>	mca	41.36	27.59	<b>24.40</b>	20.48	15	6.36	5.67	2.72	1.87	0.86
	w	510	553.32	<b>330</b>	306	252.62	226.63	198.81	182.05	174.61	170.77
<b>EFICIENCIA</b>	EM (%)	0	9.32	<b>10.86</b>	12.36	15.07	15.06	12	6.92	5.59	2.67