



**EQUIPO SOLDADOR MULTIPROCESO 150AMP DC 20@220V 220V 1PH MMA+TIG HF+PLASMA
PROFESIONAL**

Referencia | **488-SMART15**

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	- 15Amp ~ 150Amp (MMA) @ 220V - 15Amp ~ 160Amp (TIG HF) @ 220V - 20Amp ~ 40Amp (PLASMA) @ 220V
Voltaje En Vacío	- 68 Voltios (MMA) - 250 Voltios (PLASMA)
Ciclo De Trabajo	60% @ 40°C MMA
Factor De Potencia	0.93
Eficiencia	0.85
Voltaje De Entrada	220V /60Hz /1 fase
Corriente De Entrada	27.3Amp
Frecuencia	60 Hertz
Tipos De Procesos	MMA / TIG HF / PLASMA
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	No Aplica
Funciones Adicionales Tig	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	- Botón de selección de procesos: MMA/ TIG HF / PLASMA - Protección térmica - Control de gas de post flujo en TIG - Corte limpio hasta 1/4" en función Plasma de aceros con bajo carbono - Corte máximo hasta 3/8" en función Plasma de aceros con bajo carbono - TIG de alta frecuencia en DC para soldar acero inoxidable
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 10/25) / 3 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 10/25) / 2 metros - Conjunto antorcha Plasma - Conjunto antorcha TIG de alta frecuencia - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo: Soldadura 6013 hasta 3/32" - Uso intermitente: Soldadura 6013, 7018, SS hasta 1/8" - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 5/32" - Conjunto antorcha TIG de alta frecuencia
Largo	55 Centímetros
Ancho	33 Centímetros
Alto	44 Centímetros
Peso Neto	18.74 Kilogramos
Garantía	1 Año