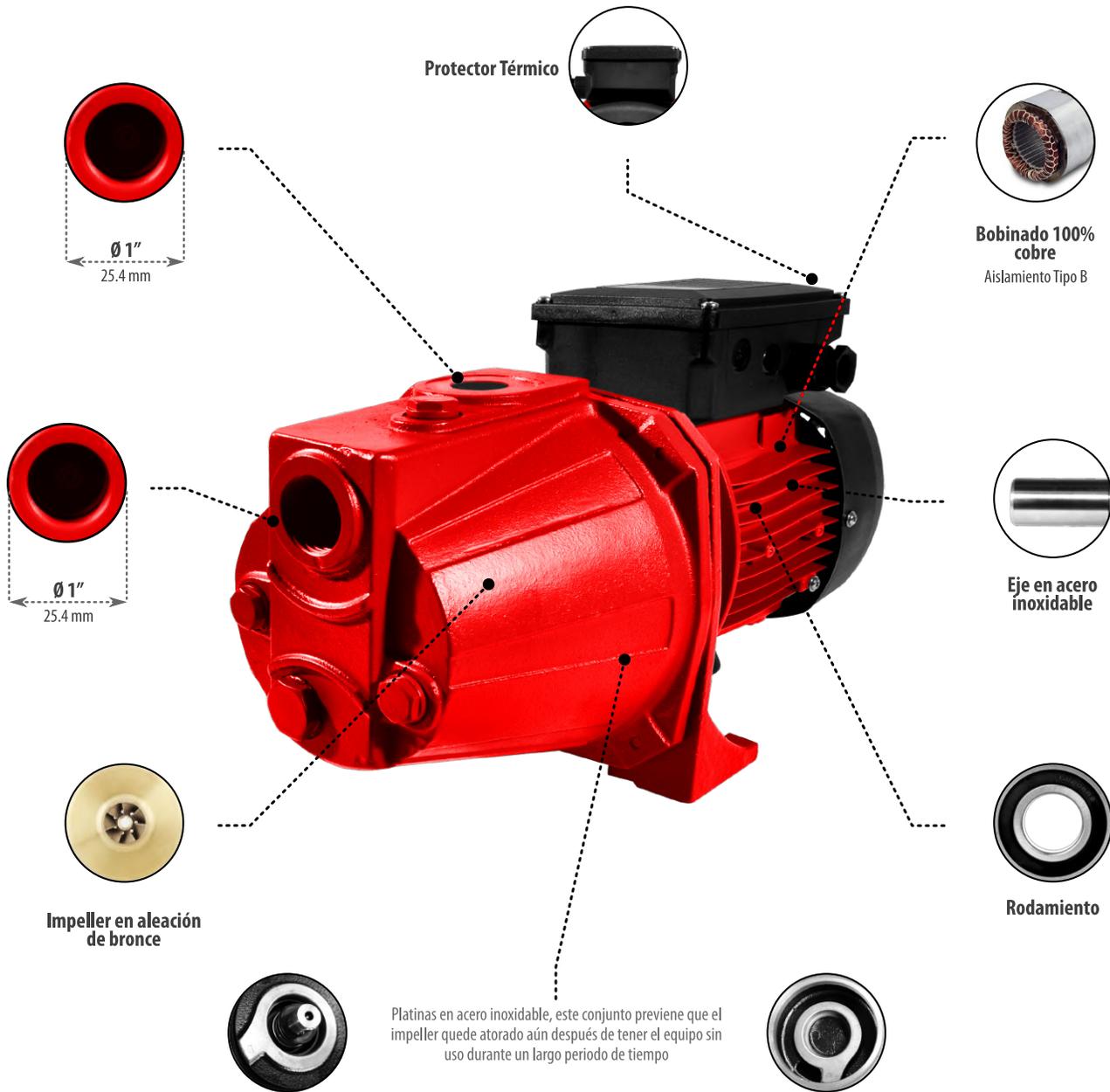


# ELECTROBOMBA MIXTA EN HIERRO



APLICACIONES



CERTIFICADOS



BENEFICIOS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

mca		psi			l/min		gal/min		m <sup>3</sup> /h		Estandar	HP	V	rpm	A	HZ	cm	Kg
42.5	60.35	83.4	22	5	7	1.0	110/220	3400	8.5 / 4.3	60	39x20x21	14						

Aplican términos y condiciones. Para mayor información, consulte las políticas de garantía vigentes en nuestra página web [www.KTCEP.com](http://www.KTCEP.com)



