



» MANUAL DE USUARIO

U.S.A.

**POR FAVOR LEA CUIDADOSAMENTE ESTE MANUAL.
CONTIENE INFORMACIÓN IMPORTANTE DE SEGURIDAD.**

CARETA SOLDADOR DIGITAL
AUTOMÁTICA
489-ADH003 FLAME
489-ADH003 RED





PREFACIO

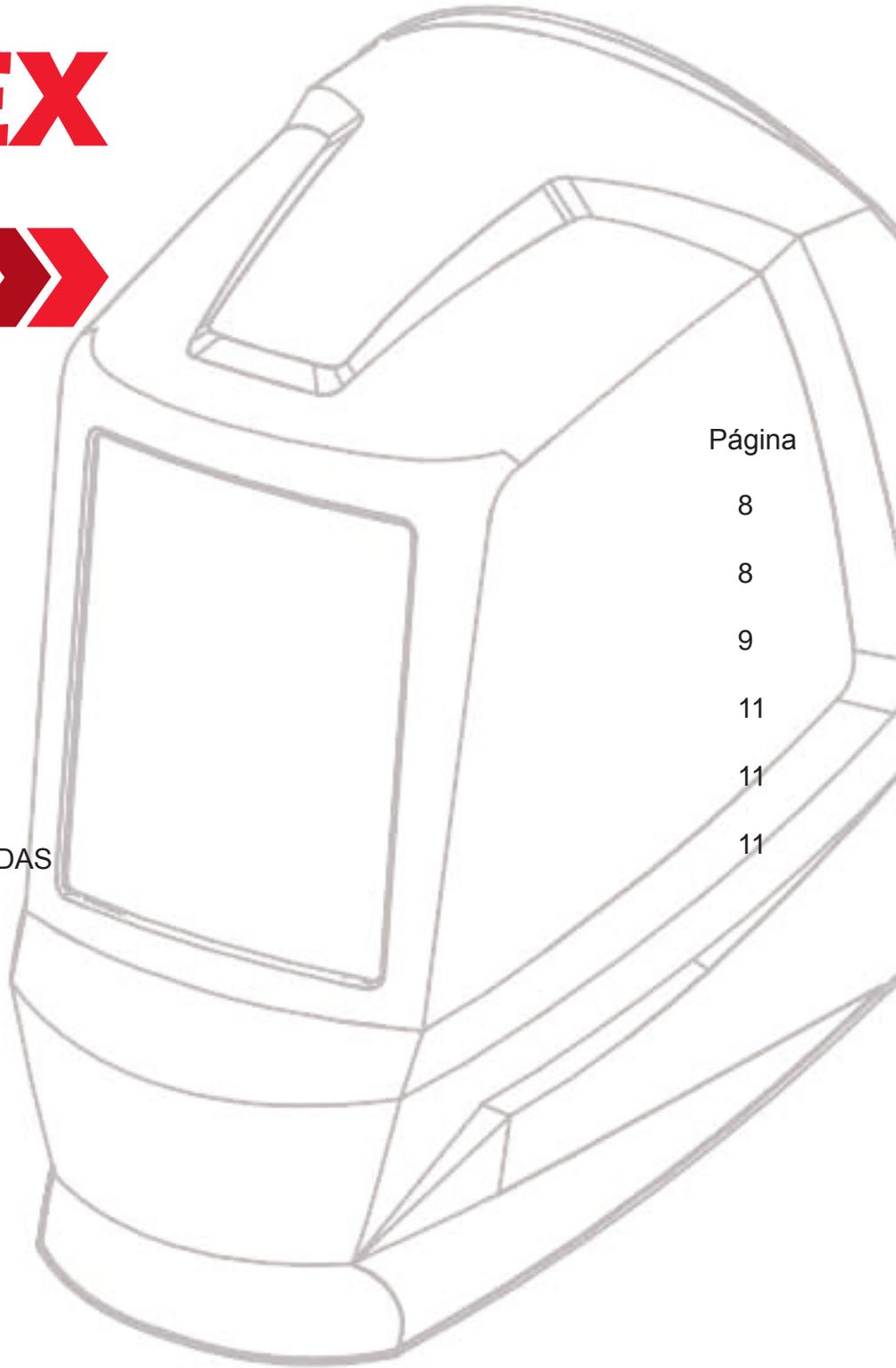
La careta de soldar automática es un producto de nueva generación que permite una mayor protección laboral. Tecnologías nuevas como LCD, detección opto-electrónica, energía solar, microelectrónica, etc, se encuentran incorporadas en este producto.

