


EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 350AMP DC 60@220V 220V 3PH

Referencia	ULTRA350DT
Versión 2020-01	
CARACTERÍSTICAS	
Corriente De Trabajo	- 10Amp ~ 320Amp (TIG) - 10Amp ~ 220Amp (MMA)
Voltaje En Vacío	70 Voltios
Ciclo De Trabajo	60%
Factor De Potencia	0.8
Eficiencia	0.88
Voltaje De Entrada	220V/ 60Hz / 3 Fases
Corriente De Entrada	28Amp
Frecuencia	50/60 Hertz
Tipos De Procesos	TIG DC, MMA, LIFT TIG
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Hot Start Ajustable
Funciones Adicionales TIG	- Tiempo De Pre-Flujo: 0.5 ~ 2.5 segundos - Tiempo De Post-Flujo: 0.1 ~ 12 segundos - Rampa De Ascenso: 0.1 ~ 5.0 segundos - Rampa De Descenso: 0 ~ 5.0 segundos - Frecuencia De Pulsado: 0.5 Hz ~ 500 Hertz - Ciclo De Trabajo Del Pulsado: 15 ~ 85% - Tiempo de soldadura por puntos: 0.5 ~ 5 segundos
INFORMACIÓN ADICIONAL	
Descripciones Adicionales	- Indicador de protección térmica - Pulsador de selección de procesos:TIG DC HF / Lift TIG/ MMA/ TIG por puntos - Hot Start ajustable (MMA) - Antorcha TIG de alta capacidad - Opcion de PULSE-TIG en DC reduce zona de afectación térmica - Control de múltiples parámetros en la curva TIG - Conjunto pinza de masa / 3 metros
Accesorios Incluidos	- Antorcha TIG HF - Regulador de gas Argon - Manguera para gas Argon
Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 1/8" - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS hasta 5/32" - No se recomienda: Soldaduras mayores a 5/32" - TIG HF (alta frecuencia) en DC permite soldadura sin contaminación de acero Inoxidable (industria alimenticia, industria farmacéutica, accesorios de arquitectura, construcción, muebles)
Largo	47.5 cm
Ancho	26.0 cm
Alto	44.0 cm
Peso Neto	33.2 Kg
Garantía	1 Año