**TIP BOMBEO**

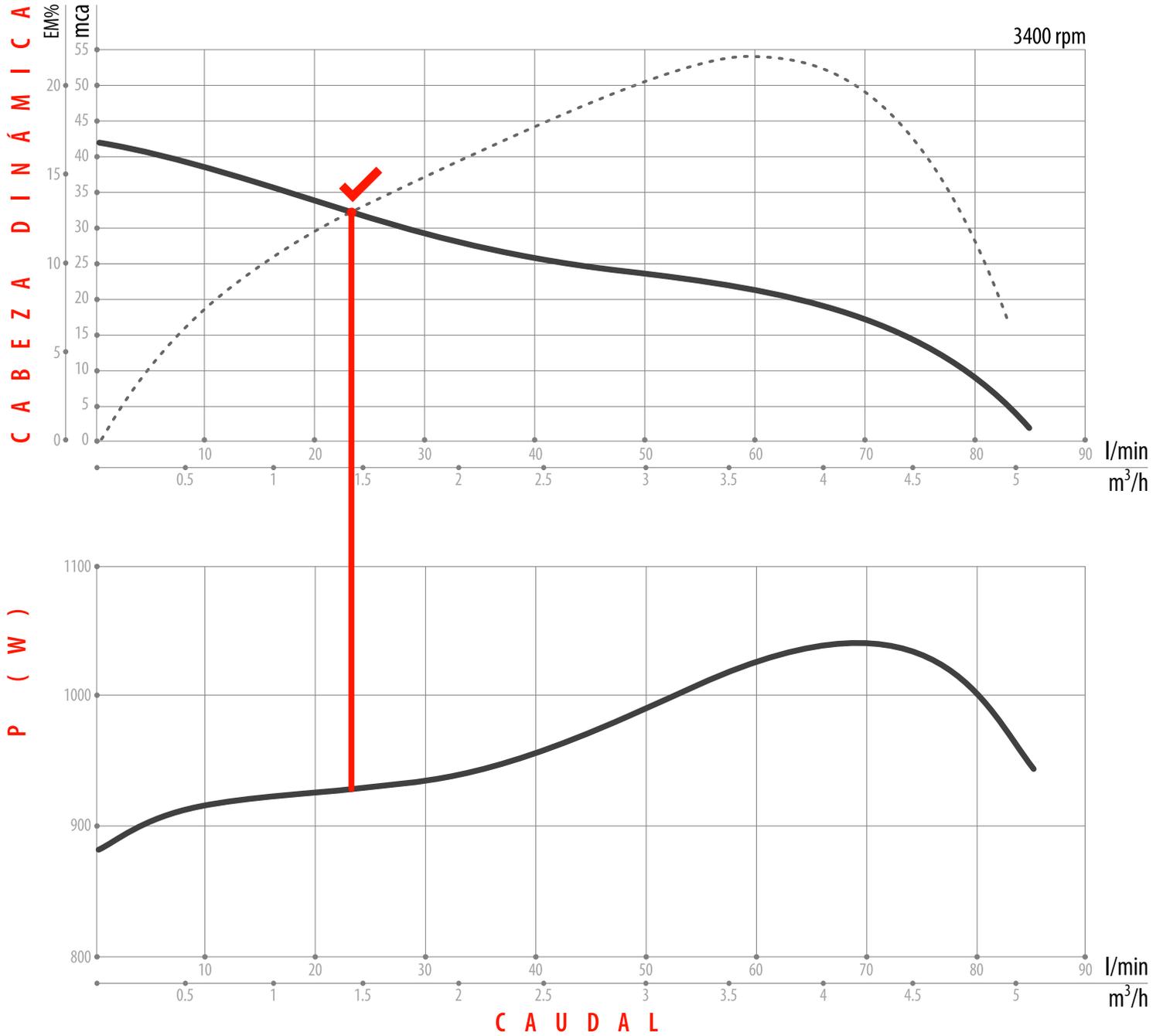
- Para estabilizar el flujo se debe instalar un tramo recto lo mas corto posible pero no menor a 6 veces el diámetro del tubo o manguera.
- No permita que durante el transporte de la motobomba ocurran golpes inesperados, asegúrala al medio de transporte.
- Manipule su equipo con cuidado, evitando golpes.

Escanee el código QR para ir a nuestra pagina web.



Allí encontrara información más detallada del producto tal como imágenes, videos de alistamiento y aplicaciones, manual de usuario, despiece, entre otros.

ELECTROBOMBA MIXTA EN HIERRO | 476-JET100S



✓ BEP: Best Efficiency Point // Punto de Mejor Eficiencia.

— Zona recomendada de operación.

EM: Eficiencia

CABEZA	m <sup>3</sup> /h	0	0.56	1.02	<b>1.392</b>	1.58	1.93	2.43	2.96	4.41	4.99
	l/min	0	9.33	17	<b>23.2</b>	26.333	32.166	40.5	49.333	73.5	83.166
CAUDAL	mca	42.5	38.02	34.71	<b>32</b>	31.2	28.95	25.83	22.69	15.71	4.62
	w	88.17	903	925.54	<b>925</b>	935.27	949.13	956.27	975.24	1042.79	965.51
EFICIENCIA	EM (%)	0	6.51	10.43	<b>12.8</b>	14.28	16	17.89	19.03	18.38	6.54