La careta automática permite una protección eficiente para los ojos del operario. Igualmente permite que el operario trabaje libremente con las dos manos, lo que facilita iniciar el arco. Por lo tanto, la calidad de los productos, al igual que la eficiencia en la producción pueden verse beneficiados. Este producto se puede usar para diferentes procesos tales como: soldadura, corte, pulverización y desbaste con arco.

INDEX



	Página
● 1 CARACTERÍSTICAS	8
● 2 ESPECIFICACIONES	8
● 3 OPERACIÓN	9
● 4 PUNTOS DE ATENCIÓN	11
● 5 LISTA DE EMPAQUE	11
● 6. SOMBRAS RECOMENDADAS	11





ADVERTENCIA

Lea y entienda las instrucciones del manual de usuario antes de usar el producto.

- Asegúrese de que la sombra usada con el lente sea la apropiada, teniendo en cuenta la aplicación y el amperaje.
- Tanto la careta como sus lentes NO son apropiados para aplicaciones de soldadura por encima de la cabeza (“overhead”), soldadura láser, o corte por láser.
- La careta está diseñada para proteger los ojos y cara de chispas, salpicaduras y radiación, bajo condiciones de soldadura NORMALES.
- La careta NO está diseñada para proteger de dispositivos explosivos o líquidos corrosivos. Haga uso de los elementos de protección adecuados en caso de que lo requiera.
- Mientras haga uso de la careta, debe hacer uso de lentes o gafas protectoras (resistentes al impacto) que cumplan con las especificaciones de la ANSI.
- Evite posiciones de trabajo que expongan áreas del cuerpo a chispas, salpicaduras y radiación (directa e indirecta). Haga uso de la protección adecuada si no puede evitar la exposición de éstas áreas.
- Antes de cada uso verifique: la cantidad de luz y que los sensores se encuentren libres de mugre y/o polvo.
- Inspeccione todas las partes operativas antes de cada uso, busque señales de desgaste y/o daño. Cualquier rayón, fisura o pieza picada debe ser reemplazada inmediatamente.
- No realice modificaciones a los lentes o la careta que no se encuentren contempladas dentro de este manual. Haga uso únicamente de las partes autorizadas en este manual. En caso de que se hagan modificaciones que no estén contempladas dentro de este manual, o que se usen partes no autorizadas, hará que se elimine la garantía. Igualmente puede exponer al operario a lesiones personales.
- Si el lente no se activa cuando el arco inicia, detenga inmediatamente el proceso y contáctenos.
- No sumerja el lente en agua. El lente no está diseñado a prueba de agua.
- No use ningún solvente en los lentes ni en los componentes de la careta.
- El rango de temperatura de operación es de -10°C a 65°C. No use la careta por fuera de este rango.
- No seguir estas advertencias puede resultar en lesiones severas.

1. CARACTERÍSTICAS

La careta automática está equipada con un conjunto de filtros que se oscurecen automáticamente. El filtro es transparente antes de iniciar el arco, lo que permite observar la superficie de trabajo perfectamente. Cuando el arco inicia, el filtro se oscurece de manera automática inmediatamente. Al detener el arco nuevamente, el filtro se vuelve transparente. El tiempo para cambiar de claro a oscuro es de 0.0001 segundos. El tiempo para cambiar de oscuro a claro se puede modificar desde 0.1 hasta 0.9 segundos.

La careta está equipada con una unidad de ajuste de sombra. Por lo tanto, el soldador puede seleccionar una sombra arbitraria ya sea de 5-9 o de 9-13.

La careta protege al soldador constantemente de los rayos UV e IR, aún cuando el lente es transparente. La protección todo el tiempo es de DIN15. La energía es provista por celdas solares y dos baterías sustituibles.

La careta cuenta con 4 grupos de foto-sensores para detectar la luz del arco. Adicionalmente, la careta cuenta con una placa exterior protectora, hecha de materiales poliméricos. La placa es resistente al desgaste, termoestable y no tiene escoria. Por lo tanto tiene una vida de servicio muy larga.

2. ESPECIFICACIONES

Referencia	483-ADH003
Dimensión del filtro [mm]	114 x 133 x 9.5
Área de visualización [mm]	100 x 60
Sombra	5-9 / 9-13
Protección UV/IR	Hasta DIN15
Tiempo de claro a oscuro [s]	1/10000
Tiempo de oscuro a claro [s]	0.1 – 0.9
Sensibilidad / Retardo	Ajustable
Fuente de energía	Celda solar + batería
Temperatura de operación [°C]	-10 a 65
Clasificación óptica	1 / 2 / 1 / 1
Batería	2 und CR2450

3. OPERACIÓN

1. Ensamble la careta como se muestra en la figura de construcción y ensamble (figura 1)

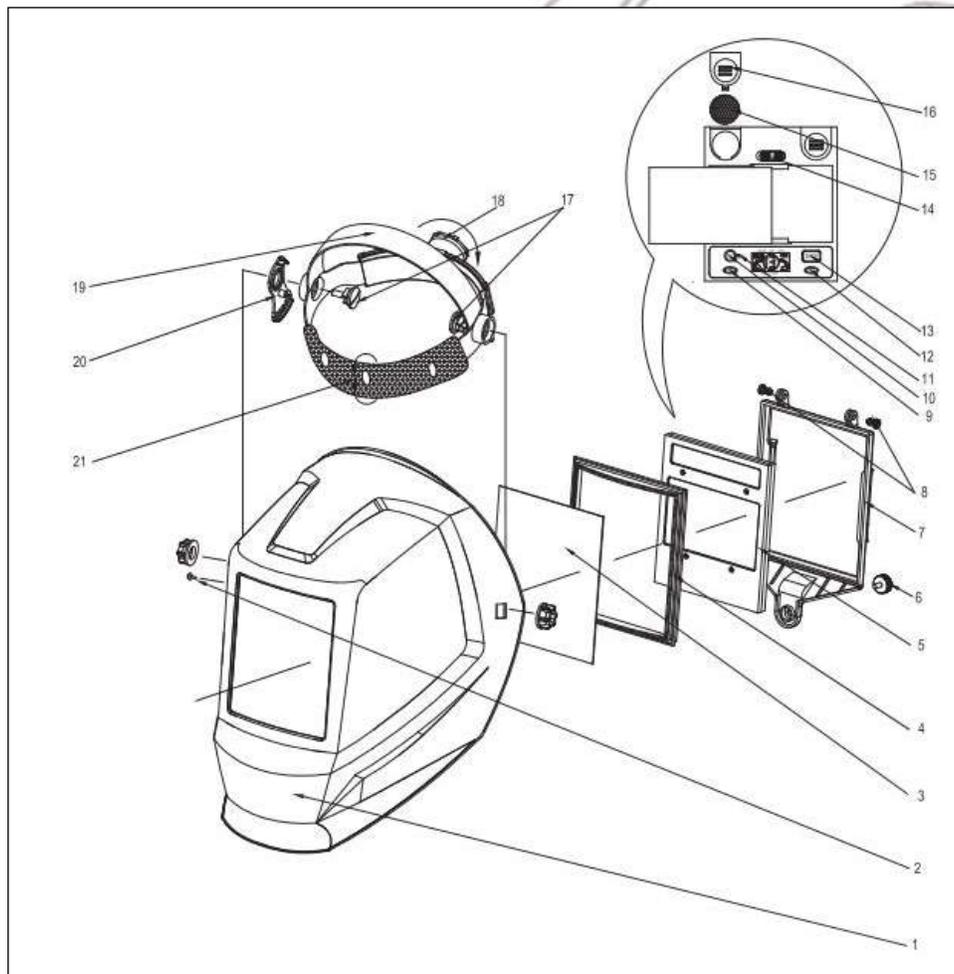


Figura 1: Esquema de la careta

1 Casco	12 Botón de retardo
2 Tuerca del bloque	13 Botón de sombra
3 Lente de protección externo	14 Switch
4 Soporte	15 Batería
5 Filtro automático	16 Cubierta de la batería
6 Tornillo fijador del lente	17 Tornillos para el arnés
7 Retenedor del lente	18 Perilla para ajuste de la diadema
8 Punto posicionador del retenedor	19 Diadema de ajuste
9 Botón de sensibilidad	20 Placa de posición
10 Botón de función soldar/pulir	21 Banda de sudor
11 Indicador de pulido	

Fuente de energía

La energía es provista por celdas solares y dos baterías de litio. La careta se enciende y se apaga automáticamente (mediante un circuito).

Selección de sombra

Seleccione inicialmente de acuerdo al proceso que va a llevar a cabo, teniendo en cuenta la corriente de trabajo (botón #13 en la figura 1). En la pantalla puede leer la sombra que ha seleccionado. Mueva la perilla #14 (ver figura 1) para seleccionar el rango de sombra (5/9 o 9/13).

Tiempo de retraso

Oprima el botón de retraso para modificar el tiempo que se demora el lente en volver a ser transparente (rango 1 a 5, tiempo de 0.1 a 0.9 segundos). El tiempo seleccionado puede verse en la pantalla. Rango 1: Es el tiempo más corto (0.1 segundos). Es ideal para cordones de soldadura cortos. Rango 5: Es el tiempo más largo (0.9 segundos). Es ideal para soldaduras con alto amperaje.

Sensibilidad

Con el botón de sensibilidad se selecciona uno de los 5 estados de sensibilidad:

Rango 1: La sensibilidad más baja. Ideal para soldaduras con alto amperaje en condiciones de trabajo con buena iluminación.

Rango 5: La sensibilidad más alta. Ideal para soldaduras con bajo amperaje en condiciones de trabajo con mala iluminación. Al igual que para soldadura tipo TIG.

Ajuste

Debido a que la forma de la cabeza varia de acuerdo a la persona. La posición de trabajo y el ángulo de observación es diferente para cada persona. Por lo tanto, el soldador debe ajustar la diadema de la cabeza haciendo uso del botón 20 y la placa de posicionamiento 19 (ver figura 1) para seleccionar un angulo de observación apropiado.

Oprimiendo y girando el tornillo de ajuste 18 (ver figura 1) se puede ajustar el perímetro de la diadema.

Soldar/pulir

Con la perilla de selección de función #10 (Ver figura 1) se puede cambiar la función de la careta.

Indicador de batería

En la parte superior derecha del panel hay un indicador de batería. Se sugiere fuertemente reemplazar la batería tan pronto el indicador muestre que la batería es baja. De lo contrario el tiempo de transición se volverá más lento y la precisión de la sombra se puede comprometer.

Flash de pulido

La luz de pulido (#11) realizará destellos cuando se encuentre activada esta función, igualmente aparecerá un icono en la pantalla. Para evitar lesiones en los ojos, NO USE la careta para soldar cuando esté seleccionada la opción de pulido.

4. PUNTOS DE ATENCIÓN

- A)** Asegúrese que la careta esté usada en la condición correcta. Verifique esto de acuerdo a la sección de Advertencias.
- B)** Dentro del filtro se encuentra una válvula cristalina líquida. A pesar de que tiene protección interna y externa, es importante tener cuidado de no golpear la careta.
- C)** La protección externa debe ser inspeccionada y limpiada periódicamente. En caso de que presente una fisura, escoria o cualquier otra condición que disminuya o afecte la visibilidad, reemplazar inmediatamente.
- D)** Para operar de manera eficiente y segura, seleccione el número de sombra adecuado.
- E)** Esta careta NO es resistente al agua. Tenga cuidado de no sumergir o dejar mojar la careta.
- F)** Recuerde que la luz del arco debe darle directamente a los sensores. De lo contrario, el filtro no se oscurecerá completamente o su oscuridad será inestable, generando lesiones en los ojos del soldador.
- G)** Recuerde hacer uso de la careta en el rango de temperatura indicado: -10°C a 65°C .
- H)** No desensamble el filtro en ningún momento. Cualquier problema que surja por favor contáctese a su distribuidor.

5. LISTA DE EMPAQUE

Descripción	Cantidad
Careta	1
Banda de cabeza	1
Manual de usuario	1

6. SOMBRAS RECOMENDADAS

PROCESO	CORRIENTE [AMPERIOS]																						
	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	50	60	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450
Electrodo Revestido	Shade 9									Shade 10			Shade 11			Shade 12			Shade 13			14	
MIG Placa	Shade 10									Shade 11			Shade 12			Shade 13			14				
MIG Hoja	Shade 10									Shade 11			Shade 12		Shade 13		Shade 14		15				
TIG	Shade 9			Shade 10			Shade 11			Shade 12			Shade 13			Shade 14							
MAG	Shade 10						Shade 11			Shade 12			Shade 13			Shade 14		Shade 15					
Ranurado por Arco	Shade 10									11	12	13	14	15									
Corte Plasma	Shade 11						Shade 12			Shade 13													
Soldadura Plasma	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			14		15								

